



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **76318** (13) **U**  
(51) МПК (2012.01)  
**A01J 5/00**  
**A01J 7/00**

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

**(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ**

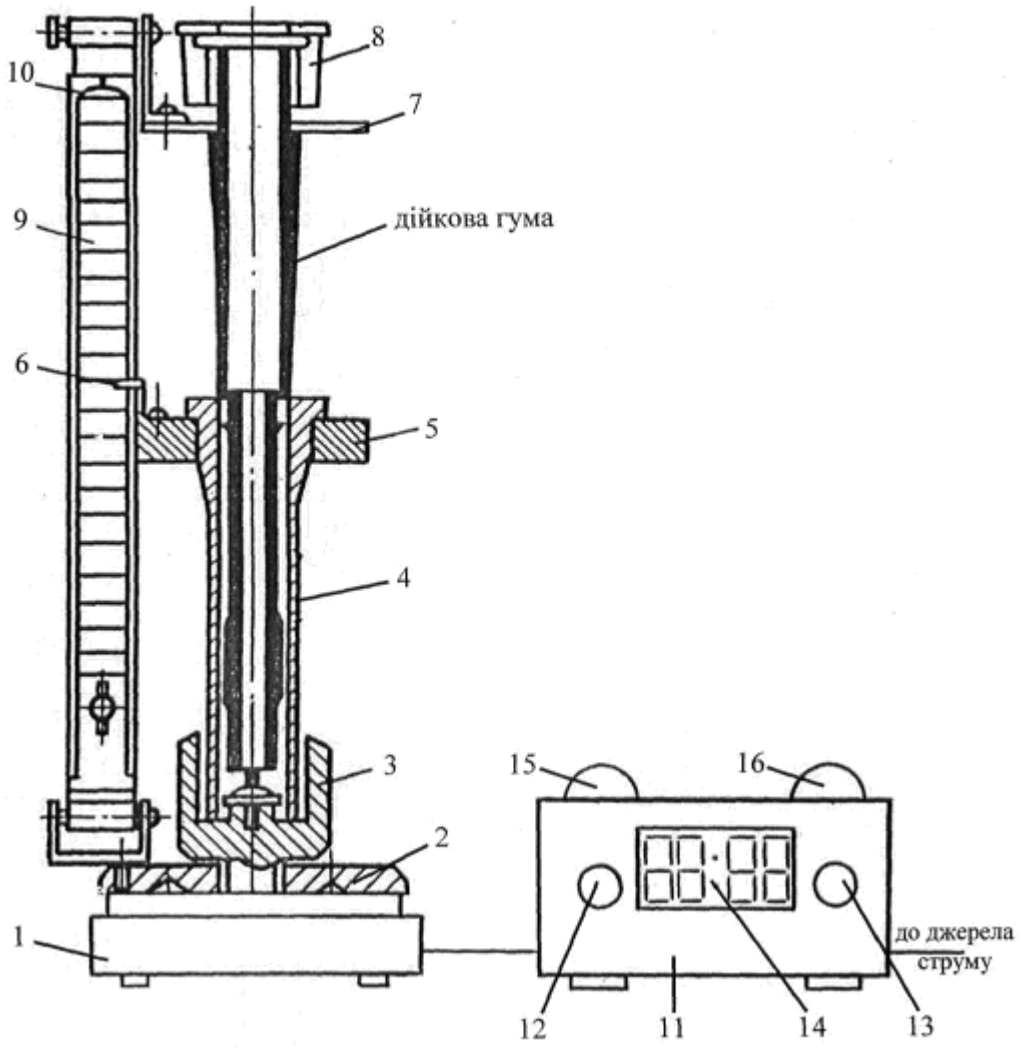
<p>(21) Номер заявки: <b>u 2012 08820</b></p> <p>(22) Дата подання заявки: <b>17.07.2012</b></p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: <b>25.12.2012</b></p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: <b>25.12.2012, Бюл.№ 24</b></p>	<p>(72) Винахідник(и): <b>Палій Андрій Павлович (UA), Науменко Олександр Артемович (UA), Палій Анатолій Павлович (UA), Корх Ігор Володимирович (UA), Голубенко Анатолій Вікторович (UA)</b></p> <p>(73) Власник(и): <b>Палій Андрій Павлович,</b> вул. Шкільна, 11, кв. 15, сел. Кулиничі, Харківський р-н, Харківська обл., 62404 (UA), <b>Науменко Олександр Артемович,</b> пр. Московський, 45, м. Харків, 61000 (UA), <b>Палій Анатолій Павлович,</b> вул. Ювілейна, 3, кв. 6, сел. Кулиничі, Харківський р-н, Харківська обл., 62404 (UA), <b>Корх Ігор Володимирович,</b> вул. Шкільна, 3-а, кв. 74, сел. Кулиничі, Харківський р-н, Харківська обл., 62404 (UA), <b>Голубенко Анатолій Вікторович,</b> вул. Лагерна, 71/1, кв. 63, м. Харків, 61177 (UA)</p>
--	---

**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДЕФЕКТАЦІЇ ТА КОМПЛЕКТУВАННЯ ДІЙКОВИХ ГУМ ДОЇЛЬНИХ СТАКАНІВ**

**(57) Реферат:**

Пристрій для дефектації та комплектування дійкових гум доїльних стаканів містить стійку з опорою дійкової гуми, шкалу, затискачі, затискне кільце з покажчиком, електромагніт, вузол взаємодії електромагніту та дійкової гуми та пульт управління.

