

## ОСОБЛИВОСТІ ЕКСПЛУАТАЦІ АГРЕГАТИВ ГІДРОСИСТЕМ РІЗНИХ ВИРОБНИКІВ

Нурмагомедов В.В.

Науковий керівник – канд. техн. наук, доцент Автухов А.К.  
Харківський національний технічний університет сільського господарства  
імені Петра Василенка. 61050, Харків, пр. Московський, 45,  
кафедра технологічних систем ремонтного виробництва,  
тел. (057) 732-73-28. E-mail [ts@techservis.com.ua](mailto:ts@techservis.com.ua), факс (057) 710-52-01

В даний час в Україні найбільшими виробниками насосів НШ і гідророзподільників типу P80 і P160 є Кіровоградський завод «Гідросила» та Мілітопольський завод тракторних гідроагрегатів. Але слід враховувати, що у споживчому ринку можна зустріти гідроагрегати інших (неофіційних) виробників, тобто – підробки.

У чому принципова відмінність заводських гідроагрегатів від «неоригінальних» (вироблених не в заводських умовах).

Всі насоси на момент продажу повинні забезпечувати необхідний тиск під навантаженням, номінальну подачу і об'ємний коефіцієнт корисної дії.

Насоси, виготовлені, в умовах Кіровоградського заводу ВАТ Гідросила відповідають технічним вимогам що ставляться до шестерінчастих насосів.

Насоси, виготовлені не в заводських умовах, як правило, цим вимогам не відповідають. Це пояснюється тим, що при виробництві насосів в не заводських умовах, в кращому випадку - відливається новий корпус у який встановлюються перешліфовані шестерні. У гіршому випадку - очищають корпус від різного виду забруднень, замінюють пошкоджені еластичність кільця ущільнювачів і сальники.

Спосіб виробництва насосів НШ шляхом виливки нового корпусу і перешліфовки шестерень добре відомий. При цьому шестерні допускається перешліфовувати не більше трьох разів. Так як кожна перешліфовка істотно знижує продуктивність масляного насоса (тобто об'ємну подачу) і як наслідок коефіцієнт корисної дії.

Також слід зазначити, що ресурс насосів виготовлених у такий спосіб істотно залежить від складу матеріалу корпусу і значно нижче ресурсу насосів виробництва кіровоградського заводу «Гідросила».

Тому використання таких насосів доцільно при проведенні ремонтних робіт машин різного терміну експлуатації. Оскільки такі насоси з меншим напруженням дозволяють забезпечити необхідний залишковий ресурс відремонтованої машини.

Насоси, виготовлені з вторинних матеріалів мають меншу гарантовану напруження ( $\approx 50-60\%$  від заводської) і повинні мати меншу вартість.