

ИНТЕГРИРОВАННЫЙ ПОДХОД ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ СЕРВИСЕ МАШИН

Ефимцев А.В.

Научный руководитель – д.т.н., проф. Пастухов А.Г.

ФГБОУ ВПО БелГСХА им. В.Я. Горина

(308503, Россия, Белгородская область, Белгородский район, п. Майский, ул.
Вавилова, д. 10, каф. общетехнических дисциплин, тел. +7(4722) 39-23-90

E-mail: efimtsev.andrey@yandex.ru)

Сервис техники за последние годы начал быстро развиваться и приобретает сложный вид деятельности, который сопровождает технику на всех этапах, от начала эксплуатации до списания и утилизации. Правильный подход, профессионализм, безупречное техническое обслуживание – залог рентабельности и высокой производительности. Для обеспечения высокого качества технического сервиса необходимо большое внимание уделять мерам профилактики, направленным на максимально возможное уменьшение отказов машин. Перспективным направлением в системе процессов сервиса является оперативный контроль технического состояния машин и организация ТОР «по состоянию». Одним из перспективных является метод непрерывного контроля. Складываются мнение о необходимости внедрения систем оперативного мониторинга с помощью спутников глобального позиционирования, а так же сбор данных с установленных датчиков в режиме реального времени, когда вся информация поступает на сервер и обрабатывается оператором.

Существует множество методов и подходов оперативного отслеживания технического состояния, практика показывает, что в совокупности представленные методы недостаточно эффективны. Для оценки реального состояния высоко технологичных машин необходимо применение всех известных способов и методов контроля. Применяя интегрированный подход можно добиться более высоких результатов, таких как снижение потерь урожая, возрастание производительности машин, снижение денежных затрат, будет меньше необходимость в увеличении парка машин. Одним из важных показателей является скорость устранения отказов машины по техническим причинам, на что влияет быстрое нахождение неисправностей и их причин, приспособленность к ТОР, высокое качество. При оценке технического состояния агрегатов и машины в целом необходимо на основе полученных данных также применять интегрированный метод проявляющийся в дифференцировании ремонтно-обслуживающих воздействий по нескольким уровням, например: 1) в случае работоспособности сборочной единицы – воздействий по ТОР не выполняют, узел продолжает эксплуатацию; 2) в случае незначительного снижения параметра технического состояния – выполняют только смазочные работы; 3) проведение ТО сборочной единицы; 4) текущий ремонт и/или восстановление деталей агрегата; 5) замена на новый агрегат.