

ТЕХНОЛОГІЧНА СХЕМА НАНЕСЕННЯ КОМПОЗИТНИХ ГАЛЬВАНІЧНИХ ПОКРИТТІВ НА ОСНОВІ ЗАЛІЗА

Сбойчаков Д.О.

Науковий керівник – Сайчук О.В., к.т.н., доцент

Харківський національний технічний університет сільського господарства
імені Петра Василенка

61050, Харків, Московський проспект, 45,

кафедра "Технологічні системи ремонтного виробництва"

тел. (8-057) 732-73-28, E-mail: kafedraTSRP@i.ua; факс (8-057) 700-38-88

Технологія нанесення композитних гальванічних покриттів на основі заліза змінюється в залежності від матеріалу деталі або способу ізоляції поверхонь, що не підлягають відновленню, і від типу застосовуваних електролітів. При цьому будь-яку технологічну схему можна розбити на три частини: підготовку поверхні до відновлення, нанесення покриття та промивка від електроліту.

Загальна технологічна схема відновлення гільз циліндрів двигунів має наступну послідовність:

1. Промивання деталей від бруду і масел. Включає обробку поверхонь під покриття шкіркою (в разі необхідності).

2. Вторинна промивка.

3. Нанесення захисної фари або лаку.

4. Травлення в хлористом електроліті.

5. Промивання.

6. Анодна обробка в лужній ванні.

7. Промивання.

8. Монтаж деталей і захисних футлярів на підвіску.

9. Витримка без струму.

10. Осадження композитних гальванічних покриттів на основі заліза.

11. Демонтаж деталі з установки.

12. Промивання.

13. Видалення лаків.

14. Нейтралізація.

15. Промивання.

16. Контроль якості осаду.

17. Консервація

Деякі з перерахованих операцій іноді опускаються, наприклад, обробка шкіркою не застосовується, якщо деталі трують в хлористом електроліті.

1. Ремонт машин та обладнання: Підручник / О.І. Сідашенко, О.А. Науменко, Т.С. Скобло та ін. Київ. "Агроосвіта", 2014 – 665 с.

2. Практикум з ремонту машин. Загальний технологічний процес ремонту та технології відновлення і зміцнення деталей машин. Том 1 / Сідашенко О.І., Тіхонов О.В. Скобло Т.С. та інші. / За ред. О.І. Сідашенко, О.В. Тіхонова Навчальний посібник. – Харків: ТОВ «Пром-Арт», 2018 - 416с.