

# ЩО МАЄМО - ЗБЕРЕЖЕМО

## ЗБЕРІГАННЯ СІЛЬГОСПТЕХНІКИ

Мироненко Г.П., канд. техн. наук,  
доцент ХНТУСХ ім. П. Василенка

**Машини ставлять на зберігання: міжзміне — перерва у використанні машин до 10 днів, короткочасне - від 10 днів до двох місяців і тривале - більше двох місяців.**

**Допускається зберігати машини на відкритих обладнаних майданчиках при обов'язковому виконанні робіт по консервації, герметизації і зняттю складових частин, що вимагають складського зберігання, відповідно до вимог**

**Не допускається зберігати машини і їх складові частини в приміщеннях, що містять або виділяють пил, агресивні пари або гази.**

### ТЕХНОЛОГІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ МАШИН ПРИ ПІДГОТОВЦІ ДО ТРИВАЛОГО ЗБЕРІГАННЯ ВКЛЮЧАЄ:

очищення і миття машин;

доставку машин на закріплені місця зберігання;

зняття з машин і підготовку до зберігання складових частин, що підлягають зберіганню в спеціально обладнаних складах;

герметизацію отворів (після зняття складових частин), щілин, порожнин від проникнення вологи, пилу;

консервацію машин, складових частин (або відновлення пошкодженого лакофарбного покриття);

установку машин на підставки (підкладки).

Машини після експлуатації очищують від пилу, бруду, витоків масла, рослинних і інших залишків, добрив і отрутохімікатів. Очищення машин від добрив, отрутохімікатів і нафтопродуктів необхідно проводити на спеціальних ділянках, що забезпечують нейтралізацію стічних вод.

Складові частини, на які неприпустимо попадання води (генератори, магнето пускового двигуна, реле і ін.), оберігають захисними чохлами.

При тривалому зберіганні машин на відкритих майданчиках знімають, готують до зберігання і здають на склад наступні складові частини: акумуляторні батареї, генератор, фари і ін.;

втулково-роликові ланцюги; приводні паси;

складові частини з гуми, полімерних матеріалів і текстиля (шланги гідросистем, гумові насінняпроводи і трубопроводи, тенти, полотняно-планчаті транспортери і ін.); сталеві троси; ножі ріжучих апаратів; інструмент і пристосування.

Деталі для кріплення складових частин машини, що знімалися, встановлюють на свої місця.

До знятих складових частин прикріплюють бирки з вказівкою господарського номера машини.

При зберіганні машин в закритому приміщенні складові частини (акумуляторних батарей), допускається не знімати з машин за умови їх консервації і герметизації.

Фари, генератор, стартер, магнето, акумуляторні батареї очищують, обдувають стиснутим повітрям, клеми покривають захисним мастилом.

Акумулятори, що зберігаються на складі, були в експлуатації, запивають електролітом до нормального рівня і зберігають зарядженими в неопалювальному вентилятованому приміщенні. В період зберігання необхід-

но щомісячно перевіряти щільність електроліту і, при необхідності, проводити заряджання.

Втулково-роликові ланцюги очищують, промивають в промивальній рідині і витримують не менше 20 хвилин в підігрітому до 80 - 90°C авто-тракторному або дизельному маслі і скачують в рулон.

Допускається зберігання втулково-роликових ланцюгів в закритих ваннах, зануреними у відпрацьоване моторне або трансмісійне масло.

Приводні паси промивають теплою мильною водою або знежирюють неетилованим бензином, просушують, припудрюють тальком і зв'язують в комплекти.

Допускається відкрито зберігати пневматичні шини в развантаженому стані на машинах, встановлених на підставках. Поверхні шин покривають захисним складом.



Тиск в шинах при закритому і відкритому зберіганні знижують до 70% нормального.

Зовнішні поверхні гнучких шлангів гідросистеми очищують від бруду і масла. Допускається зберігати шланги на машині. При цьому їх покривають захисним складом або обгортають ізолюючим матеріалом (парафінованим папером, поліетиленовою плівкою і тому подібне).

