

2. Абрамович Г.Н. Прикладная газовая динамика. – М.: Наука, 1991. – Ч. 1. – 597 с
3. Солодов В.Г. Применение пакета прикладных программ ANSYS для решения задач гидрогазодинамики. учеб. пособие. Харьков: Изд-во ХНАДУ, 2017. 167 с.
4. Schlichting H., Gersten K. Boundary-Layer Theory. Ninth Edition. Springer-Verlag Berlin Heidelberg 2017-805 p.
5. Starodubtsev Yu.V., Solodov V.G. Numerical Model Of Viscous Turbulent Flow In One Stage Gas Turbine//SYMKOM-05, Lodz, Poland, September, 2005, 8p.//also: Journal of Turbomachinery, No 128 Anderson, John D., Jr.: *Computational Fluid Dynamics: The Basics with Applications*, McGraw-Hill, New York, 1995.

МЕТОДИКА ВИЗНАЧЕННЯ ВЛАСТИВОСТЕЙ НАСІННЕВОЇ СУМІШІ БАГАТОРІЧНИХ ТРАВ

Іванченко М. Д. студ.

(Державний біотехнологічний університет)

Аналіз існуючих технологій та техніки для очищення зерна від домішок показав поширення у агропідприємств пневмосепараторів. Існуючі серійні пневмосепаратори мають недостатню продуктивність і якість очищення зерна, при цьому мають високу металоємність і значну витрату повітря, що призводить до збільшення витрат на електроенергію та експлуатацію. Невеликі фермерські господарства та агропідприємства потребують машин з низькими енерговитратами та високою якістю очищення зерна.

Процес виробництва насіння включає важливий етап – післязбиральну обробку. Втрати на обробку становлять невелику частину від загального виробництва, що підтверджує відповідний пункт в технологічній карті підготовки насіння. Однак неякісне та неефективне проведення даного обробітку викликає збитки, які перевищують в рази вартість цієї обробки.

Очищення зерна полягає в можливості поділу компонентів суміші, мають різні значення однієї чи кількох параметрів. До таких властивостей відносяться геометричні розміри, форма зерна, густина, тип поверхні, пружність і т. д.

Поділ насінневої суміші за аеродинамічними показниками має ряд істотних переваг: простота конструкції сепараторів та їх низька матеріаломісткість, низька травмованість насіння основної культури,

можливість виділяти більшу частину домішок, часткове знімання вологи із насіння при незамкненому циклі аспірації. Швидкість повітряного потоку встановлюють таким чином, щоб втрати насіння у відході становили не більше 0,05% при попередньому очищенні та 1,5% при первинному очищенні.

Для визначення фізико-механічних властивостей насіння використовуються методики, описані у ДСТУ-2240. Визначаються наступні фізико-механічні властивості насіння: 1) форма та лінійні розміри; 2) маса 1000 насінин; 3) щільність насіння. Для визначення геометричних показників використовують штангенциркуль 2-го класу точності. Лінійні розміри насіння визначають шляхом обмірювання штангенциркулем партії зі 100 насінин, при цьому заміряють довжину, ширину і товщину зерна.

Отримані дані використовувалися для побудови варіаційних кривих, що дозволяють отримати наочне уявлення про середні розміри зерен. Аналіз отриманих даних дозволить підтвердити експериментальними дослідженнями достовірність теоретичної швидкості повітряного потоку та траєкторії частинок у гвинтовому каналі.

Список використаних джерел:

1. В. Паламарчук, І. Поліщук, С. Каленська та ін. Системи сучасних інтенсивних технологій у рослинництві. 2012.
2. Кирпа, М.Я., Пашенко. Н.О. методи оцінки якості та особливості передпосівної підготовки насіння. (2010).

УДОСКОНАЛЕННЯ СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ АГРАРНИХ ПІДПРИЄМСТВ

Кияшко Ж. Г.

(Державний біотехнологічний університет)

Сучасні складні економічні та політичні процеси в Україні не дозволяють вітчизняним підприємствам у повній мірі боротися за розширення внутрішнього та зовнішнього ринку збуту. Основою конкурентоспроможності вітчизняних аграрних підприємств в умовах виходу на зовнішній ринок усе більше виступає якість їхньої продукції.

Якість сільськогосподарської продукції посідає центральне місце у розв'язанні проблеми підвищення конкурентоспроможності аграрних підприємств на зовнішніх ринках. Аграрне підприємство