

РЕМОНТ ЛАП КУЛЬТИВАТОРІВ

**Сиромятников Петро Степанович, доцент кафедри
«Ремонт машин» ХНТУСГ ім. П. Василенка**

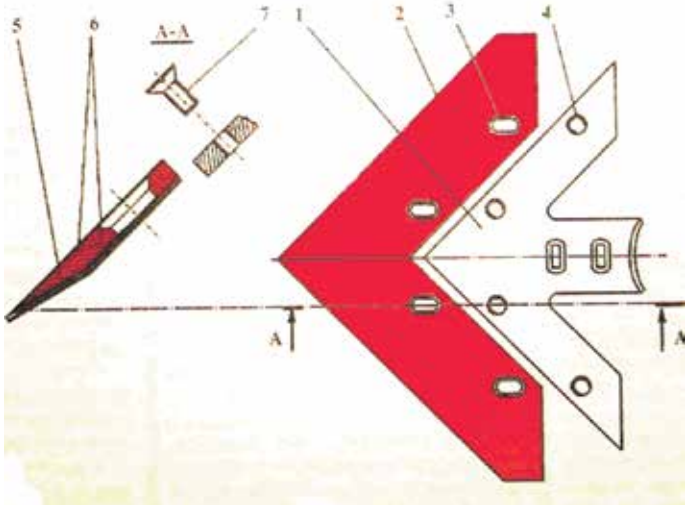
При експлуатації культиваторів відбувається механічне стирання поверхонь стрілочастих лап до непрацездатного стану. Подальша експлуатація культиваторів із зношеними лапами приводить до збільшення витрати палива і погіршення якості виконуваної технологічної операції.

Разом з найбільш поширеними способами відновлення і зміцнення деталей ґрунтообробних машин (зварювально-наплавлювальні, термічні, хімікотермічні, механічні і електрохімічні) одним з перспективних є електроіскрове нанесення покриттів (ЕІНП). Цей спосіб технологічно простий, дозволяє отримувати покриття з високою зносостійкістю, не вимагає значних фінансових витрат.

Спосіб полягає в наступному.

Зношену робочу частину лапи видаляють шліфувальним відрізним кругом і виготовляють нову з середньовуглецевої сталі у вигляді кутової пластини 2 (див. рисунок). На ній виконують крізні довгасті отвори 3, після чого заточують леза. Потім її з верхньої і тильної сторін зміцнюють твердими сплавами способом ЕІНП. На тильну сторону наносять покриття в два шари твердими сплавами з високою зносостійкістю, причому перший шар 6 має твердість менше, ніж у сплаву другого шару 5. На верхню сторону кутової пластини наносять тільки один шар тим же сплавом, що і в першому шарі 6 на тильній стороні. Наприклад, перший шар наносять хромовольфрамкобальтовими сплавами ВЗК (стеліт) або С-27 (сормайт), а другий шар - твердими керамічними однокарбидними сплавами ВК-3М і ВК-60М. Вони мають високу зносостійкість і добре витримують ударні навантаження. Перший шар служить пом'якшувальним підшаром між матеріалом основи, а другим шаром при цьому забезпечується висока стійкість до дії ударних навантажень і збільшується товщина покриття.

На відновлюваній лапі 1 виготовляють різьбові отвори 4, які відповідають розташуванню крізних довгастих отворів 3. Після нанесення твердосплавних покриттів довгасті отвори 3 кутових пластини 2 суміщають з різьбовими отворами 4 відновлюваної лапи гвинтами 7. У міру зношування при експлуатації кутову пластину переміщують за рахунок довгастих отворів 3, заздалегідь ослабивши гвинти. Порівняльні випробування на суглинних і супіщаних ґрунтах показали, що у відновлених лап зносостійкість збільшилася в середньому в 1,8-2,5 разів в порівнянні із звичайними. ■



КАПІТАЛЬНИЙ РЕМОНТ ДВИГУНІВ ЯМЗ, ММЗ та КПП (Т-150К)

**ЗАБИРАЄМО ДВИГУН та КПП у ГОСПОДАРСТВІ,
РЕМОНТУЄМО В ХАРКОВІ, ПОВЕРТАЄМО з ГАРАНТІЄЮ!**

Алгоритм нашої роботи простий: Ви заявляєте про необхідність ремонту двигуна. Ми приїжджаємо у Ваше господарство, приймаємо по акту двигун, відвозимо його в Харків, робимо розборку і дефектовку, погоджуємо з Вами перелік запчастин. Після чого повідомляємо Вам вартість заміни запчастин і виставляємо рахунок. Двигун після ремонту повертається в господарство пофарбований, випробуваний, надійний, з гарантією.

**ДОСТАВКА ДВИГУНА В ХАРКІВ ТА З ХАРКОВА В
ГОСПОДАРСТВО ПОПУТНИМ ВАНТАЖЕМ ЗА РАХУНОК
«АВТОДВОРУ».**

Вартість комплекту фірмових запасних частин залежить від ступеня зносу двигуна. СЕРВІСНА СЛУЖБА ТОВ «АВТОДВІР ТД» забезпечує відремонтованому двигунові **ГАРАНТІЙНИЙ І ПІСЛЯГАРАНТІЙНИЙ супровід.**

ВАРТІСТЬ РОБІТ З РЕМОНТУ ДВИГУНА з ПДВ:

ЯМЗ-236 - 9500 грн.
ЯМЗ-238НД3 - 11800 грн.
ЯМЗ-238НД5 - 11800грн.
ЯМЗ-238АК - 11800грн.
ЯМЗ-238 - 11000 грн.
ММЗ-Д-245 - 7900 грн.
ММЗ-Д-260 - 9500 грн.
КПП (роботи) - 7800 грн



У ВАРТІСТЬ РОБІТ ВХОДИТЬ:

- розбирання з дефектовкою, складання та випробування виварюванням і мийкою; з дизельним паливом;
- ремонт вузлів; фарбування з матеріалами.



Ремонт КПП тракторів Т-150, Т-150К

ТОВ «АВТОДВІР ТОРГІВЕЛЬНИЙ ДІМ»

Харків, вул. Каштанова, 33/35, (057) 703-20-42
(050) 109-44-47, (098) 397-63-41, (050) 404-00-89

м. Кропивницький, м. Миколаїв (050) 109-44-47,
м. Одеса (050) 404-00-89, м. Тернопіль (050) 404-00-89,
м. Вінниця, м. Львів (050) 404-00-89, м. Чернівці (050) 109-44-47,
м. Мелітополь, м. Запоріжжя (098) 397-63-41, м. Київ (050) 404-00-89,
м. Суми (050) 109-44-47, м. Черкаси, м. Полтава (050) 404-00-89

ГАРАНТІЯ - ЯКІСТЬ - ФІРМОВИ ЗАПЧАСТИНИ - АТЕСТАЦІЯ ЗАВОДУ