

ГНУТТЯ МАСИВНОЇ ДЕРЕВИНИ У ВИРОБНИЦТВІ МЕБЛІВ

Мікуцька Є.М.

Науковий керівник –к.т.н., доцент Павлюст В.М.

Харківський національний технічний університет сільського господарства

ім. П.Василека

(61111, м. Харків, пр. Ювілейний, 65-Г,

кафедра дерево оброблювальних технологій та системотехніки лісового комплексу, тел.(0572) 62-21-25)

E--mail: kafdtslk@gmail.com

Ще давня Греція славилася меблевими виробами, у яких деталі були з гнутої, попередньо пропареної деревини. Такий спосіб гнуття застосовувався у виробництві виробів з деревини в XVII – XVIII століттях. Також він був відомий і в Україні: завдяки такій технології майстри мали змогу виготовляти ободи коліс для возів та карет, а також дуги для упряжі коней.

Щодо сучасності, то найбільш привабливим для споживача було і є використання в меблевому виробництві гнутих елементів і деталей, заокруглених форм корпусних виробів. Використання деталей криволінійних форм дає можливість отримати не тільки нові архітектурно-художні рішення меблевого виробництва, але й прибрати гострі кути, що зменшує вірогідність травмування дітей та дорослих, а також надає гармонічного вигляду з естетичної точки зору. Під час використання у меблевих виробках саме гнутих деталей з масивної деревини зменшується кількість клейових елементів і з'єднань, а в деяких випадках і зовсім позбутися їх, що в цілому покращує екологічність меблевого продукту.

Технологія виготовлення криволінійних деталей гнуттям прямолінійних заготовок з масивної деревини вимагає значної кількості операцій і гідротермічного оброблення, але отримана гнута деталь є міцнішою від випиляної, а питома витрата деревини значно зменшується. Тому з поміж існуючих способів спосіб отримання криволінійних деталей гнуттям масивної деревини за заданим контуром з попереднім гідротермічним обробленням є порівняно економічний спосіб.

Щоб краще розуміти вплив деяких чинників на процес гнуття, а саме вплив пошарового розтягування та стискання елементів зразка можна розглянути на прикладі гумової заготовки. Після згину зовнішні шари розтягуються, а внутрішні – стискаються. Відомо, що деревина значно краще стискається, ніж розтягується. Тому доцільно забезпечити такі режими гнуття, при яких всі шари деревини будуть стискатись.

Отже, гнуття деревини широко використовується, так як воно сприяє економії деревини, гнуті елементи виробів міцнішими та довговічнішими.