UA 76318 U



Корисна модель належить до сільського господарства, а саме до пристроїв для визначення подовження дійкових гум доїльних стаканів.

Існує пристрій для контролю якості дійкової гуми доїльних апаратів [А. с. № 1618354 SU, A01J 7/00. Устройство для контроля качества сосковой резины доильных аппаратов / Демидов СМ., Назаренко З.П. - № 4499903/15; Заявл. 31.10.1988; Оpubл. 07.01.1991 // Бюл. № 1].

Цей пристрій має складність в експлуатації, потребують значних витрат часу на проведення визначень. Поряд з цим він занадто металоємний.

Відомий також пристрій для визначення пружності дійкових трубок доїльних апаратів [А. с. № 1304787 SU, A01J 7/00. Приспособление для определения упругости сосковых трубок доильных аппаратов / Головин А.А., Тарасов А.П. - № 3888698/30-15; Заявл. 11.05.1985; Оpubл. 23.04.1987 // Бюл. № 15].

Недоліком пристрою є його експлуатаційна ненадійність, він має складну конструкцію, незручність у використанні. За його допомогою неможливо провести дефектацію дійкових гум доїльних стаканів.

Існує пристрій для дефектації та комплектування дійкових гум [А. с. №1192739 SU, A01J 7/00. Устройство для дефектовки и комплектования сосковых чулок / Бабкин В.П., Круговой В.Я., Овдиенко Д.В. - № 3756005/30-15; Заявл. 11.05.1984; Оpubл. 23.11.1985 // Бюл. № 43].

Пристрій має вантаж, вузол з'єднання вантажу та дійкової гуми, який складається з стакану, затискачів та затискного кільця з показчиком, стійку з опорою дійкової гуми, шкалу, яка з'єднана з стійкою, показчик, з'єднаний з вантажем, та механізм піднімання. Стакан з'єднаний з вантажем за допомогою рухомого різьбового з'єднання.

Принцип роботи: дійкова гума встановлюється на опорі. Обертанням стакану верхній зріз затискачів встановлюють на рівні кільцевої канавки дійкової гуми, а затискне кільце піднімають вгору до упору. При цьому показчик на шкалі вказує робочу довжину дійкової гуми. Якщо робоча довжина має граничне значення, дійкова гума вибраковується, якщо ні, то проводять замір подовження при розтягненні шляхом навантаження, не змінюючи положення стакану.

Це рішення може бути найближчим аналогом.

Недоліком найближчого аналога є те, що він ненадійний в експлуатації, має складність під час проведення досліджень, металоємний, та потребує значних витрат ручної праці під час проведення дефектації та комплектування дійкових гум.

В основу корисної моделі поставлена задача підвищити ефективність контролю подовження дійкових гум, спростити експлуатацію пристрою для зручності у використанні, а також зменшити його металоємність шляхом використання електричної системи.

Порівняльний аналіз з найближчим аналогом дозволяє зробити висновок, що розроблений пристрій підвищує точність визначення подовження дійкової гуми, дозволяє отримати достовірні результати, зручний в експлуатації, дозволяє підвищити ефективність проведення дефектації та комплектування дійкових гум.

На кресленні схематично представлено запропонований пристрій для дефектації та комплектування дійкових гум доїльних стаканів.

Пристрій для дефектації та комплектування дійкових гум доїльних стаканів складається з електромагніту 1, сила притягнення при вмиканні якого складає 6 кг, вузла взаємодії електромагніту та дійкової гуми, який складається з пластини 2, стакану 3, затискачів 4 та затискного кільця 5 з показчиком 6, стійки 7 з опорою дійкової гуми 8, шкали 9, яка з'єднана з стійкою, показчика 10, який з'єднаний з вузлом взаємодії електромагніту та дійкової гуми та пульта управління 11, який має кнопки управління 12 та 13, світлові показчики зеленого 15 та червоного 16 кольорів та секундомір 14. Електрична система під'єднується до джерела електричного струму.

Пристрій працює наступним чином: дійкова гума встановлюється на опорі 8. Обертанням стакану 3 верхній зріз затискачів 4 встановлюють на рівні кільцевої канавки дійкової гуми, а затискне кільце 5 піднімають вгору до упору. При цьому показчик 6 на шкалі 9 вказує робочу довжину дійкової гуми.

