

РЕГУЛИРОВКА ПЕТЕЛЬ И ЗАМКОВ ПОСЛЕ ДЕФОРМАЦИИ КУЗОВА АВТОМОБИЛЯ

Сыромятников Петр Степанович, доцент кафедры «Ремонт машин» ХНТУСХ им. П.Василенка

В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ АВТОМОБИЛЯ ДВЕРИ МОГУТ «СПОЛЗАТЬ» С ПРЕЖНИХ МЕСТ, ПЕРЕКАШИВАТЬСЯ, НЕПЛОТНО ИЛИ ДАЖЕ СОВСЕМ НЕ ЗАКРЫВАТЬСЯ. ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ ОБЫЧНО ПРОВЕРЯЮТ СОСТОЯНИЕ И ДЕЙСТВИЕ ПЕТЕЛЬ ДВЕРЕЙ, ПОДТЯГИВАЮТ ВИНТЫ ИХ КРЕПЛЕНИЯ. ПЕТЛИ НЕОБХОДИМО ЗАКРЕПЛЯТЬ ТАК, ЧТОБЫ ДВЕРИ ВХОДИЛИ ПО ЦЕНТРУ ПРОЕМА И НЕ ЦЕПЛЯЛИ ЕГО СТЕНК.

Петли и замки являются частью скобяных изделий кузова. В большинстве случаев ремонт этих деталей заключается в регулировке петель и замков для точного центрирования дверей. Если ремонт поврежденных деталей оказывается невыгодным, производят их замену. В этом отношении могут возникнуть некоторые проблемы, поскольку производство подобных деталей не стандартизировано, к каждой модели автомобиля выпускаются свои скобяные детали.

В большинстве случаев оси петель выполняются из полых трубчатых разрезных штифтов или из сплошных цилиндрических прутков. Если петля съемная, то пластина петли, прикладываемая к передней или задней стойке, имеет несколько просверленных отверстий, которые предназначены для установки крепежных винтов. Вторая пластина обычно приваривается к внутреннему коробу двери.

РЕГУЛИРУЮТ СЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ

Ослабляют крепежные винты, ввинчивают винты и слегка закрепляют крыло петли. Закрывают дверь и с помощью деревянных клиньев центрируют дверь по высоте. Затем плавно открывают дверь и затягивают винты. Несколько раз открывают и закрывают дверь для контроля регулировки.

Если петли приварены к стойке, регулировка петель не производится, их заменяют. После снятия оси петли снимают дверь и с помощью кернера намечают центр каждой сварочной точки. С помощью дрели высверливают сварочные точки, затем снимают поврежденное крыло петли. На дверь устанавливают новую петлю, вводят крыло новой петли на место удаленной. Закрывают дверь. С помощью отогнутой чертилки намечают отверстия. Если так наметить отверстия не удастся, слегка приоткрывают дверь и намечают отверстия в петле. Снимают дверь и вынимают ось петли. Производят разметку, сверление и нарезку резьбы на крыле петли. Вставляют петлю на место и закрепляют ее винтами. Устанавливают дверь, вставляют ось петли и проверяют центрирование двери. При необходимости отверстия в стойке разделяют под овал. Открывают дверь и выполняют крепление петли к стойке пайкой.

Обычно регулировка капота производится после снятия и последующей установки капота при ремонте автомобиля. Регулирование производится ослаблением винтов, крепящих петли к капоту. Принцип регулирования тот же, что и для петель съемных дверей. Продолговатые отверстия, через которые проходят винты, ввинчиваемые в пластинку с резьбовыми отверстиями, обеспечивают небольшое, но достаточное перемещение для центрирования. После центрирования капота крепежные винты затягивают окончательно.

Регулировка капота должна производиться с помощью резиновых ограничителей, устанавливаемых в соответствующие места.

Дверные замки крепят винтами. Личинка замка устанавливается на среднюю или заднюю стойку лицевой поверхности к защелке при закрытой двери. Регулировка замка производится следующим образом: ослабляют винты крепления личинки, перемещают ее и

снова затягивают крепежные винты (крепежные винты обычно имеют головку с крестовым шлицем). Винты входят в пластинку с резьбовыми отверстиями, которая может иметь небольшие перемещения при ослабленных винтах. Обычно для надежности личинки выполняются с двумя прорезями. Если одна прорезь не удерживает дверь, то вторая предотвращает самооткрытие двери на ходу автомобиля.



ДВЕРЬ СЧИТАЕТСЯ ОТРЕГУЛИРОВАННОЙ ПРАВИЛЬНО, ЕСЛИ НЕ ВОЗНИКАЕТ ГРОМКОГО ЗВУКА И НЕ ТРЕБУЕТСЯ ПРИЛАГАТЬ БОЛЬШОЕ УСИЛИЕ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ЗАМКА.

Личинка двери устанавливается в вертикальное положение, затем дверь плавно закрывают. Язычок замка входит в первую прорезь, о чем свидетельствует легкий щелчок защелки. Происходит сжатие резиновых уплотнений двери. Снова нажимают на дверь, чтобы язычок вошел во вторую прорезь личинки. Если язычок не входит во вторую прорезь, то открывают дверь, ослабляют винты крепления личинки, слегка перемещают личинку наружу и затягивают винты. Затем снова проверяют работоспособность двери. Если язычок прошел вторую прорезь, то при закрытии двери появляется в большей или меньшей степени громкий звук. Дверь открывают, слегка ослабляют винты крепления личинки, перемещают личинку внутрь, затягивают крепежные винты и снова проверяют работоспособность двери.

Дверь считается отрегулированной правильно, если не возникает громкого звука и не требуется прилагать большое усилие для закрытия замка.

