

ОЦІНКА ІНТЕНСИВНОСТІ ЗНОШУВАННЯ В ЗАЛЕЖНОСТІ ВІД ВЕЛИЧИНИ ПОГОННОЇ ЕНЕРГІЇ ПРИ НАПЛАВЛЕННІ

Грiтчин В.В.

Науковий керiвник – д-р техн. наук, проф. Лузан С.О.

Харкiвський нацiональний технічний університет сiльського господарства
імені Петра Василенка

(61050, Харкiв, Московський проспект, 45, каф. технологiчних систем ремонт-
ного виробництва, тел. (057)732-73-28)

E-mail: khadi.luzan@gmail.com

При збiльшенні погонної енергiї температура ванни розплаву підвищується, що сприяє розчиненню боридних частинок, які входять до складу композиційного матеріалу на основі сплаву ПГ-10Н-01. Про це свiдчить збiльшення iнтенсивності зношування наплавлених зразкiв (рис. 1).

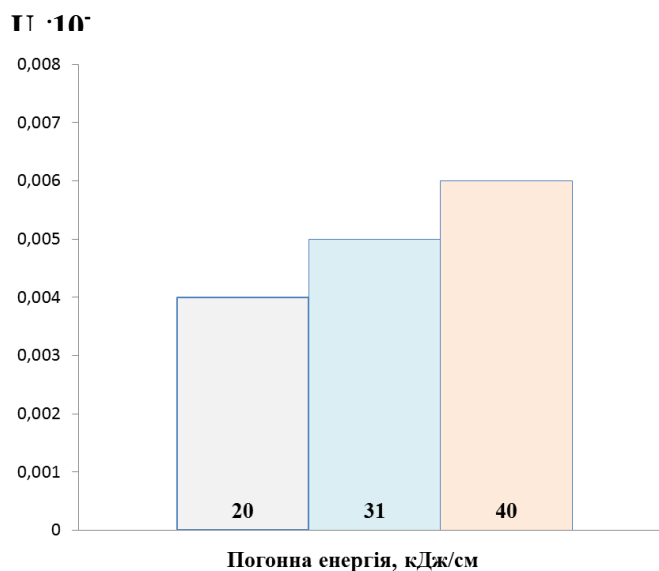


Рисунок 1 – Зміна iнтенсивності зношування в залежності від величини погонної енергiї при наплавленні композиційного матеріалу складу «20% модифікуючий матеріал + 80% ПГ-10Н-01»

Таким чином, виходячи з отриманих результатiв проведених досліджень, можна рекомендувати наплавку виконувати при погонній енергiї 20 кДж/см ($I=250$ А, $U=20$ В, $V_H=2,5$ мм/с) [1].

Література

1. Лузан С.А. Повышение износостойкости наплавленных покрытий системы Ni-Cr-B-Si путем модифицирования их композиционными материалами, синтезированными с применением СВС-процесса / С.А. Лузан, А.И. Сидашенко, А.С. Лузан // Сварочное производство. – 2019. – № 10. – С. 15-20.