

УДК 621.941

## РАСКАТКА ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ГИЛЬЗ ЦИЛИНДРОВ

Кувалдин Д.Г., магистрант

*(Харьковский национальный технический университет сельского хозяйства им. Петра Василенка)*

Раскатка (рис. 1) состоит из вала 1, хвостовик которого выполнен в виде конуса Морзе №2, благодаря чему он имеет возможность вставляться в заднюю бабку токарно-винторезных станков базовой модели 16К20, применяющихся в условиях единичного и мелкосерийного производства, а также в сельскохозяйственных ремонтных предприятиях. На валу 1, расположены опорные конуса 2 и 3, которые выполнены путем разрезания внутренней обоймы подшипника тяжелой серии № 50411.

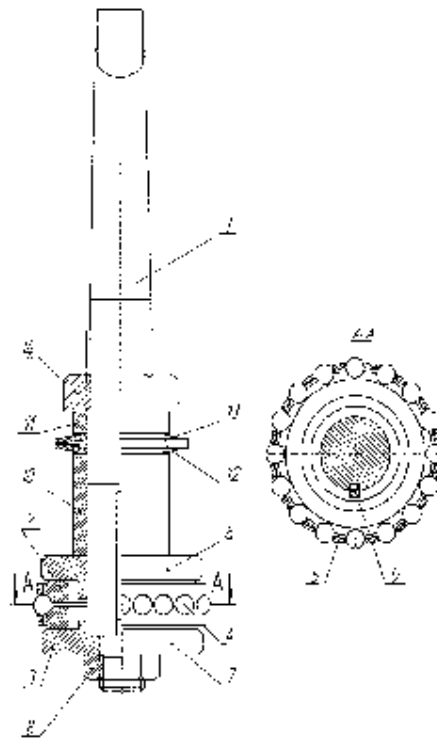


Рисунок 1. - Раскатка

По опорным конусам 2 и 3 перекальваются шарики 4, удерживаемые сепаратором 5. На валу 1 расположены крышки 6 и 7, на которые опираются конуса 2 и 3. Крышка 7 жестко соединена с валом 1 посредством гайки 8, а крышка 6 имеет возможность перемещаться вдоль оси вала за счет посадки с зазором, но не может провернуться вокруг этой оси за счет призматической шпонки 9. На валу располагается также узел нагружения деформирующих шариков, состоящий из двух втулок 10, 11; двух тарельчатых пружин 12, 13 и гайки 14.

### Список использованных источников

1. Аветисян В.К. Восстановление зеркала гильз цилиндров двигателей совмещенным процессом растачивания и поверхностного пластического деформирования: Автореф... дис. канд.техн.наук.: Харьков 1993г.