Троси очищують, покривають захисним мастилом і згортають в мотки.

Всі отвори, щілини, порожнини (завантажувальні і вивантажні, оглядові пристрої, заливні горловины баків і редукторів, заслінки карбюраторів і вентиляторів, отвори сапунів гідросистем, вихлопні труби двигунів та інші), через які можуть потрапити атмосферні осадки у внутрішні порожнини машин, щільно закривають кришками або пробками-заглушками.

Для забезпечення вільного виходу води з систем охолодження і конденсації зливні пристрої залишають відкритими.

Капоти і двері кабін мають бути закриті.

Металеві нефарбовані поверхні робочих органів машин (ріжучі апа-

рати, відвали, ножі, сошники, шнеки і так далі, а також деталі і механізми передач, вузлів тертя, штоки гідроциліндрів, шліцьові з'єднання, карданні передачі, зірочки ланцюгових передач, гвинтові і різьбові поверхні деталей і складальних одиниць, а також зовнішні оброблені поверхні, що сполучаються механічно, піддають консервації.

Поверхні машин, що підлягають консервації, очищують від механічних забруднень, знежирюють і висушують.

**При тривалому зберіганні** внутрішні поверхні агрегатів і складових частин (двигуна, гідросистеми, вузлів трансмісії, ходової частини) мають бути законсервовані за допомогою заповнення внутрішніх порожнин маслами робочих консервацій або робочих з подальшим повертанням механізмів.

Пружини в натяжних механізмах і пристосуваннях розвантажують і змащують захисним мастилом або .

Важелі і педалі механізму управління встановлюють в положення, що виключає довільне включення в роботу машин і їх складових частин.

Машини, що мають електропривод, відключають від електромережі (або знеструмлюють).

Машини встановлюють на підставки або підкладки в положення, що виключає перекид і вигин рам і інших вузлів і забезпечує развантаження пневматичних коліс і ресор.

Для навісних і напівнавісних машин мають бути спеціальні підставки, що забезпечують стійкість при зберіганні і зручність при навішуванні на трактор.

Між шинами і опорною поверхнею має бути просвіт 8-10 см.

Стан машин слід перевіряти в період зберігання в закритих приміщеннях не рідше рази на 2 місяці, на відкритих майданчиках і під навісами - щомісячно.

При технічному обслуговуванні машин в період зберігання перевіряють: правильність установки машин їх на підставках або підкладках (стійкість, відсутність перекосів, перегинів);

комплектність (знятих складових частин машин, що зберігаються на складі);

тиск повітря в шинах;

надійність герметизації (стан заглушок і щільність їх прилігання) ;

стан антикорозійних покриттів (наявність захисного мастила, цілісність, відсутність корозії);

стан захисних пристроїв (цілісність і міцність кріплення чохла, ящиків, щитів, кришок).

Виявлені дефекти мають бути усунені.

### ВИМОГИ ДО ТРИВАЛОГО ЗБЕРІГАННЯ МАШИН НА ВІДКРИТИХ МАЙДАНЧИКАХ

Перед постановкою машини на тривале зберігання перевіряють їх технічний стан із застосуванням при необхідності засобів технічної діагностики.

#### ЗБЕРІГАННЯ ТРАКТОРІВ,

#### САМОХІДНИХ ШАСІ, АВТОМОБІЛІВ І ПРИЧЕПІВ

Підготовка двигуна до тривалого зберігання включає:

а) консервацію поверхні деталей, розташованих усередині двигуна (внутрішню консервацію), і промивку системи ;

б) герметизацію внутрішніх порожнин двигуна;

у) консервацію зовнішніх нефарбованих поверхонь деталей двигуна (зовнішню консервацію);

г) упаковку двигуна в чохол з полімерної плівки або іншого матеріалу (за відсутності капота).

