

льних оболонок. Зміни хімічного складу кишок зумовлені технологічними чинниками їх обробки, дією хлориду натрію та іншими процесами, що відбуваються під час зберігання.

На підставі одержаних результатів дослідження вмісту токсичних елементів у кишковій сировині, що надходить на м'ясопереробні підприємства Харківського регіону, доведено її безпечність. Установлено, що за більшістю досліджених токсичних елементів (за виключенням цинку), відносно більш забрудненими є свинячі кишкові оболонки.

Показано, що в санітарно-епідеміологічній практиці в Україні як токсикологічні критерії безпечності кишок використовуються норми для субпродуктів, що є неправомірним. У зв'язку з цим запропоновано внесення у нормативи безпечності кишок відповідних критеріїв.

#### *Список літератури*

1. ДСТУ 4285:2004. Кишки. Загальні технічні умови [Текст]. – Чинний від 01.07.2005. – К. : Держспоживстандарт України ; НРВ ДП «УкрНДНЦ», 2004. – 20 с.
2. Миронов, А. Н. Кишечные продукты. Технология и товароведение [Текст] / А. Н. Миронов. – М. : Международная книга, 1980. – 324 с.
3. Дергунова, А. А. Обработка кишок [Текст] / А. А. Дергунова. – М. : Пищевая пром-сть, 1976. – 174 с.

Отримано 30.09.2009. ХДУХТ, Харків.

© В.М. Онищенко, М.О. Янчева, І.С. Островерх, 2009.

УДК 519.87:635.611(083.12)

**Г.О. Пестіна**, канд. техн. наук

**Д.О. Торяник**, канд. фіз.-мат. наук

### **ОПТИМІЗАЦІЯ РЕЦЕПТУРНОГО СКЛАДУ РЕСТРУКТУРОВАНОГО НАПІВФАБРИКАТУ З ДИНІ**

*На підставі експериментальних досліджень з наступним використанням методів математичного моделювання розроблено рецептурний склад реструктурованого напівфабрикату з дині, визначено компоненти, які в першу чергу впливають на структурно-механічні властивості продукту.*

*На основании экспериментальных исследований с последующим использованием методов математического моделирования разработан рецептурный состав реструктурированного полуфабриката из дыни, определены компоненты, которые в первую очередь влияют на структурно-механические свойства продукта.*

*On the basis of experimental researches with subsequent use of mathematical design methods compounding composition of the restructured semi-finished product from melon is developed, components which above all things influence on structurally-mechanical properties of the product are determined.*

**Постановка проблеми у загальному вигляді.** Сучасні економічні умови переробки сільськогосподарської сировини диктують необхідність створення ресурсозберігаючих технологій, які дозволяють більш ефективно використовувати її харчовий потенціал. Важливим завданням є впровадження результатів досліджень, пов'язаних із розширенням асортименту, створенням нових збалансованих продуктів, розробкою принципово нових технологій, що дозволяють як збільшити термін споживання сезонної сировини, так і реалізувати її переваги у складі кулінарної продукції.

До перспективних видів сировини належить диня, потенціал якої в технології харчових продуктів реалізується недостатньо. Внаслідок низки причин, пов'язаних з товарознавчо-технологічними властивостями сировини, які виявляються в неоднорідності м'якоті та низькій лежкості, під час переробки використання дині виникають труднощі, що не дозволяють забезпечити стандартні показники якості кінцевого продукту. Відсутність системних технологічних досліджень з переробки дині пояснює той факт, що асортимент харчової продукції з дині залишається недостатнім і незмінним протягом багатьох років. Водночас інтенсивний розвиток методів структурування є передумовою для розробки нових способів переробки дині, у тому числі й для виготовлення реструктурованих продуктів.

Створення реструктурованих продуктів на основі динного пюре дозволить одержати продукти не тільки зі стандартизованими властивостями, але й з регульованими структурно-механічними та органолептичними показниками якості. Як метод технологічного впливу структурування дозволяє відновити й імітувати втрачену під час одержання пюре структуру і тим самим істотно підвищити потенціал сировини. Використання реструктурованих продуктів дозволить усунути недоліки, що притаманні шматочкам натуральної дині та пов'язані з погіршенням їхньої форми та текстури під час технологічного впливу, що значно підвищить якість продукції, яка випускається, і дозволить одержати кулінарну продукцію зі стандартними керованими показниками якості.

