

ТЕХНОЛОГІЯ І ТЕХНІКА ЛІСОЗАГОТІВЕЛЬ, ЩО ЗАСТОСОВУЄТЬСЯ В КИЇВСЬКОМУ ДЛГ

Машарова А.О., гр. 205з-23м-01

Науковий керівник – завідувачка кафедри лісових культур, меліорацій та садово – паркового господарства, канд. с.-г. наук, доц. **Ю.М. Біла**
Державний біотехнологічний університет

Лісозаготівельні роботи проводяться комплексними малими бригадами під безпосереднім керівництвом майстрів лісозаготівельних робіт.

До початку розробки лісосік складається технологічна карта, в якій визначається порядок проведення робіт, характер підготовчих операцій, напрямок рубки лісу, спосіб трельовки та інше.

Основними елементами технологічного процесу лісозаготівель, а також застосування при цьому машин і механізмів, є:

- підготовчі роботи (розбивка лісосік на стрічки і установка знаків по техніці безпеки, прибирання сухостійних дерев, розчистка і прибирання підліскових порід, облаштування трельовочних волоків);
- рубка лісу проводиться бензомоторними пилами МП-5 "Урал 2 ТЕ" "Штіль";
- трельовка деревини до вантажних площадок проводиться тракторами МТЗ-82;
- обрубкування гілок проводиться за допомогою бензомоторних пил "Тайга - 245", "Хускварна" та вручну, сокирою;
- розкрязування хлестів на сортименти бензомоторними пилами;
- навантаження деревини на автомашини проводиться автокранами;
- вивозка деревини на нижній склад проводиться автомашинами КамАЗ 5320 з ПЛГ - 50;
- очищення лісосік проводиться одночасно з заготівлею деревини способом збирання порубкових решток в купи з поступовим їх вивезенням для переробки, або для реалізації місцевому населенню, а також часткове їх спалювання;
- на лісосіках з вологими і сирими типами лісозростання очищення проводиться шляхом здріблення порубочних решток і рівномірного їх розшарування по площі лісосік.

Рівень механізації лісозаготівельних робіт при розробці лісосік на кінець минулого ревізійного періоду по основним видам робіт:

- рубка лісу - 100%;
- обрубкування сучків - 60%;
- трельовання деревини, вивезення, розвантажування на

нижніх складах, розпилювання деревини - 100%;

- навантаження на верхніх складах - 80%;
- сортування і штабелювання на нижніх складах-95%.

При прогнозуванні технології і техніки заготівлі з застосуванням багатофакторного аналізу встановлено, що до 2004 року введення в промисловість нових технологічних процесів не очікується. На лісозаготівлях будуть застосовуватись технологічні процеси з вивезенням із лісосіки дерев (ТП-1), хлестів (ТП-2), сортиментів (ТП-3), щепи (ТП-4). Причому, при ' однаковому рівні механізації перші три процеси будуть характеризуватися приблизно однаковими показниками по трудоемкості і питомим затратам.

Найбільш перспективним являється технологічний процес ТП-1, при якому до 30% робіт по працевитратам переноситься із лісосіки на нижній склад, в стаціонарні підконтрольні умови. В результаті застосованого технологічного процесу з вивезенням дерев, без додаткових витрат на заготівлю, створюються умови для промислової переробки сучків, об'єм яких перевищує 20% стовбурної деревини, що вивозиться.

На всіх підприємствах лісозаготівельної галузі, в структурі техніки повинні переважати: на лісосіці - звалювально-трелювальні машини і сучкорізально-розкрязувальні установки на нижніх складах.

Для звалювання лісу застосовуються як ручні механізовані інструменти, так і спеціальні машини, обладнанні різними технологічними пристроями.

Серед .ручних механізованих інструментів застосовуються, головним чином, бензопили МП-5, "Урал", "Дружба", "Штіль", "Хускварна"

Широке застосування на лісозаготівельних роботах знайшли звалювально-трелювальні машини (ЗТМ) ЛП-17, ЛП-19, ЛП -49 маніпуляторного типу. Ці машини здійснюють зпилування дерев, їх направлений повал, формування пачок для безчокерних трелювальних тракторів.