Полная регулировка дверей автомобиля предполагает регулировку зазоров по всему контуру дверного проема, положения поворотных форточек и зацепления замков.

Отверстия для крепления петель дверей обычно выполняются большего размера (по сравнению с диаметром винта), поэтому при ослаблении винта дверь в проеме можно перемещать вперед, назад, вверх или вниз.

Для регулировки зазора по контуру дверного проема необходимо ослабить винты крепления петель дверей на кузове и перемещением найти и зафиксировать правильное положение. Двери должны свободно открываться, а их наружная поверхность быть продолже-



ТОВ «ХАВЕСТЕР», Україна, 03680, м.Київ,
вул.Виборзька, 86, тел. (факс): 044 537-33-11,
www.harvester.kiev.ua, office@harvester.kiev.ua

УВАГА! Власникам сівалок Джон Дір, Кінзе

Переобладнання (тюнінг) сівалок для посіву кукурудзи та соняшника з висівними апаратами пальчикового типу та вакуумними висівними апаратами John Deere та Kinze за допомогою інтелектуальних продуктів компанії Precision Planting.

Перевірку висівних апаратів проводимо на стенді Meter Max®.



РЕЗУЛЬТАТИ ПЕРЕВІРКИ:

Порівняльна таблиця якості посіву в % механічними висівними апаратами

Культура	Швидкість посіву, км/год	ПЕРЕОБЛАДНАНИЙ PRECISION, %	СТАНДАРТНИЙ новий Джон-Дір, Кінзе, %
Кукурудза (середнє продовгувате насіння)	7,1	98,0 - 98,4	94,0 - 95,3
Соняшник (середнє продовгувате насіння)	7,1	92,7 - 93,3	86,0 - 87,2

Порівняльна таблиця якості посіву в % вакуумними висівними апаратами

Культура	Швидкість посіву, км/год	Переобладнаний PRECISION, %	Стандартний Джон-Дір, %
Кукурудза (крупне насіння)	10,0	99,4 - 99,6	94,9 - 95,2
Кукурудза (менше середнього насіння)	10,0	99,5 - 99,8	97,9 - 98,4
Соняшник (середній продовгуватий)	10,0	98,0 - 98,3	93,5 - 94,1

нием поверхности кузова, то есть не должна заметно выступать или западать. После регулировки болты надежно затягивают.

Если дверь не закрывается на защелку замка или закрывается с заметным зазором («болтается»), необходимо отрегулировать зацепление языка замка за защелку. Для этого под защелку устанавливают подкладки, приближая таким образом защелку к замку.

После установления двери по контуру дверного проема регулируют положение направляющего шипа. Для этого ослабляют его крепление настолько, чтобы он не опускался под собственной массой, и закрывают дверь. Шип сам занимает правильное положение относительно гнезда по вертикали. Открыв дверь, сдвигают шип от уплотнителя внутрь кузова и закрепляют окончательно.

Если в двери установлен замок роторного типа, то регулировки зазора по контуру дверного проема и направляющего шипа в принципе аналогичны описанным. Регулировка же самого замка другая. Если дверь плохо запирается, следует отпустить винты крепления привода замка и, перемещая его по овальным отверстиям на панели двери, найти положение, при котором она будет надежно запирается.

Для нормальной работы роторного замка между головкой винта и щеколдой необходим зазор 0,5...1,5 мм. Если при нажиме на

кнопку до упора дверь не открывается, то это означает, что нажимной винт кнопки не доходит до щеколды. Отсутствие зазора ведет к тому, что ротор получает свободный угловой ход, что недопустимо. Для регулировки отпускают контргайку, устанавливают необходимый зазор и вновь затягивают контргайку.

Следует обратить внимание на непрерывность контакта уплотнителей дверей с кузовом. В противном случае через неплотности соединения в кузов будут попадать пыль, вода, холодный воздух.

Как же сделать контакт более плотным? Если дверь установлена в проеме кузова правильно, но все-таки нет непрерывного контакта уплотнителей, то в этих местах под них следует подклеить тонкую полоску резины. Если уплотнитель оторвался, его подклеивают клеем № 88, предварительно удалив бензином остатки старого клея. Через 30 мин протирают марлевым тампоном, смоченным в бензине, места, где предстоит приклеить уплотнители, и наносят равномерный слой клея. Через 5 мин наносят второй слой и одновременно на сам уплотнитель.

После некоторой выдержки (пальцы почти перестают прилипать) необходимо наложить уплотнитель на металл и плотно прижать его руками. Приклеенные уплотнители желательно не трогать в течение 10...20 ч.

ВОССТАНОВЛЕНИЕ

коленчатых валов соломотрясов, посадочных мест под подшипники валов компрессоров методом электродуговой металлизации (напылением)

РЕМОНТ

(066) 430-55-27 (067) 217-29-00

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И ПЕРЕРАБОТКИ РАСТИТЕЛЬНЫХ МАСЕЛ

- Маслопресса шнековые: Форпресса; Экспеллеры.
- Экструдеры;
- Гущеловушки;
- Жаровни;
- Инактиваторы;
- Фильтр-пресса рамные;
- Дробилки и другое,
- Запасные части, комплектующие, в т.ч. транспортирующее и сопутствующее оборудование;
- Шеф-монтаж, пусконаладка;
- Металлоконструкции.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ & РЕМОНТ & МОДЕРНИЗАЦИЯ & ПРОЕКТИРОВАНИЕ & РАЗРАБОТКА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ООО «НПП «Металлокомплект», г.Харьков Т/Ф: +38(057) 733 43 03
Т: +38(057) 78 600 79, 766 03 87, 7557 637 +38(050) 632 7505, +38(096) 501 6032
Info@metallokomplekt.kharkov.ua www.metallokomplekt.kharkov.ua