Потім проводять замір подовження дійкової гуми при розтягненні шляхом навантаження, не змінюючи положення стакану 3. Для цього пристрій під'єднують до джерела електричного струму, натискають на пульті управління 11 кнопку "пуск" 12, після чого запалюється лампочка зеленого світлового показчика 15 і спрацьовує електромагніт 1, розтягуючи дійкову гуму з силою 6 кг. Час взаємодії електромагніту 1 та дійкової гуми фіксується секундоміром 14, який вмонтований в пульт управління 11.

Після завершення дії електромагніту 1 на дійкову гуму, час якої становить 60 секунд, на пульті управління 11 спрацьовує вимикач, від'єднуючи таким чином електромагніт від

електричного струму, що сигналізується запалюванням лампочки червоного світлового показчика 16.

Для екстреного вимикання пристрою пульт управління 11 забезпечений кнопкою "стоп" 13.

5 Комплектування дійковою гумою доїльних апаратів здійснюється за умови, якщо їх подовження не перевищує 5 мм.

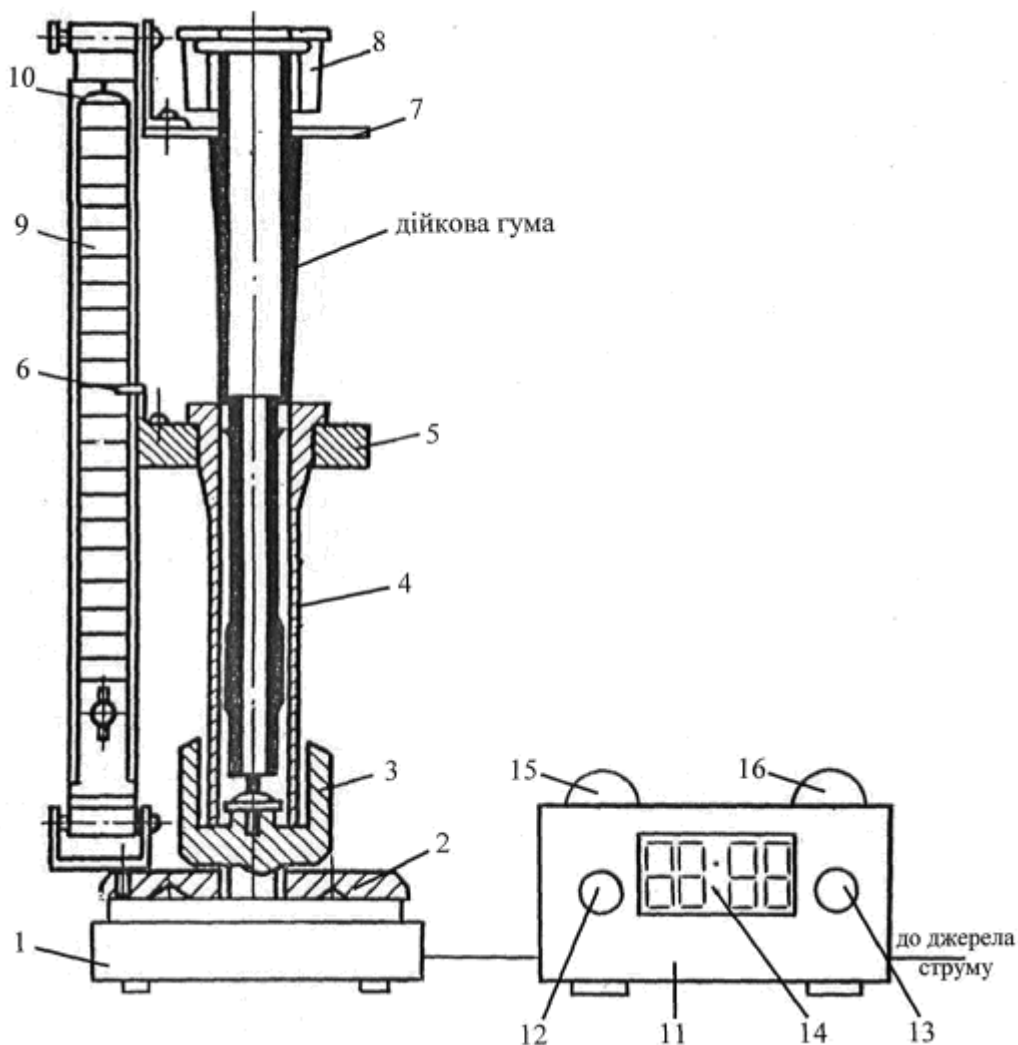
Таким чином запропонований пристрій є універсальним, забезпечує високу точність дефектації та комплектування дійкових гум, надійний, зручний та простий у використанні, не потребує значних матеріальних затрат на проведення вимірювань.

10

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Пристрій для дефектації та комплектування дійкових гум доїльних стаканів, що містить стійку з опорою дійкової гуми, шкалу, затискачі, затискне кільце з показчиком, який **відрізняється** тим, що використовують електромагніт, вузол взаємодії електромагніту та дійкової гуми та пульт управління.

15



Комп'ютерна верстка А. Крижанівський

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601