

## РОСЛИННА СИРОВИНА І ВДОСКОНАЛЕННЯ ШЛЯХІВ ТЕПЛО-, МАСООБМІННОЇ ОБРОБКИ. АПАРАТУРНЕ ОФОРМЛЕННЯ ПРОЦЕСІВ

**Ржецький М.С., гр. М-16,**

**Довженко Т.М., Черкашин В.В., гр. М-17**

Наукові керівники – д-р техн. наук, проф. **Михайлов В.М.,**

канд. техн. наук., доц. **Єфремов Ю.І.,**

асист. **Михайлова С.В.**

Харківський державний університет харчування та торгівлі

Проблема якості вихідної рослинної і тваринної сировини для потреб переробних, харчових галузей промисловості та ресторанного господарства на сьогоднішній день набула особливої гостроти.

Слід зазначити, що в основної маси населення України спостерігається різке зниження імунітету, що негативно позначається на здоров'ї. Це пов'язано з тим, що в раціоні харчування людини помітно гострий дефіцит речовин, які життєво важливі для нормальної життєдіяльності людського організму. У зв'язку з цим, слід відзначити важливу роль рослинного світу в раціональному харчуванні людини.

Рослинну сировину умовно можна розділити на сировину, що культивується (оброблювана), і дикорослу. На тепер потенціал культивованого рослинного світу, практично, вичерпано. Тому увагу вчених звернуто на дикорослу сировину, що за хімічним складом не поступається культивованій, а за деякими показниками набагато перевершує її. До дикорослої та пряно-ароматичної рослинної сировини належать: петрушка, пастернак, селера, кріп, ягоди (горобина, шипшина, калина, журавлина та ін.), плоди (груші, яблука та ін.) і гриби.

Процеси переробки рослинної сировини здійснюються на підприємствах харчової промисловості споживчої кооперації України. Однією з важливих стадій технологічного процесу переробки рослинної сировини є тепломасообмінна обробка.

Аналізуючи матеріально технічну базу обладнання слід визначити, що найбільш перспективним є НВЧ печі та установки, які дозволяють зберегти весь комплекс кращих речовин. Як основний пріоритетний напрямок при створенні технологічних процесів виробництва напівфабрикатів і харчових продуктів запропоновано використовувати розроблену нами експериментальну установку НВЧ-нагріву і вакуумування, яка містить перемішувальне устаткування і дозволяє проводити тепломасообмінну обробку при тиску 40...50 кПа і при температурі 40...50° С, це дозволяє скоротити тривалість процесу, паливно-енергетичні ресурси, покращити якість готової продукції, та зробити сприятливими умови роботи працівників.