У бак пускового двигуна заливають суміш бензину з антикорозійною присадкою, в картер і регулятор – робоче-консерваційне масло.

За відсутності (або менше 15% об'єму) палива в паливних баках консервацію їх слід проводити із застосуванням летючих інгібіторів.

Робочі поверхні шківів приводу вентилятора і генератора очищають від слідів корозії і піддають консервації.

Контактно-масляний очисник повітря очищають, промивають. У піддон заливають робоче-консерваційне масло .

Відкриті шарнірні і різьбові з'єднання механізму навішування гідро-систем, натяжних механізмів, механізмів підйому, направляючих коліс, рульових трапецій тракторів і автомобілів очищають і змашують. Виступаючі частини штоків гідроциліндрів і амортизаторів покривають захисним мастилом.

#### ЗБЕРІГАННЯ ЗБИРАЛЬНИХ МАШИН

Зовнішні поверхні складових частин збиральних комбайнів промивають і обдувають стиснутим повітрям до повного видалення залишків вологи. Місяця скупчення пожнивних залишків молотарки очищають і обдувають стиснутим повітрям. Після обдування проводять дезінфекцію внутрішніх поверхонь.

Отвори у внутрішні порожнини машини закривають спеціальними заглушками. Молотарку зернозбирального комбайна з боку копнувача закривають щитом або шторкою з вологонепроникного матеріалу.

Ножі ріжучих апаратів очищають, покривають захисним мастилом, вставляють в дерев'яні чохла-рукавички, обв'язують дротом і здають на склад.

Допускається зберігання ножів ріжучих апаратів в закритих ваннах, зашнурованими у відпрацьоване моторне або трансмісійне масло.



# ШИНИ

## ДЛЯ ВСІХ ВИДІВ ТЕХНІКИ



**3І СКЛАДУ  
В ХАРКОВІ**



КОМПЛЕКСНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

## ШИНАМИ

ПІДПРИЄМСТВ, ОРГАНІЗАЦІЙ

WWW.TOT.BIZ.UA

0 800 300 001

**[057] 717-45-13; [057] 717-47-93**

Штоки гідроциліндрів втягують всередину циліндрів, виступаючу частину штока покривають захисним мастилом.

У кормозбиральних комбайнів знімають підбирач з подрібнювачем і встановлюють на копіюючі башмаки і спеціальну підставку, змонтовану на каркасі підбирача.

Жниварки з візками встановлюють на підставках. Змінний подрібнювачий апарат з швирялкою встановлюють на спеціальну підставку.

У бурякозбиральних комбайнів від'єднують і знімають вантажний елеватор коріння; корпус елеватора бадилля піднімають до вертикального положення і прив'язують до рами машини.

Картоплезбиральні комбайни приводять в транспортне положення.

Під робочі органи плугів і культиваторів, кильчасті і водоналивні котки встановлювати розвантажуючі опори через кожних 2 метри.

#### ЗБЕРІГАННЯ ГРУНТООБРОБНИХ, ПОСІВНИХ І ПОСАДОЧНИХ МАШИН

Баластні ящики дискових лушпильників, дискових борін і кильчастих катків звільняють від, з водоналивних катків зливають воду.

Під робочі органи плугів і культиваторів, кильчасті і водоналивні котки встановлюють підкладки.

Батареї дискових лушпильників і борін і встановлюють в транспортне положення.

Ланки зубових, ножових і інших борін від'єднують від ваги і покривають захисним мастилом, укладають на підкладки в штабель заввишки не більше 1 метру.

Під колеса і закладаючі органи посівних і посадочних машин, опущені в робоче положення, встановлюють підкладки.

Кришки і заслінки змінних і висівуючих бункерів і ящиків машин закривають.

Ріжучі кромки сошників, металеві насіння- і тукопроводи, зовнішні деталі туковисівуючих, вичерплюючих і посадочних апаратів, а також різьби регулювальних гвинтів і шарнірних з'єднань покривають захисним мастилом.