

Уважаемая редакция газеты «Автодвор»! У нас старый трактор Т-150К. Планируем заменить мотор на Минский Д-260.4, но к этому времени хотим своими силами капитально отремонтировать трансмиссию и ходовую...

Идя навстречу пожеланиям наших читателей продолжаем рубрику:
ТО И РЕМОНТ ШАССИ ТРАКТОРОВ Т-150К/ХТЗ-170

Сидашенко Александр Иванович, профессор кафедры «Ремонт машин» ХНТУСХ им. П. Василенка, Коломиец Леонид Павлович, ветеран ХТЗ

РЕМОНТ КОЛЕСНОГО ТОРМОЗА

РАЗБОРКА КОЛЕСНОГО ТОРМОЗА

Снятие колодок. Снимите пружину 2 (рис. 1), чеки 4, стяжку 3, колодки 1. Отверните гайки 6, выньте оси 5.

Снятие кулаков. Снимите шплинт 9 (рис. 2), шайбу 10, регулировочный рычаг 11 и шайбы 8, выньте кулак 2 с шайбой 12.

Расфиксируйте проволоку 7, отверните гайки 5 и снимите шайбы, болты 6, кронштейн 4. Выньте уплотнительную ленту 3 из щита 1.

При обнаружении трещин, изломов или износе тормозных накладок до толщины менее 9 мм замените накладки. Для этого установите колодку тормоза на приспособление и закрепите. Снимите накладки колодок тормоза. Выньте оси колодок из отверстий втулок щита и снимите с осей колодок шайбы. При износе отверстия под ось колодок до диаметра более 28,50 мм замените втулки колодок новыми. В случае, если эксцентриковая ось не проворачивается во втулке, выньте ось и разверткой обработайте отверстие. При срыве резьбы или значительном повреждении ее ржавчиной эксцентриковую ось замените новой.

Установку накладок, осей колодок колесного тормоза производите в последовательности, обратной их снятию. При этом:

накладки должны плотно прилегать к поверхности тормозных колодок;

утопание головок винтов относительно рабочей поверхности новых накладок должно быть не менее $9,5 \pm 0,5$ мм;

перед сборкой оси колодок смажьте графитной смазкой;

оси колодок установите метками «К» одна к другой;

после установки чеки в паз оси колодок концы чеки должны быть обжаты до размера 13 – 15 мм.

Допускается износ рабочей поверхности тормозного барабана до 468 мм, предельный износ – 470 мм. Допускаются обломы буртика барабана не более 1/3 длины окружности. Трещины на поверхности тормозного барабана не допускаются. Рабочая поверхность тормозного барабана должна быть чистой, без рисок, задиров, заусенцев. При наличии на ней местных выработок и неровностей проточите барабан.

Следует помнить, что при устранении неисправностей главной передачи и планетарного редуктора нецелесообразно снимать мост, а достаточно снять необходимый подузел с трактора и, устранив неисправность, установить его на место.

СБОРКА КОЛЕСНОГО ТОРМОЗА

Установка кулаков. Сборку проведите в последовательности, обратной разборке. Установите кронштейн 4 (рис. 2) с меткой «Прав» для правого тормоза, с меткой «Лев» – для левого.

Установите кулак 2 с меткой «П» в правый кронштейн с меткой «Л» – в левый.

Установка колодок. Сборку проведите в последовательности, обратной разборке.

Поверните оси 5 (см. рис. 1) метками, расположенными на торцах осей, друг к другу для получения наименьшего размера по диаметру накладок.

Затяжку гаек 6 проведите при регулировании тормозов на собранных мостах.

РЕГУЛИРОВКА КОЛЕСНЫХ ТОРМОЗОВ.

Отрегулируйте колесные тормоза. Для этого ослабьте затяжку гаек осей колодок. Поставьте метки осей колодок в положение сближения друг с другом. Нажимая на регулировочный рычаг, разведите колодки до прижатия их к тормозному барабану. Проворачивая эксцентрики осей колодок в ту или иную сторону, сцентрируйте колодки, обеспечив плотное прилегание их к барабану.

