

УДК 621.777.01

**МОДЕЛЮВАННЯ ЗАКОВУВАННЯ ГОРЛОВИНИ ПРИ ВИРОБНИЦТВІ
ЗАПІРНОЇ АРМАТУРИ**

ЧУХЛІБ В.Л., д.т.н., завідувач кафедри КМІТ, Національний технічний університет «Харківський політехнічний інститут», Харків, Україна, profdnepro@gmail.com

ДУВАНСЬКИЙ О.М., аспірант кафедри КМІТ, Національний технічний університет «Харківський політехнічний інститут», Харків, Україна, duvansky.alex@ukr.net

Stop valves are one of the main elements in the transportation of oil and gas. Therefore, during the production of parts of this type, special attention is paid to strength and wear resistance. A new technology is proposed to improve these parameters.

Запірна арматура – один з головних елементів у транспортуванні нафти та газу. Тому при виробництві деталей даного типу особлива увага приділяється міцності та зносостійкості. Для покращення даних параметрів запропонована нова технологія.

Запірна арматура є одним з найбільш відповідальних елементів системи транспортування газо- та нафтопродукції. Крім роботи в агресивному середовищі даний вид деталей працює ще й в умовах високого тиску, тому до запірної арматури пред'явлені високі вимоги міцності, зносостійкості, а також корозійностійкості.

Для покращення даних параметрів запропоновано нову технологію. За старою даний вид продукції отримують шляхом лиття, що дає не найкращі фізико-механічні властивості, або заковування в фігури найпростішої форми, що дає високий відсоток металу, який йде у відхід.

Запропонована технологія дає можливість зекономити метал, а також покращити фізико-механічні характеристики. Дослідження полягає у заковуванні горловини циліндричної заготовки з наскрізним отвором(рисунок1).

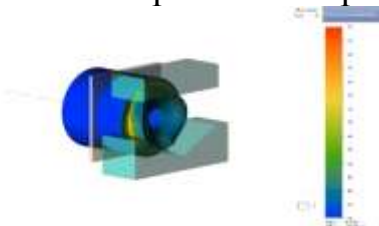


Рисунок 1 – заковування горловини циліндричної деталі

Дослідження даного способу виробництва запірної арматури дасть можливість економити метал та робити деталі вищої якості.

Список літератури:

1. Koroliiov A. V. Experimental research of valve tightness at different closure forces / A. V. Koroliiov, P. Y. Pavlyshyn, I. V. Bandurko // Nuclear and radiation safety. — 2018. — Vol. 4 (80).