

УДК 621

ЕФЕКТИВНЕ ВІДНОВЛЕННЯ РЕСУРСУ ГАЛЬМОВИХ БАРАБАНІВ ДУГОВОЮ МЕТАЛІЗАЦІЄЮ

Автухов А.К., д.т.н., Стріляній М.О. магістрант

Державний біотехнологічний університет

Наведено, що відновлення ресурсу гальмівних барабанів, які досягли максимального діаметра через знесення внутрішньої робочої поверхні, є дуже важливим завданням. Обґрунтовано, що використання методу дугової металізації для відновлення гальмівних барабанів є доцільним і може принести позитивний вплив на їх міцність та безпеку експлуатації.

Відновлення ресурсу гальмівних барабанів, які досягли максимального діаметру через знесення внутрішньої робочої поверхні, є дуже важливим завданням у сучасному контексті та потребує ретельного розгляду. У зв'язку з постійним зростанням використання транспортних засобів та їх важливості в різних галузях економіки, гальмівні барабани стають критичними деталями, які вимагають надійного та ефективного відновлення для забезпечення безпеки та продовження службового терміну транспортних засобів.

Знесення внутрішньої робочої поверхні гальмівних барабанів призводить до збільшення їх діаметра, що, у свою чергу, погіршує гальмівні характеристики і негативно впливає на безпеку на дорозі.

Відновлення ресурсу гальмівних барабанів є важливим з точки зору оптимізації використання ресурсів, скорочення витрат на технічне обслуговування та зменшення впливу на навколишнє середовище.

Внутрішня робоча поверхня барабанів має витримувати великі механічні та термічні навантаження, які є характерними для систем гальмування. Однак знесення цієї поверхні може призвести до погіршення гальмівних характеристик та загрози безпеці на дорозі. З урахуванням цих обставин, використання методу дугової металізації для нанесення ізносостійкої кулі на барабани виглядає як перспективний підхід. Дугова металізація дозволяє створювати міцні покриття, що володіють високою стійкістю до зносу [1]. При цьому, якщо правильно підібрати матеріал для металізації та коректно виконати процес, можна досягти покращення міцності та стійкості гальмівного барабана.

Основне перевага дугової металізації полягає у можливості регулювання товщини та складу нанесеної кулі, що дозволяє враховувати особливості конкретного відновлення та вимог щодо міцності.

Враховуючи вищевикладене, можна стверджувати, що використання методу дугової металізації для відновлення тормозних барабанів є обґрунтованим і може принести позитивний вплив на їхню прочність та безпеку експлуатації

Список літератури:

1. Ремонт машин та обладнання: Підручник / Сідашенко О.І. та ін.; за ред. проф. О.І. Сідашенко, О.О. Науменка. – К.: Агроосвіта, 2015. – 665 с.