Прилегание колодок к барабану проверьте щупом на расстоянии 20 – 30 мм от наружных концов накладок через окно в тормозном барабане. При разжатых колодках щуп толщиной 0,1 мм не должен проходить между накладкой и барабаном. Не отпуская регулировочный рычаг и удерживая ось колодок от проворачивания, затяните гайки осей. Отпустите регулировочный рычаг и присоедините шток тормозной камеры. Нажмите на тормозную педаль. Измерьте ход штока (рис. 3), который должен быть 15 – 20 мм.

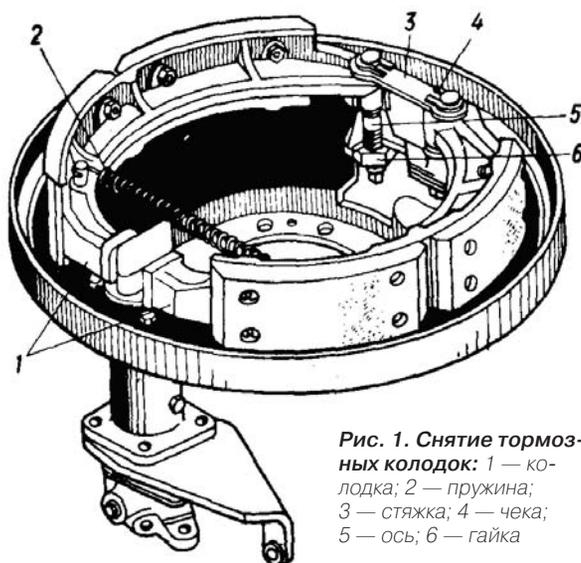


Рис. 1. Снятие тормозных колодок: 1 — колодка; 2 — пружина; 3 — стяжка; 4 — чека; 5 — ось; 6 — гайка

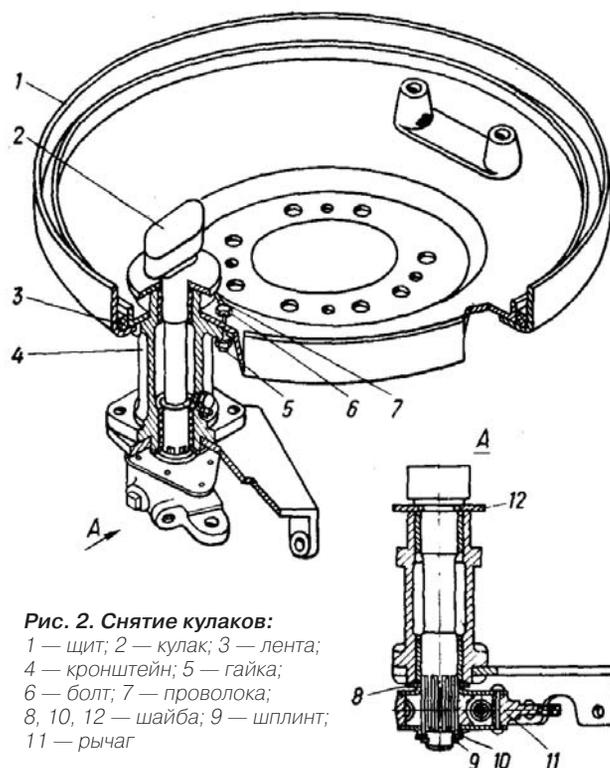


Рис. 2. Снятие кулаков:

1 — щит; 2 — кулак; 3 — лента; 4 — кронштейн; 5 — гайка; 6 — болт; 7 — проволока; 8, 10, 12 — шайба; 9 — шплинт; 11 — рычаг

При необходимости отрегулируйте ход штока тормозной камеры, вращая ось червяка тормозного рычага (рис. 4) до очередного фиксированного положения. После регулировки между колодками и тормозным барабаном должен быть зазор:

- у разжимного кулака 0,4 мм;
- у осей колодок 0,2 – 0,6 мм.

