

Матеріали міжнародної науково-практичної конференції «Молодь і технічний прогрес в АПВ». 2024 залежності. Тому, в розрахунку слід використовувати статистичну інформацію про терміни служби машин до першої заміни деталей даного типомінала. Також необхідно враховувати: в першому наближенні число ремонтних циклів за весь термін служби машини; середні терміни служби машин до списання, які приймають по нормах амортизаційних відрахувань; число замін кожної деталі в кожному ремонтному циклі; термін служби кожної деталі до її першої заміни в кожному ремонтному циклі з урахуванням умовного порядкового номера заміни деталі в даному циклі і скорочення тривалості роботи машини в кожному подальшому ремонтному циклі.

Якщо обчислювати періодичність замін з початку експлуатації машини, то необхідно знати сумарну тривалість роботи машини до моменту відновлення, її експлуатації після чергового капітального ремонту.

Таким чином виконують перший крок розрахунку потреби запасних частин, що визначає моменти замін деталей в шкалі календарного часу експлуатації машини.

В середовищі Excel виконано розрахунок потоку замін деталей, що набагато спрощує розрахунки наступних замін.

УДК 621.929.7

ДОСЛІДЖЕННЯ ПРОЦЕСУ ДОЗУВАННЯ ПРЕМІКСІВ ДЛЯ КОНЦЕНТРОВАНИХ КОРМІВ

Сотніков Д.О., Погорілий А.В. магістранти, Семенцов В.В. к.т.н., доц.

(Державний біотехнологічний університет)

В роботі виконано дослідження процесу внесення преміксів в концентровані корми при кормоприготуванні в тваринництві.

Важливою умовою високоефективного використання концентрованих кормів у виробництві тваринницької продукції є збагачення вітамінами, мікроелементами, амінокислотами і мінералами (відповідно до планованої продуктивності). Це особливо важливо при промисловому утриманні тварин і птиці, коли тварини і свійська птиця ізольовані від навколишнього середовища і корм стає основною ланкою, що з'єднує тварин і навколишнє середовище.

Тому необхідно створювати такі ваговимірювальні пристрої, що здатні працювати в широкому діапазоні зміни своїх робочих характеристик, що володіють різними фізико-механічними властивостями компонентів, що відрізняються простотою конструкції, високою технічною надійністю, простотою налагодження на задані робочі характеристики, низькою вартістю і, що найголовніше, низьким споживанням енергії.

В результаті аналітичних досліджень методу дозування і конструкції дозатора сипучих матеріалів ми прийшли до висновку, що сила тяжіння може бути використана в якості джерела енергії для зниження енерговитрат на процес дозування.

На нашу думку, для того щоб використовувати гравітацію, в процесі дозування сипучого матеріалу необхідно надати такі властивості, які сприяють

Матеріали міжнародної науково-практичної конференції «Молодь і технічний прогрес в АПВ». 2024 його зрідженню, і такого явища можна досягти, коли він отримує властивості рідини.

Ґрунтуючись на цій гіпотезі, ми пропонуємо створити конструкцію дозатора, в якій розрідження сипучого матеріалу відбувається за рахунок руйнування склепінь, які утворюються над випускним отвором діаметром, в якому може бути створена арка, а витікання матеріалу, що подається відбувається за рахунок сили тяжіння.

Список літератури

1. В.В. Семенцов, В.І. Семенцов Визначення економічної ефективності використання гравітаційного дозатора преміксів / В.В. Семенцов, В.І. Семенцов // Вісник ХНТУСГ. - Випуск 183. Харків, 2017. - С. 53-57.
2. В.В. Семенцов. Теоретичне дослідження руху сипких матеріалів в бункерах Проблеми надійності машин/ Вісник ХНТУСГ ім. П. Василенка. - Харків: ХНТУСГ, 2019. - Вип. 205. – С. 249-256.