

При уборке полеглых и путаных хлебов рекомендуется использовать стандартные стеблесъемники, которые могут быть установлены только на пальцевый режущий аппарат.

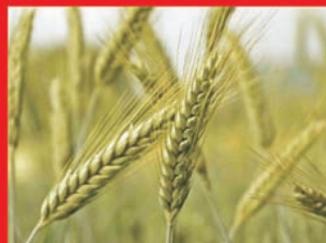
Во время перерывов в работе очистите открытые участки рабочих органов (мотовила, режущего аппарата, шнека) от чрезмерного скопления грязи, солоистой массы и растительных остатков, используя для этой цели чистик из комплекта инструмента комбайна.

Таблица 2. Рекомендации по исходной настройке рабочих органов жатвенной части

Состояние хлебного массива	Мотовило (рис.3)		Шнек (рис.1)			Высота среза стеблей Н, мм
	Высота А траектории граблин	Высота Б штоков гидроцилиндров	Положение граблин (уст. автоматически)	Зазор А между шнеком и днищем, мм	Зазор Б между пальцами и днищем, мм	
Нормальный прямостоящий или частично полеглый	1/2 длины срезаемых стеблей	От 0 до 50 мм	Г	10...15	12...20	100
Высокий (свыше 80 см) густой	1/2 длины срезаемых стеблей	Штоки полностью находятся в гидроцилиндрах	В	10...15	20...30	100
Низкорослый (30...40 см)	От 1/3 длины срезаемых стеблей до уровня среза	Штоки полностью находятся в гидроцилиндрах	Д	10...15	12...20	50
Полеглый густой	Концы граблин должны касаться полеглого хлебного массива	Штоки выдвинуты на максимальную величину	Е	10...15	12...20	50...150
Нормальный прямостоящий или частично полеглый	1/2 длины срезаемых стеблей	От 0 до 50 мм	Г	10...15	12...20	100
Высокий (свыше 80 см) густой	1/2 длины срезаемых стеблей	Штоки полностью находятся в гидроцилиндрах	В	10...15	20...30	100
Низкорослый (30...40 см)	От 1/3 длины срезаемых стеблей до уровня среза	Штоки полностью находятся в гидроцилиндрах	Д	10...15	12...20	50
Полеглый густой	Концы граблин должны касаться полеглого хлебного массива	Штоки выдвинуты на максимальную величину	Е	10...15	12...20	50...150

ЙДИ, ТОВАРИШУ, ДО НАС  
У "КОЛГОСП"!

НАШ ПЛАН НА П'ЯТИРІЧКУ:  
У КОЖНЕ ГОСПОДАРСТВО УКРАЇНИ  
КАПІТАЛІСТИЧНЕ ОБЛАДНАННЯ  
ПО РАДЯНСЬКИМ ЦІНАМ!



НАЙКРАЩІ ВОЛОГОМІРИ ЗЕРНА  
ДЛЯ ТОЧНОГО І ШВИДКОГО  
АНАЛІЗУ У ПОЛЬОВИХ УМОВАХ

+38 (067) 271-14-14

+38 (095) 271-14-14

KOLGOSP XXI

НАЙКРАЩІ GPS НАВІГАТОРИ  
ДЛЯ ПАРАЛЕЛЬНОГО ВОДІННЯ  
ВІТЧИЗНЯНОЇ С/Г ТЕХНІКИ



Проверьте потери зерна за жаткой и, при необходимости, примите меры к устранению причин потерь сверх допустимых пределов.

**Для обеспечения надежной работы режущего аппарата и привода ножа в период эксплуатационной обкатки новой жатки** (первые 30 ч ее работы) через каждые 8...10 ч необходимо:

1) проверить зазоры между головкой ножа и прижимами; нож в направляющих должен перемещаться свободно, однако суммарный зазор в местах Б и Е, В и Д должен быть не более 1 мм; регулировку производить в передней части установкой прокладок, в задней - перемещением прижима по пазам овальных отверстий;

2) проверить зазоры между головкой ножа и пластиной трения; пластина не должна препятствовать свободному перемещению ножа, но суммарный торцевой зазор в местах Г и Ж не должен превышать 1,5 мм; регулировку зазоров производить перемещением пластины по овальным пазам;

3) проверить надежность крепления механизма качающейся шайбы к плите и передней стойке корпуса жатки, затяжку гаек крепления рычага на валу МКШ, шкива-маховика на валу МКШ, шкива-маховика на приводном валу. Эти же операции следует выполнять через каждые 240 минут часов работы жатки или перед началом каждого уборочного сезона. ■

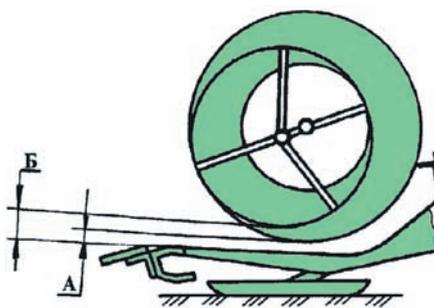


Рис. 4. Схема расположения шнека и его пастьково-го механизма при работе жатки. А-зазор между спиралью шнека и днищем корпуса; Б-зазор между пальцами пастьково-го механизма и днищем корпуса