

УДОСКОНАЛЕННЯ КОНСТРУКЦІЇ ПЛЯШКОМИЙНОЇ МАШИНИ АММ-6

Глуценко С.М., гр. М-V-2

Науковий керівник – канд. техн. наук, ст. викл. **Якобчук Р.Л.**

Національний університет харчових технологій

Важливу роль в лініях розливу, на підприємствах пивобезалкогольної галузі, відіграють пляшкомиїні машини, так як перед розливом напоїв, скляну тару, яка надходить на підприємство, необхідно мити і очищати. В результаті миття видаляється пил, бруд, плівки масел мінерального і органічного походження, старі етикетки. В процесі миття необхідно забезпечити фізичну, бактеріологічну чистоту пляшок.

Від якості миття пляшок залежить якість та товарний вигляд готової продукції, а значить обсяги реалізації. Тому, для збільшення обсягів виробництва, необхідно приділяти увагу розробці нових та модернізації існуючих конструкцій пляшкомиїних машин. Для удосконалення було обрано пляшкомиїну машину АММ-6.

Суть модернізації полягає в тому, що перша мийна ванна оснащується механічним пристроєм для завихрення лужного розчину. Для інтенсифікації процесу змивання етикеток з пляшок замінюється труба, через отвори якої звихрювач створював циркуляцію розчину для миття в мийній ванні, на суцільнозварну трубу, яка буде складатися з верхньої і нижньої горизонтальної частини. Нижня частина труби знаходиться на дні мийної ванни та по всій її довжині просвердлені отвори через однакові інтервали. Миючий розчин виходить через ці отвори у вигляді струменів, які піднімають обривки етикеток з дна ванни на поверхню і відносять їх до сітчастого барабану.

Верхня горизонтальна частина труби знаходиться вище поверхні лужного розчину біля тримача корзин для пляшок. По всій її довжині також просвердлені отвори. Струмінь миючого розчину, який виходить з цих отворів омиває кожену пляшку, в результаті чого, етикетки починають змиватись ще до входу в мийну ванну.

Удосконалення пляшкомиїної машини дозволить підвищити продуктивність, що збільшить коефіцієнт її використання і дозволить обслуговувати дві лінії розливу по чергово.