**Аналіз останніх досліджень і публікацій.** Сучасні основи створення реструктурованих продуктів визначені працями [1-7] та ін. Систематизація проведених досліджень підтверджує можливість створення реструктурованого напівфабрикату з дині.

На сьогоднішній день в Україні відсутні системні дослідження зі створення реструктурованих напівфабрикатів високого ступеня готовності на основі дині. Не розроблені наукові принципи та технологія реструктурованого напівфабрикату з дині – продукту принципово нового на ринку України, відсутні рекомендації з його використання у складі кулінарної продукції.

**Мета та завдання статті.** Метою даної статті є оптимізація рецептурного складу реструктурованого напівфабрикату з дині з використанням методів математичного моделювання.

**Виклад основного матеріалу дослідження.** Вибір оптимального співвідношення рецептурних компонентів проводився на підставі результатів дослідження структурно-механічних властивостей модельних зразків інструментальним і органолептичним методами, з наступним застосуванням методів математичного моделювання.

Експерименти, проведенні на попередньому етапі дослідження [8], показали, що на ступінь пенетрації впливають наступні чинники: концентрації альгінату натрію, карбонату кальцію, цукру та лимонної кислоти, причому їхнім спільним впливом на досліджуваний процес у рамках даної моделі можна зневажити. У такій ситуації представляється доцільним поставити дробовий факторний експеримент  $2^{4-1}$ , що дозволить визначити лінійні ефекти, а також ефекти парної взаємодії.

Позначимо через  $X_1$ ,  $X_2$ ,  $X_3$ , і  $X_4$  натулярні значення, що відповідають концентраціям альгінату натрію, карбонату кальцію, цукру та лимонної кислоти відповідно. Нульові, нижні, верхні рівні чинників і кроки варіювання представліні в табл. 1.

**Таблиця 1 – Рівні варіювання чинників**

Чинники Рівень	$X_1$ , %	$X_2$ , %	$X_3$ , %	$X_4$ , %
Нульовий, $X_i^0$	1,2	0,4	15	0,10
Нижній, $X_i^-$	0,7	0,2	10	0,05
Верхній, $X_i^+$	1,7	0,6	20	0,15
Крок варіювання, $\lambda_i$	0,5	0,2	5	0,05

Перейдемо від натулярних значень чинників до кодованих за формулою:

$$x_i = \frac{X_i - X_i^0}{\lambda_i}.$$

Для побудови плану дробового факторного експерименту оберемо генеруюче співвідношення,  $x_4=x_1x_2x_3$  і запишемо план експерименту та значення ступеня пенетрації, отримані в результаті його реалізації (табл. 2).

**Таблиця 2 – План дробового факторного експерименту і його результати**

№ з/п	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_1x_2; x_3x_4$	$x_1x_3; x_2x_4$	$x_1x_4; x_2x_3$	$\bar{y}$
1	-	-	-	-	+	+	+	263±4
2	-	-	+	+	+	-	-	255±3
3	-	+	-	+	-	+	-	246±2
4	-	+	+	-	-	-	+	242±3
5	+	-	-	+	-	-	+	229±2
6	+	-	+	-	-	+	-	225±1
7	+	+	-	-	+	-	-	215±3
8	+	+	+	+	+	+	+	208±1

Значущими є тільки лінійні коефіцієнти рівняння регресії, що у кодованих перемінних має вигляд:

$$y = 235,375 - 16,125x_1 - 7,625x_2 - 2,875x_3 - 0,875x_4.$$

Використаємо це рівняння для побудови плану оптимального експерименту за методом Бокса-Уілсона. План проведення експерименту та його результатів наведені в табл. 3.

**Таблиця 3 – План оптимального експерименту і його результати**

№ з/п	$X_1, \%$	$X_2, \%$	$X_3, \%$	$X_4, \%$	$y$
1	1,2	0,4	15,0	0,1	245±4
2	1,3	0,5	17,5	0,1	232±3
3	1,5	0,6	20,0	0,1	216±2
4	1,6	0,6	22,5	0,1	190±1

На підставі отриманих результатів, обрано зразок, що має значення ступеня пенетрації  $216\pm2$  одиниць пенетрації, оскільки це значення найбільш близьке до ступеня пенетрації натуральної дині й зразок найбільше відповідає їй за органолептичними показниками. Склад

цього зразка є оптимальним за концентраціями альгінату натрію, карбонату кальцію, цукру та лимонної кислоти і підтверджує результати експериментів, проведених раніше [9].

