

## АНАЛІЗ ВПЛИВУ ТЕХНОЛОГІЧНИХ АСПЕКТІВ ВИРОБНИЦТВА НА ЯКІСТЬ ЮВЕЛІРНИХ ВИРОБІВ

**Григоренко І.В., здоб.**

Науковий керівник – д-р техн. наук, проф. **Артюх Т.М.**

Київський національний торговельно-економічний  
університет

Проведений авторами аналіз технологічних аспектів виробництва ювелірних виробів підтверджує те, що переважно на підприємствах відсутні технологічні регламенти якості продукції.

Процес створення ювелірного виробу включає в себе значну кількість різноманітних операцій. Досить проста за своїм змістом операція воскування, вимагає особливої уважності при її виконанні. Найменший дефект на восковому відливі переноситься на відлив у металі, збільшуючи тим самим трудомісткість на подальших операціях.

Лиття – одна з найважливіших і складніших операцій у всьому технологічному процесі, що залежна від багатьох чинників одночасно. Температурний режим (вибраний залежно від маси), склад металу і проба відливої «ялинки», пластичність та проливаємість складних профілів, наявність чужорідних включень (як результат багатократного використання оборотного металу і відповідно окислених або вигорілих компонентів майстер – сплавів) впливають на прояв усадкової пористості, рихлості та крихкості сплаву.

Запобігання виникненню подібних дефектів ускладнюється відсутністю відповідної нормативної бази, а також можливості вільно експериментувати в умовах виконання напруженого виробничого плану. За одержаними результатами проведено детальні дослідження дефектів, що утворюються на кожному з вище названих виробничих етапах.

Таким чином можна зробити висновок, що успішне проведення процесу – це послідовність операцій, які виконуються однаково ретельно: моделювання, виготовлення гумової матриці, воскової моделі, негативу із формомаси, проведення відпалу, плавлення та лиття розплавленого металу.

Із цього зрозуміло, що пошук причини появи дефекту не завжди є простим процесом, так як кожному етапу процесу або операції передують багаточисленні фактори. Кожний етап супроводжується багатьма умовами, тому підприємствам необхідно розробляти та дотримуватись всіх технологічних норм виробництва.