

Уважаемая редакция газеты «Автодвор»! У нас старый трактор Т-150К. Планируем заменить мотор на Минский Д-260.4, но к этому времени хотим своими силами капитально отремонтировать трансмиссию и ходовую...

Идя навстречу пожеланиям наших читателей продолжаем рубрику:

ТО и ремонт шасси тракторов Т-150К/ХТЗ-170

Сидашенко А.И.,
профессор кафедры
«Ремонт машин» ХНТУСХ
им. П. Василенка,
Коломиец Л.П., ветеран
ХТЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА СБОРКУ КАРДАННЫХ ПЕРЕДАЧ Т-150К

Игольчатые подшипники карданных передач необходимо смазывать смазкой № 158. Смазка игольчатых подшипников солидолом запрещается.

Продольные стрелки, набитые навилке со шлицевым хвостиком и на шлицевой муфте, должны лежать на одной линии.

Крестовины должны быть установлены так, чтобы масленки фланцев и соответствующие крестовины кардана находились в одной плоскости.

Крестовины кардана и двойнойвилки должны быть установлены так, чтобы масленки фланцев и соответствующая крестовина кардана находились в одной плоскости.

Пазы обойм игольчатых роликоподшипников должны быть расположены вдоль общей оси резьбовых отверстий фланцев под болты крепления опорных пластин подшипников. Наружные обоймы подшипников должны быть запрессованы заподлицо в отверстия фланцев.

Крестовины карданного вала и двойнойвилки должны проворачиваться в игольчатых роликоподшипниках легко, без заеданий. Скользящие вилки должны передвигаться по шлицам валов без заклиниваний.

Промежуточная опора 151.41.023СБ (рис. 1)						
1	Шарикоподшипники	208, 308	40 ^{-0,012}	-0,032	+0,02	+0,05
	Вал опоры	151.41.126	40 ^{+0,020} +0,003	-0,003		
2	Корпус опоры	151.41.127А	80 ^{+0,030}	0,000	+0,06	+0,10
	Шарикоподшипник	208	80 ^{-0,015}	+0,045		
3	Корпус опоры	151.41.127А	90 ^{+0,030}	0,000	+0,07	+0,10
	Шарикоподшипник	308	40 ^{-0,012}	+0,045		
4	Муфта фланца (ширина шлицевых пазов)	150.41.275-1	6 ^{+0,070} +0,022	+0,067	+0,80	+1,40
	Вал опоры (толщина шлицев)	151.41.126	6 ^{-0,045} -0,120	+0,190		
Задняя опора 151.36.013-ЗСБ (рис. 2)						
1	Муфта фланца кардана (ширина шлицевых пазов)	150.36.141	5 ^{+0,048}	+0,045	+0,65	+1,20
	Вал кардана (толщина шлицев)	151.36.104-1	5 ^{-0,045} -0,045	+0,143		
2	Корпус задней опоры	151.36.112-1	110 ^{+0,035}	0,000	+0,10	+0,20
	Шарикоподшипник	310	110 ^{-0,015}	+0,050		
3	Шарикоподшипник	310	50 ^{-0,015}	+0,020	+0,10	+0,30
	Вал кардана	151.36.104-1	49,98 ^{-0,027} -0,017	+0,052		
Передний карданный вал 125.36.011-2 (рис. 3)						
1	Муфта фланца кардана (ширина шлицевых пазов)	150.36.141	5 ^{+0,048}	+0,045	+0,65	+1,20
	Вилки кардана переднего (тощина шлицев)	125.36.102-4	5 ^{-0,045} -0,095	+0,143		
2	Подшипник	804707К4	33,62 ^{+0,050} +0,030	+0,015	+0,15	+0,30
	Крестовина кардана	А62.05.001	33,635 ^{-0,016}	+0,051		
3	Вилка кардана	125.36.102-4	50 ^{+0,007} -0,018	-0,018	+0,10	+0,30
	Вилка двойная кардана	125.36.103-4				
	Фланец кардана	125.36.122-5А				
	Фланец кардана	125.36.123-5А				
	Подшипник	804707К4	50 ^{-0,017}			
Карданный вал привода ВОМ 151.41.019-1СБ (рис. 4)						
1	Вилка скользящая в сборе	150.41.060	39 ^{+0,025}	0,000	+0,07	+0,20
	Вилка двойного шарнира	151.41.125-1				
	Вилка-фланец	151.41.124-1				
	Вилка-фланец	150.41.287				
	Труба в сборе	151.41.020-1				
	Подшипник	804805К1	39 ^{-0,025}			
2	Подшипник	804805К1	25 ^{+0,050}	+0,020	+0,12	+0,25
	Крестовина	А62.03.001	25 ^{-0,020} -0,041	+0,001		

Передний кардан должен быть отбалансирован на балансировочном стенде МС-292. Допустимый дисбаланс должен быть не более 70 г·см. Дисбаланс следует устранять установкой балансировочных пластин. Толщина набора пластин допускается не более 5 мм.

Дисбаланс карданного вала ВОМ допускается не более 50 г·см; устраняется приваркой пластин на концах трубы.

Вал задней опоры должен вращаться в подшипниках от усилия руки без заеданий и заклиниваний.

Соедините карданные валы, заднюю и промежуточные опоры в последовательности, обратной разборке.

При этом крестовина кардана и двойнойвилки должны быть установлены так, чтобы масленки фланцев и соответствующая кре-

стовина находились в одной плоскости.

Продольные стрелки, выбитые навилке с шлицевым хвостиком и на шлицевой муфте, должны лежать на одной линии пазы обойм игольчатых подшипников должны быть расположены вдоль общей оси резьбовых отверстий фланцев под болты крепления опорных пластин подшипников.