

КОМПОНОВКА МАШИНО-АПАРАТУРНОЇ ЛІНІЇ В УМОВАХ ПЕРЕРОБНИХ ПІДПРИЄМСТВ МАЛОЇ ПОТУЖНОСТІ

Денисенко С.А., к.т.н., доц., Іващенко С.Г., к.т.н., доц.,
Дробишева М.Г., студентка, Аргунов І.Є., студент
(Харківський національний технічний університет сільського
господарства імені Петра Василенка)

Мета досліджень

Метою дослідження є компоновка машино-апаратурної лінії на підприємствах малої потужності з виробництва твердого сичужного сиру, кондитерських виробів та напівкопчених ковбас та іншого.

Основні матеріали досліджень

Особливостями малих переробних підприємств є не тільки використання обладнання з певною потужністю та розташуванням його за геометричними розмірами цеху або заводу – найбільш актуальним для цих виробництв залишається компоновка машино-апаратурної лінії, не зважаючи на мінімізацію виробництва.

Використання допоміжних навантажувально-розвантажувальних транспортних пристроїв є не тільки переміщення об'єкту (сировини, напівфабрикату, готової продукції), а й виконання при цьому остаточних фінішних операцій (насамперед, маркування твердих сирів на стрічковому конвеєрі або художнє дооформлення тістечок з подальшим їх охолодженням, завантаженням термокамери для коптіння, згущення та охолодження напівкопчених ковбас.

В таких випадках навантажувально-розвантажувальне, транспортне обладнання є часткою завершального обладнання машино-апаратурної лінії та відіграє особливу роль у компоновці обладнання з урахуванням конфігурації цеху або мінізаводу та належить до комплексу обладнання A за способом збирання готового продукту.

Висновки

Наші висновки щодо цього питання враховуються керівниками підприємств малої потужності з виробництва твердого сичужного сиру, кондитерських виробів та напівкопчених ковбас.