

ВЫБОР РЕЖИМОВ ОБМОЛОТА И УСТАНОВКА ТРЕБУЕМЫХ РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ

Интенсивность обмолота зерна во многом зависит от величины зазора в молотильном аппарате. Если зазоры увеличены, часть зерен остается невымолоченной из колосьев. Недомолот устраняют уменьшением зазоров, не допуская дробления зерна. С увеличением влажности хлебной массы и при уборке труднообмолачиваемых культур зазоры уменьшают, причем изменение зазоров в течение дня может происходить несколько раз в соответствии с состоянием убираемой культуры.

Таблица 1. Параметры молотилки комбайна «Дон-1500»

Параметры	Рожь			Ячмень			Пшеница	Овес				
	влажное	среднее	сухое	влажное	среднее	сухое		влажное	среднее	сухое		
Частота вращения барабана, мин. ⁻¹ .	900	800	700	750	700	650	900	800	700	800	700	600
Зазор между барабаном и подбарабаньем, мм	20/4	21/5	22/6	19/3	21/5	22/6	20/4	21/5	22/6	20/4	21/5	22/6
Зазор между гребенками решет, мм: верхнего нижнего	16 10	15 9	14 8	15 10	15 9	14 8	15 10	14 9	14 8	15 10	14 9	13 8
Частота вращения вентилятора очистки, мин. ⁻¹	800	750	700	850	800	750	900	850	800	700	650	600

Таблица 2. Настройка молотильного аппарата и очистки комбайнов «МЕСА»

Культура	Расстояние между подающим шнеком и лотком жатки, мм	Вставные молот. планки, штук	Фиксатор рычага регул. подбарабанья (сверху)	Сегменты вход. деки ячейки, альтернатива	Скорость вращения молот, барабана, об./мин.	Жалюзийное решето			Дроссельный клапан	Скорость вращ. вентилятора, об./мин
						верхнее, мм	удлинитель, мм	нижнее, мм		
Пшеница	12-15	2-4	3	6,5x38 12x38	1000	10-13	10-13	5-8	3	1200
Рожь	12-15	Без	4	6,5x38 12x38	1200	10-13	10-13	5-8	3	1100
Яровой ячмень	12-15	2-4	2	6,5x38 12x38	1200	10-13	10-13	5-8	3	1100
Овес	12-15	0-2	4	6,5x38 12x38	1100	10-13	10-13	8-10	5	900
Горох	12-15	0-2	9	12x38	650	10-13	10-13	8-10	3	1100
Рапс	20-25	Без	6	6,5x38	750	4-6	4-6	3-5	7	1200
Клевер	12-15	2-4	2	6,5x38	1200	0-7	0-7	2	7	700

Таблица 3. Установочные параметры молотильного аппарата и очистки комбайна «CASE IH»

Уборочный материал	Частота вращения молотильного барабана, об./мин	Регулировка подбарабанья, зубрина	Частота вращения сепарирующего барабана, об./мин.	Регулировка деки сепарирующего барабана, стопорный паз (расстояние), мм	Каскадное решето (расстояние), мм	Верхнее решето (расстояние), мм	Колосовое решето (диаметр), мм	Нижнее решето (диаметр), мм	Нижнее жалюзийное решето (расстояние), мм	Частота вращения вентилятора, об./мин
Пшеница	900 1150	2-4	797	1/28	12-16	10-14	12-18	9; 12,5	5-8	1400 1500
Рожь	900 1150	2-4	797	1/28	12-16	10-14	12-18	6,3; 9	5-8	1300 1550
Овес	900 1150	2-5	797	1/28	12-16	10-14	12-18	12,5	5-8	1100 1300
Клевер	1050 1150	4-6	797	1/28	10	5	5	2,5; 3	3-5	1200
Рапс	700 750	2-3	797	1/28	10	6	8	2,5	1-2	710- 800
Гречиха	600	5	797	2/38	10	10	12	12,5	6-8	800- 950

ЯКІСТЬ зернової маси в БУНКЕРІ комбайна

Горбаньов Анатолій
Петрович, професор,
Макаренко Микола
Григорович, доцент,
ХНТУСГ ім. П. Василенка

Якість зернової маси в бункері комбайна оцінюють за двома показниками – засміченістю і пошкодженістю (дроблення, плющення, обрушення і мікропошкодження) зерна. Ступінь засміченості і пошкодженості впливає на товарні, технологічні, фізико-механічні, хлібопекарські, посівні і продуктивні показники зернової маси, зменшує стійкість до зберігання. При особливо несприятливих поєднаннях таких показників, як висока вологість зерна, великі домішки вологих бур'янів, наявність пошкоджених зерен, якість зерна знижується вже в бункері, а на токах в буртах можливі його самонагрівання і повне знищення.

