

Рис. 1. Установка заднего моста: 1, 2 – фланец-приспособление; 3 – кронштейн; 4 – болт; А – метки-риски

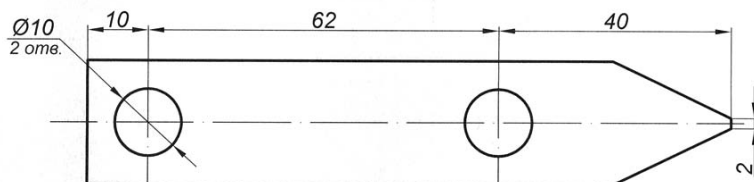


Рис. 2. Пластина-приспособление

Уважаемая редакция газеты «Автодвор»! У нас старый трактор Т-150К. Планируем заменить мотор на Минский Д-260.4, но к этому времени хотим своими силами капитально отремонтировать трансмиссию и ходовую...

Идя навстречу пожеланиям наших читателей продолжаем рубрику: ТО и ремонт шасси тракторов Т-150К/ХТЗ-170

Сидашенко Александр Иванович, профессор кафедры «Ремонт машин» ХНТУСХ им. П. Василенка, Коломиец Леонид Павлович, ветеран ХТЗ

РЕГУЛИРОВКА КАРДАННЫХ ПЕРЕДАЧ ПРИВодОВ МОСТОВ И ПОЛОЖЕНИЯ ЗАДНЕГО МОСТА НА РАМЕ Т-150К

Для обеспечения работоспособности крестовин и подшипников задней двойной вилки карданной передачи необходимо выдерживать равенство углов перегиба шарниров.

В случае замены заднего моста, трубы горизонтального шарнира или задней полурамы отрегулируйте положение моста относительно вала промежуточной опоры с помощью приспособления. Допускается несоответствие стрелок приспособления не более 2 мм. После регулировки нанесите метки-риски А (рис. 1) на кронштейн рамы и корпус моста.

При установке двойных вилок плоскости, проходящие через проушины, должны быть расположены под углом 90°.

Правильность установки заднего моста определяют с помощью приспособления, состоящего из подвижного фланца (рис. 1), устанавливаемого на заднем шлицевом хвостовике вала промежуточной опоры, и неподвижного фланца 2, который крепится к фланцу вала главной передачи. По осям симметрии фланцев приспособления укреплены четыре с заостренными концами. Неподвижный фланец должен иметь расстояние, равное 132 мм от начала штыря до привалочной плоскости.

После подтяжки болтов бугелей крепления заднего моста, снятия или замены моста, а также во всех случаях разрушения и замены заднего кардана необходима проверка установки и обеспечение правильного положения заднего моста с помощью приспособления, показанного на рисунке 1.

Несовпадение концов штырей фланцев приспособления в вертикальной и горизонтальной плоскостях фиксируется не более 2 мм, что обеспечивают поочередные затяжки болтов 3 бугелей и поперечное смещение корпуса заднего моста.

После регулировки положения моста устанавливают задний кардан.

Ввиду того, что показанное на рис. 1. приспособление не всегда имеется под рукой, а угол перегиба надо устранить даже в полевых условиях или небольшой партии тракторов, конструкторским бюро ХТЗ было разработано упрощенное приспособление, которое позволяет проверить угол перегиба, не снимая карданов.

Для этого изготавливаются две пластины, показанные на рис. 2.

Эти пластины устанавливают на крышки карданов, предварительно открутив болты крепления этих крышек. Затем затягивают болты крепления мостов так, чтобы острия стрелок не совпадали между собой не более 2 мм.

При сборке кардана привода переднего моста шлицевое соединение карданного вала соберите так, чтобы оси отверстий вилок, находящихся на карданном валу, располагались в одной плоскости. Для этого совместите стрелки, набитые на шлицевом хвостовике вилок и фланце. Карданный вал привода переднего моста динамически отбалансирован установкой балансировочных пластин под болты крышек игольчатых подшипников. Перед разборкой шарниров нанесите метки на балансировочные пластины и проушины вилок, чтобы при сборке все балансировочные пластины были установлены на соответствующие проушины вилок. После сборки переднего кардана проверьте совпадение стрелок на вилке и фланце. ■

ТОВ «ХАЗ «АГРОМАШ» ПРОИЗВОДИТ

ЖАЛЮЗИВНЫЕ РЕШЕТА
на ВСЕ марки комбайнов для ВСЕХ видов зерновых

ЧИЩЕ! БЫСТРЕЕ! НАДЕЖНЕЕ!

- качество очистки семян;
- экономия средств на дополнительную очистку и транспортировку;
- сокращение потери зерна на 30%;
- скорость комбайна увеличилась на 20%

НАШИМИ РЕШЕТАМИ ВЫ УБЕРЕТЕ УРОЖАЙ В КОРОТКИЙ СРОК С МИНИМАЛЬНЫМИ ПОТЕРЯМИ

Подробнее по тел. (050) 401-51-00