З урахуванням цього розроблено рецептурний склад напівфабрикату у разі здійснення технологічного процесу двома способами (табл. 4).

**Таблиця 4 – Рецептура реструктурованого напівфабрикату з дині**

Сировина	Витрата сировини на 100 кг готового продукту, кг			
	Напівфабрикат реструктурований з дині		Напівфабрикат реструктурований з дині в цукровому сиропі	
	Брутто	Нетто	Брутто	Нетто
Диня	115,88	74,16	73,64	47,13
Цукор-пісок	21,00	21,00	20,5*	20,5*
Кислота лимонна	0,12	0,12	0,10*	0,10*
Сорбат калію	0,07	0,07	0,07*	0,07*
Цедра лимона	0,52	0,52	0,26	0,26
Ванілін	0,03	0,03	0,02	0,02
Ароматизатор натуральний «Диня»	0,03	0,03	0,02*	0,02*
Альгінат натрія	1,52	1,52	0,76	0,76
Карбонат кальція	0,61	0,61	0,31	0,31
Глюконо-дельта-лактон	2,11	2,11	1,06	1,06
Вода питна	5,10	5,10	36,10*	36,10*
Разом		105,27		106,33
Технологічні втрати, кг/%		5,27/5		6,33/6
Вихід		100,00		100,00

Примітка. \* Уводиться до складу сиропу.

Розроблено та затверджено у встановленому порядку відповідні нормативні документи: ТУ У 15.3-01566330-186:2006 і ТІ. Продукція одержала назву «Напівфабрикат реструктурований з дині» і випускається двох видів: напівфабрикат реструктурований з дині та напівфабрикат реструктурований з дині в цукровому сиропі.

**Висновки.** Таким чином, на підставі експериментальних досліджень з наступним використанням методів математичного моделювання розроблено рецептурний склад реструктурованого напівфабрикату з дині, визначено компоненти, які, в першу чергу, впливають на структурно-механічні властивості продукту. Нова технологія дозволить раціонально використовувати вітчизняну сезонну сировину, розширити асортимент кулінарної продукції високої якості та строк її споживання і, тим самим, поліпшити структуру харчування населення України.

#### *Список літератури*

1. Hannigan, K. Structured fruit [Text] / K. Hannigan // Food Engineering. – 1993. – № 3. – Р. 48–49
2. Пат. 417172 США, МКІ A23L001/04. Process for preparing simulated soft centered fruits [Text] / Bradshaw N.J., Savage D., Sneath M.E.; заявитель и патентообладатель Lever Brothers Company. – № 684328; заявл. 07.05.76; опубл. 26.09.78. – 7 с.
3. Пат. 4163805 США, МКІ A23L001/04. Reconstituted food product [Text] / Mueller R. A.; заявитель и патентообладатель SCM Corporation. – № 753805; заявл. 23.12.76; опубл. 07.08.79. – 9 с.
4. Maga, J. Co-extrusion of rice flour with dried fruits and fruit juice concentrates [Text] / J. Maga, S. Kim // Food Science and Technology. – 1989. – Vol. 22. – P. 182–187.
5. Kim, S. Production of an extruded snack containing squash and pinto beans [Text] / S. Kim, J. Maga // IFT Annual Meeting. Book of Abstracts. – 1995. – Abstract 26H-7. – P. 86.
6. Kaletunc, G. Alginate texturization of highly acid fruit pulp and juice [Text] / G. Kaletunc, A. Nussinovitsch // Journal of Food Science. – 1990. – Vol.55, № 6. – P. 1759–1761.
7. Mouquet, C. Texturization of sweetened mango pulp: optimization using response surface methodology [Text] / C. Mouquet, D. Dumas // Journal of Food Science. – 1992. – Vol. 57. – P. 1395–1400.
8. Пестіна, А. А. Научное обоснование рецептурного состава реструктурированного полуфабриката из дыни [Текст] / А. А. Пестіна // Вісник Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут»: зб. наук. праць / Нац. техн. ун-т «ХПІ». – Харків, 2006. – № 12. – С. 98–103.
9. Пестіна, А. А. Технология реструктурированного полуфабриката из дыни [Текст] : дис. ... канд. техн. наук : 05.18.16 защищена 27.05.09 : утв. 15.07.09 / Пестіна Анна Александровна. – Харків, 2009. – 295 с.

Отримано 30.09.2009. ХДУХТ, Харків.

© Г.О. Пестіна, Д.О. Торяник, 2009.