

При работе жатки с копированием рельефа поля выполните следующее:

1) освободите уравновешивающий механизм, для чего установите штыри 1 (рис. 1) в стойках 2 корпуса (вид Б);

2) установите необходимую высоту среза Н (рис. 2) путем перестановки копирующих башмаков в соответствии с табл. 1 и рисунком;

3) опустите жатку на почву так, чтобы между упорами был зазор А (рис. 1) в пределах 85...90 мм (при таком зазоре копирование жаткой рельефа поля происходит в полном диапазоне).

При работе жатки без копирования рельефа поля выполните следующее:

1) установите штырь 1 в отверстие кронштейна 4 так, чтобы рычаг 3 опирался на штырь;

2) поднимите жатвенную часть на необходимую высоту среза стеблей.

Положение мотовила по высоте и выносу регулируется с помощью гидроцилиндров и зависит от условий уборки и вида убираемой культуры. Рекомендации по установке мотовила изложены далее и показаны на рис. 3. Наклон граблин мотовила устанавливается автоматически в зависимости от величины выноса мотовила.

Ежедневно перед началом работы необходимо проверять синхронность работы гидроцилиндров подъема мотовила и перемещения его по горизонтали: при работающем двигателе несколько раз поднимите и опустите мотовило, а также переместите его вперед и назад.

Частота вращения мотовила регулируется с помощью вариатора в зависимости от скорости движения комбайна. Положение мотовила и его частота вращения должны быть выбраны с таким расчетом, чтобы граблины мотовила активно захватывали (поднимали) стебли, подвозили их к режущему аппарату и шнеку.

При любых положениях мотовила зазор между пальцами граблин и режущим аппаратом должен быть не менее 25 мм. Если зазор меньше или мотовило перекошено относительно режущего аппарата, отрегулируйте его положение путем вращения вилок на штоках гидроцилиндров.

При задании крайними граблинами мотовила боковин жатки необходимо переместить мотовило относительно боковин путем перестановки регулировочных шайб. Для этой цели:

1) отпустите откидные болты крепления подшипников мотовила и поверните крышки;

2) снимите ограждение цепного привода мотовила, цепь, предохранительную муфту;

3) с помощью грузоподъемного устройства приподнимите мотовило;

4) с правой стороны мотовила открутите торцевой болт, снимите наружные шайбы и подшипник, переставьте шайбы в сторону увеличения зазора между граблинами и правой боковиной, затем установите подшипник и закрутите болт;

5) с левой стороны мотовила снимите уплотнительное кольцо, наружные шайбы и подшипник, переставьте шайбы в сторону увеличения зазора между граблинами и левой боковиной, затем установите подшипник и кольцо;

6) опустите мотовило на поддержки, закрепите крышки подшипников откидными болтами, затем установите, предохранительную муфту и цепь, отрегулируйте натяжение цепи и закрепите ограждение цепного привода;

7) прокрутив мотовило, убедитесь в его правильной регулировке.

При уборке полеглых хлебов на полях, засоренных камнями, рекомендуется настроить жатку следующим образом:

1) установите копирующие башмаки на высоту среза 145 мм;

2) вкрутите вилки в штоки гидроцилиндров подъема мотовила с таким расчетом, чтобы между пальцами граблин и режущим аппаратом был зазор 25 мм (межосевое расстояние левого гидроцилиндра должно быть

Таблица 1. Установка копирующих башмаков

Высота среза Н, мм	Совмещение отверстий (рис. 2)	
	на рычаге 7	на ушке 5
50	Б	4
100	А	3
145	Б	2
185	А	1

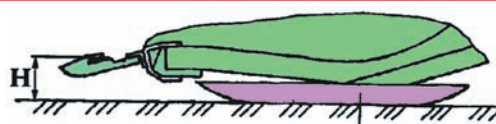
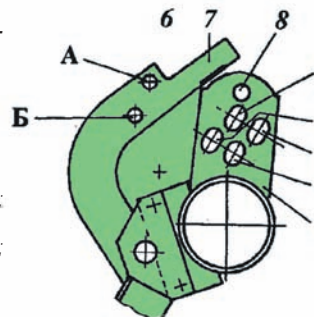


Рис. 2. Установка копирующих башмаков. 1, 2, 3, 4 - отверстия ушка; 5 - ушко; 6 - башмак; 7 - рычаг; 8 - штырь-предохранитель; А, Б - совмещаемые отверстия; Н - высота среза стеблей



606 мм, правого - 668 мм);

3) переместите мотовило в переднее крайнее положение на полный ход штоков гидроцилиндров;

4) установите частоту вращения мотовила 20...30 об/мин, а скорость движения комбайна - 1,5...2,2

км/ч.

В нормальных условиях уборки положение шнека и его пальчикового механизма не оказывает существенного влияния на технологический процесс уборки, и поэтому зазор А 10...15 мм (рис. 4) между шнеком и днищем, а также зазор Б 12...20 мм между пальцами пальчикового аппарата и днищем являются исходными. Если имеются случаи забивания шнека хлебной массой, то указанные зазоры следует увеличить (см. таблицу 2 «Рекомендации по исходной настройке рабочих органов жатвенной части»).

Зазор между пальцами битера проставки и днищем корпуса должен быть 28...35 мм в нормальных условиях уборки. При необходимости этот зазор может быть отрегулирован в соответствии с конкретными условиями. Периодически необходимо проверять отсутствие щелей в соединении жатки с проставкой. В местах сопряжения боковых щитков зазоры допускаются до 1,5 мм. В местах прилегания уплотнений переходного щита зазоры не допускаются.

Трансмиссионный вал наклонной камеры снабжен храповым гидрофицированным механизмом для обратной (реверсивной) прокрутки рабочих органов. Включать в действие храповой механизм необходимо только при выключенном приводе жатвенной части. После очистки рабочих органов храповой механизм необходимо привести в нерабочее положение, и лишь после этого можно включать привод жатвенной части.

ВНИМАНИЕ! Неправильное пользование храповым механизмом может привести к поломке деталей и узлов жатвенной части.

В зависимости от условий уборки жатка может быть оснащена различными делителями. При уборке прямым способом прямостоящих культур, особенно на участках поля со сложной конфигурацией, когда комбайн должен выполнять крутые повороты, рекомендуется работать без делителей. В этом случае роль делителей выполняют боковины жатки. В нормальных условиях уборки на боковины жатки закрепляют носки. В более сложных условиях (высокие густые хлеба) используют съемные прутковые делители, закрепляемые на боковинах жатки.

При уборке полеглых или путаных хлебов на боковины жатки устанавливают делители с регулируемыми стеблеотводами.

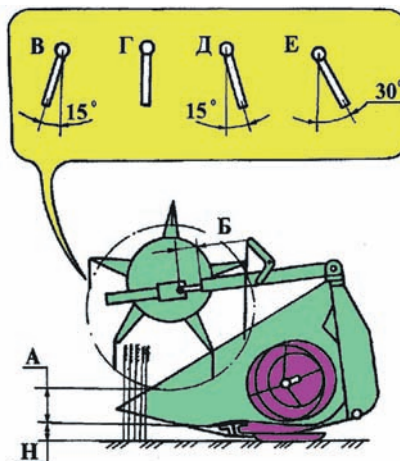


Рис. 3. Схема установки мотовила при работе жатки. А-величина расположения по высоте граблин; Б-величина выступающей части штока гидроцилиндра перемещения мотовила по горизонтали; В, Г, Д, Е-положения граблин, Н-высота среза стеблей