

УДОСКОНАЛЕННЯ КОНСТРУКЦІЇ ПРИСТРОЮ ДЛЯ СМАЖЕННЯ СІЧЕНИХ ВИРОБІВ (ПССВ)

Мартиненко Д.І., гр. ПМ-27,

Трохименко О.С., гр. ПМ-15

Наукові керівники: д-р техн. наук, проф. **В.М. Михайлов,**

канд. техн. наук, доц. **Б.В. Ляшенко**

Харківський державний університет харчування та торгівлі

Смаження січених виробів основним способом є широко розповсюдженим технологічним процесом підприємств харчування. Технологічна сутність цього процесу полягає в доведенні продукту до кулінарної готовності з утворенням специфічної скоринки шляхом контакту його з нагрівальною поверхнею.

Відомий пристрій для смаження січених виробів, що складається з двох шарнірно поєднаних та геометрично подібних жарових плит з протипригарним покриттям, у яких виконано западини, котрі під час стикування утворюють середовище для вміщення виробів, прокладки з термостійкої гуми, сталених листів, теплоізоляції, пульта керування, опірних ніжок, ручки та механічного затискача.

Недоліком цього пристрою є збільшена теплова інерційність нагрівання жаровень, за рахунок неповного зливання води з плоского теплообмінника, що призводить до складності забезпечення рівномірного нагрівання січених виробів та погіршення якості виробів.

Удосконалення конструкції полягає в використанні гнучкого плівкового резистивного електронагрівача випромінюючого типу (ГПРЕНВТ), плоских теплообмінників. Передні опірні ніжки вищі за задні на 2 см, утворюючи тим самим кут $\sim 3^\circ$, тим самим забезпечуючи повне збігання води перед початком теплової обробки січених виробів з плоского теплообмінника та зменшить його теплову інерційність при нагріванні.

Пристрій для смаження січених виробів може бути використаний на підприємствах харчування та в побуті.

Таким чином, технічним результатом, що досягається при використанні корисної моделі є: підвищення техніко-експлуатаційних властивостей пристрою та якості отриманих смажених січених виробів за рахунок забезпечення повного збігання води перед початком теплової обробки січених виробів з плоского теплообмінника та зменшення його теплової інерційності нагрівання.