При замене фрикционных накладок или нарушении установки осей тормозных накладок произведите полную регулировку тормозов в следующем порядке:

проверьте и, при необходимости, отрегулируйте подшипники колесного редуктора;

ослабьте гайки эксцентриковых осей в сторону хода штока тормозной камеры, разведите колодки до прижатия их к тормозному барабану;

поверните оси колодок (рис. 5) до упора в одну и другую сторону, установите их в среднее положение, обеспечив плотное прилегание колодок к тормозному барабану;

зазор между колодкой и тормозным барабаном должен быть не более 0,2 мм, проверьте его щупом при снятии обода на расстоянии 20 – 30 мм от наружных концов накладок;

затяните гайки осей колодок, не допуская их поворота. Отпустите регулировочный рычаг;

проведите неполную регулировку тормозов;

убедитесь, что в расторможенном состоянии барабаны вращаются равномерно и свободно, не касаясь колодок. ■

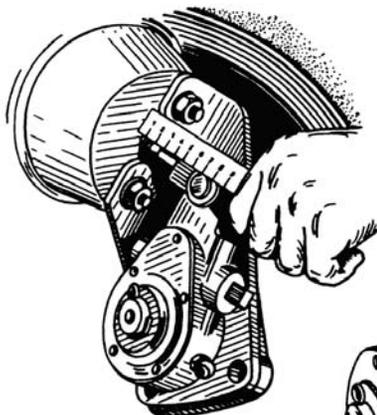


Рис. 3. Измерение величины хода штока тормозной камеры

Рис. 4. Регулировка хода штока тормозной камеры

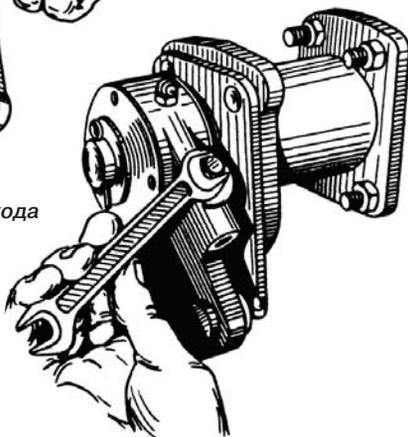
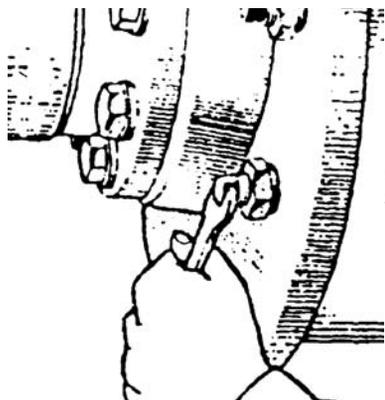


Рис. 5. Регулировка тормоза при помощи эксцентриковых осей колодок



ТОВ «ХАРЬКОВСКИЙ ЗАВОД «АГРОМАШ» ПРЕДЛАГАЕТ

КАПИТАЛЬНО ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ

• КОМБАЙНОВ

• ТРАКТОРОВ

“Дон-1500 А”

от 950 000

К-700, К-701

“Дон-1500 Б”

грн.

от 750 000 грн.

“Дон-680”

• ДВИГАТЕЛЕЙ

серии СМД

ХОЧЕШЬ ПЕРЕКОВАТЬ «ЖЕЛЕЗНОГО ПАХАРЯ» - ЗАПИШИСЬ В ОЧЕРЕДЬ!



г. Харьков

(057) 719-26-01

(050) 411-51-00

(050) 401-51-00

(050) 425-51-00

www.don1500.com.ua

xazagro2016@ukr.net

Возможен Trade-In

ГАРАНТИЯ 500 моточасов

СЕРВИС или 24 месяца

ТОВ «ХАРЬКОВСКИЙ ЗАВОД «АГРОМАШ» ПРЕДЛАГАЕТ

ВАКУЛА-300

МОЩНОСТЬ 300 (330) л/с, двигатель ЯМЗ-238НД5

ТРАКТОР для УКРАИНСКИХ АГРАРИЕВ

Экономить деньги - выигрываешь качество

СРАВНИВАЙ и ВЫБИРАЙ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ВАКУЛА ЯМЗ-238НД5	CASE MAGNUM 310	NEW HOLLAND 8040
Номинальная мощность, л/с	300 (330)	314	303
Удельный расход топлива, г/кВт.ч.	162	217	205
Масса, кг	13400	14377	14313
Цена, грн	1 700 000	5 700 000	5 300 000

САМЫЙ ДЕШЕВЫЙ и ЭКОНОМИЧНЫЙ в СВОЕМ КЛАССЕ



г. Харьков

(057) 719-26-01

(050) 411-51-00

(050) 401-51-00

(050) 425-51-00

www.don1500.com.ua

xazagro2016@ukr.net