

поєднанні і взаємодіють в ході його діяльності. Наприклад, у процесі навчання проявляються, як стійкі особливості людини (переконання, нахили, риси характеру тощо), так і ситуативні психічні стани (зібраність, задоволення від конкретної роботи та ін.).

Готовність людини до будь-якої діяльності взагалі, чи зокрема студента до навчально-пізнавальної, психологами розглядається, як суттєва передумова самої діяльності, її регуляції, стійкості і ефективності. Вона допомагає людині успішно виконувати свої обов'язки: правильно використовувати знання, досвід, особисті якості; зберігати самоконтроль і перебудовувати свою діяльність, при появі непередбачуваних ускладнень чи перешкод.

Поняття готовності, в психологічному відношенні, може розглядатися, як психічний стан та якість особистості.

Готовність, як психічний стан, характеризує можливість студента вирішувати певні задачі в умовах навчально-виховного процесу. Вона цікава в тому плані, що перебуваючи в такому психічному стані у процесі навчально-виховної діяльності багаторазово, готовність, як психічний стан поступово переходить в якість особистості студента.

В зв'язку з цим, при вивченні дисципліни «Машини та обладнання для тваринництва» важливим є отримати теоретичну підготовку та тісно поєднати її із практичними навичками. Так, при проведенні лабораторно-практичної роботи з напування тварин, важливим є вказати та довести вагомість параметрів, при яких буде працювати автонапувалка та при цьому, які показники вона буде забезпечувати. Адже, потрібно розуміти, як ці показники впливають на фізіологічні потреби тварини. Розроблена установка для проведення лабораторно-практичних занять за темою «Напування тварин» дає можливість провести дослідження різного типу автонапувалок. У студентів є можливість визначити продуктивність напувалки залежно від тиску у водопровідній мережі та виявити ступінь забруднення внутрішнього водопроводу. Така установка дасть можливість набути навичок у студентів та підвищить засвоювання вивченого матеріалу з напування тварин.

УДК 631.22.018

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ МОЩНОСТИ НА ПРИВОД ГОМОГЕНИЗАТОРА ДЛЯ НАВОЗА

Скорб И.И., ст. преподаватель

(Белорусский государственный аграрный технический университет)

Производство продукции животноводства на крупных комплексах с использованием промышленной технологии имеет некоторые негативные

последствия. Высокая концентрация животных в одном месте приводит к большому скоплению навоза и стоков на относительно небольшой территории. Поэтому на фермах и комплексах необходимо использовать технологии и оборудование, позволяющие уменьшить отрицательное влияние навоза на окружающую среду [1].

Гидравлические системы удаления навоза в последние годы получают всё большее распространение как наиболее простые и надёжные в эксплуатации, позволяющие отказаться от применения трудоёмких ручных операций и полностью автоматизировать технологический процесс, связанный с удалением и переработкой бесподстилочного навоза.

Навоз крупного рогатого скота в зависимости от консистенции и содержания свободной воды подвержен расслаиванию. При накоплении в каналах гидравлических систем жидкий навоз расслаивается на наиболее плотные включения — нижний осадочный слой, менее плотный средний слой (жидкая фракция) и верхний слой — поверхностная корка, которую составляют наименее плотные включения. Поскольку слои сильно различаются по консистенции, плотности, содержанию минеральных частиц, органического вещества и питательных элементов, перед уборкой из гидравлических каналов требуется перемешивание [2].

Для перемешивания навоза используется навесной гомогенизатор (рисунок 1). Привод гомогенизатора осуществляется от ВОМ трактора класса 1,4.

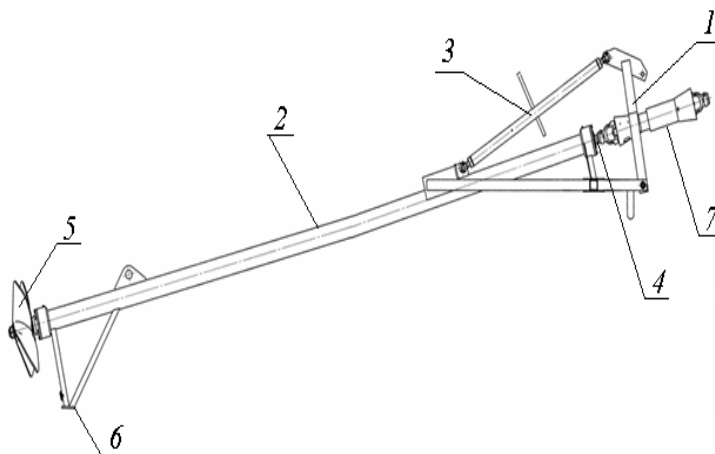


Рис. 1 – Общий вид гомогенизатора навесного:

1-навеска; 2-рама; 3-талреп; 4-вал; 5-винт; 6-упор; 7-карданный вал

Для определения мощности затрачиваемой на привод гомогенизатора, использовался мобильный аналого-цифровой преобразователь «Spider-8» и тензометрический датчик. Эксперимент проводился в следующей последовательности: навешивание на трактор навесного гомогенизатора и установка на него измерительной и регистрирующей аппаратуры, подъезд к коровнику и погружение гомогенизатора в гидравлический канал, установка ВОМ трактора на необходимое значение и запись регистрируемых параметров. Полученные экспериментальные данные показаны на графике (рисунок 2).

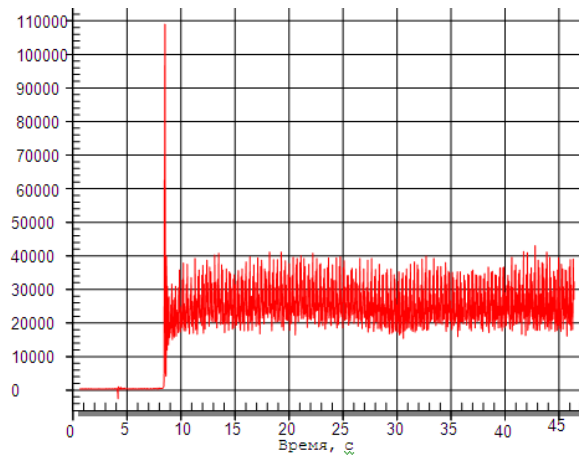


Рис. 2 – графік потрєбляемої потужності гомогенізатором при перемішуванні жидкого бесподстилочного навоза в гідравлическому каналі (ВОМ трактора установлений на 1000 об/мин)

Из графика видно, что при перемешивании жидкого бесподстилочного навоза в каналах гидравлических систем на привод гомогенизатора требуется примерно 23-26 кВт при значении ВОМ трактора 1000 об/мин.

Таким образом, перемешивание навоза в каналах гидравлических систем с использованием гомогенизатора позволит: полностью очищать каналы гидравлических систем без использования смыва водой, сократить капитальные вложения при уборке навоза, а также улучшить условия труда и экологическую обстановку на животноводческих комплексах.

Список использованных источников

1. Бесподстилочный навоз и его использование для удобрения. Предисл. и пер. с нем. П.Я. Семенова. М., «Колос», 1978
2. Лукашевич, Н.М. Механизация уборки, переработки и хранения навоза и помёта: Учебное пособие.-Мозырь:Издательский Дом «Белый Ветер», 2000.-248с.

УДК 637.11:636.2

АНАЛІЗ ФАКТОРІВ ВИНИКНЕННЯ МАСТИТУ У КОРІВ

Болтянська Н.І., к.т.н.

*(Таврійський державний агротехнологічний університет
імені Дмитра Моторного)*

Така продукція сільського господарства, як молоко, знаходить найширший попит серед населення, але при наявності достатньо високої