

## УДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЇ СКЛЕЄНИХ КИШКОВИХ ОБОЛОНОК

Головко С.В., гр. ТМ-74м,  
Рябенко А.А., гр. ТМ-75

Науковий керівник – канд. техн. наук, доц. **В.М. Онищенко**  
Харківський державний університет харчування та торгівлі

Фізико-хімічні основи технології склеювання натуральних оболонок полягають у здатності їх зчеплення (склеювання у процесі сушіння без додаткових речовин), що досягається завдяки природним властивостям стінок кишок. Основні фізико-хімічні та біохімічні чинники склеювання кишкових плівок зумовлені їх хімічним складом, морфологічними особливостями та операціями технологічної обробки; вирішальну роль у склеюванні кишок відіграють колагенові та еластинові волокна підслизового шару.

Основним недоліком склесних за відомою технологією оболонок є те, що їх підготовка, на відміну від звичайних натуральних оболонок, передбачає лише обережне змочування водою. Тривале замочування у воді не допускається, оскільки відбувається розшарування нарізаних кишкових смуг; така ж проблема може виникнути й у разі виготовлення ковбасних виробів, сирий фарш яких містить значну кількість води.

Аналіз науково-практичної літератури свідчить, що запропоновані відомі технічні рішення з удосконалення технології склесних кишкових оболонок певною мірою вирішують такі завдання, як досягнення необхідної міцності за рахунок збільшення кількості та специфічності розташування шарів нарізаних смуг кишок, урізноманітнення форм та розмірів оболонок, а також забезпечення їх необхідної еластичності шляхом відволожування і більш тривалих термінів зберігання у м'яких умовах в результаті використання соляних сумішей консервуючої дії. При цьому проблема зниження ступеня оберненості процесу склеювання-розшарування у технології склесних кишок залишається не вирішеною.

У результаті аналізу теоретично спрогнозовано шляхи зниження ступеня оберненості процесу склеювання-розшарування у технології склесних кишок, що полягають у обмеженому (контрольованому) дубленні з використанням речовин-дубителів, введенні додаткових клеючих (зчеплюючих) композицій, комбінуванні традиційного склеювання зі шшиванням, застосуванні електрофізичних способів склеювання-фіксації.