

ЛІНІЯ З ВИРОБНИЦТВА ОВОЧЕВИХ КОНЦЕНТРАТІВ РОЗДІЛЬНИМ СПОСОБОМ

Скороходов Д.С., гр. М-15м

Науковий керівник – канд. техн. наук, доц. **О.А. Маяк**
Харківський державний університет харчування та торгівлі

Для виробництва концентратів з овочевої сировини була розроблена та спроектована потокова технологічна лінія (рис.), яка складається з койнтейнероперекидача 1, лопатевої мийної машини 2, лінійної мийної машини 3, транспортеру 4, машини для очистки сировини 5, овочерізки 6, апарата для розділення сировини 7, технологічного бункера для сировини зі шнековим дозатором 8, вакуумної вібраційної сушарки безперервної дії 9, технологічного бункера для сушеного продукту зі шнековим дозатором 10, комплексної системи для дозування-фасування готового продукту 11, вакуумного фільтра 12, насоса 13, вакуум-випарного апарата з вдосконаленим пристроєм для перемішування та нагрівання 14, шнекового нагнітача 15, дозатора 16, апарата для упаковки 17.

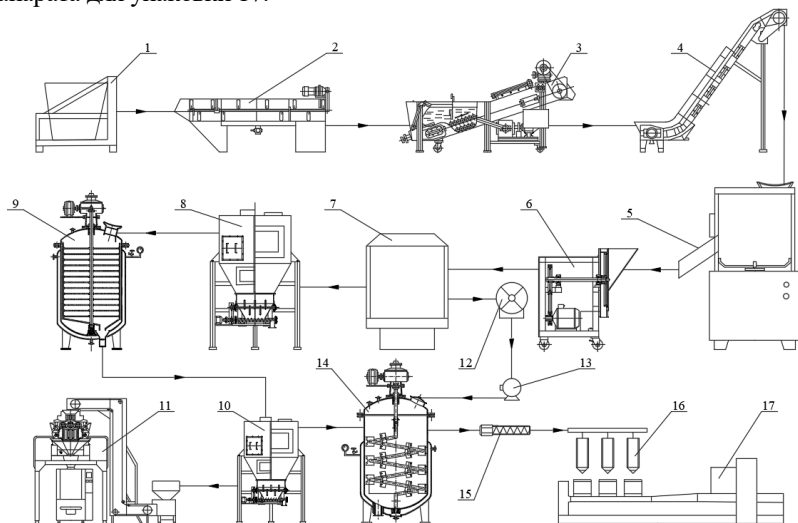


Рис. Технологічна лінія з виробництва овочевих концентратів

Основних продуктів у спроектованій лінії може бути декілька: концентрат з різним вмістом вичавків, залежно від технологічних задач; самі вичавки для використання в якості харчових добавок в кулінарні та хлібопекарні вироби, а також у здоровому харчуванні.