Сучасні комбайни оснащені достатньо досконалими очисними пристроями, що дозволяють виділити із зерна всі органічні домішки. Щоб виключити втрати зерна, відправляти його прямо від комбайна на елеватор і зберігати високий темп збирання, треба, не жалюючи часу, правильно відрегулювати всі робочі органи.

На перший погляд може здатися, що регулювання уповільнює роботу. Насправді ж відправлене від комбайна прямо на елеватор чисте зерно обернеться надбавкою урожаю – скоротяться втрати від зберігання зерна на токах в умовах нестійкої погоди.

Зниження засміченості зерна, що надходить в бункер, усунення дроблення, плющення і обрушення зерна робочими органами комбайна, – завдання не менш важливе, ніж боротьба з прямими втратами зерна жаткою і молотаркою.

ПРИЧИНИ ПІДВИЩЕНОЇ ЗАСМІЧЕНОСТІ ЗЕРНА В БУНКЕРІ.

Подача зернової маси на сепаруючу поверхню очищення вища за її номінальну пропускну спроможність.

Очищення переобтяжене пологою внаслідок великої частоти обертання барабана або малих молотильних зазорів.

Верхнє решето продувається недостатньо, унаслідок чого нижнє решето переобтяжене органічними домішками.

Велике відкриття жалюзі верхнього решета або дуже піднятий подовжувач, що веде до перевантаження нижнього решета.

Жалюзі нижнього решета відкриті надмірно.

Задній кінець нижнього решета піднятий високо.

Мала частота обертання барабана і в бункер надходить багато необмолочених колосків або зерна в плівках.

Подача зернової маси на очищення нерівномірна (порційна), тому очищення періодично працює в екстремальних умовах (з відхиленнями від оптимального режиму).

Збирання прямим комбайнуванням дуже засмічених і вологих хлібів, коли очищення переобтяжене зерновою масою навіть при невеликих швидкостях руху.

Підбір валків передчасно скошених культур, тому обмолот відбувається з руйнуванням колоса і в бункер потрапляють недомолочені верхівкові колоски, особливо при збиранні важкообмолочуваних сортів.

Порушений кінематичний режим роботи очищення: понижена частота коливань решітного стану.

Сепаруюча поверхня очищення завантажена нерівномірно внаслідок одностороннього завантаження молотильного пристрою.

Решета і подовжувач очищення заліплені або забиті.

ПРИЧИНИ ПІДВИЩЕНОГО ПОШКОДЖЕННЯ ЗЕРНА ЗЕРНА РОБОЧИМИ ОРГАНАМИ КОМБАЙНА.

Велика частота обертання барабана молотильного пристрою і маленькі молотильні зазори ведуть до пошкодження зерна.

Залипає підбарабання, і зерно, проходячи через весь молотильний простір, ушкоджується більшою мірою, чим у тому випадку, коли воно сепарується через підбарабання.

Підбарабання або барабан

перекошені, що створює неоднаковий молотильний зазор по ширині молотильного пристрою.

Підбарабання прогнуте або його планки деформовані, унаслідок чого молотильний зазор по ширині неоднаковий.

Поява задирав на робочих органах молотильного пристрою: бичах барабана, планках підбарабання.

Наявність гострих кромок у поперечних планок нового або капітально відремонтованого підбарабання.

ЗАСМІЧЕНІСТЬ І ДРОБЛЕННЯ ЗЕРНА В БУНКЕРІ

Засміченість і дроблення зерна в бункері вранці і ввечері знижені в порівнянні з денними. Вдень, коли вологість продуктів обмолоту мінімальна, підвищується перебиття хлібної маси і очищення перевантажується, що викликає деяке збільшення засміченості зерна в бункері. Помітно зростає і його дроблення. От чому вдень необхідно проводити регулювання молотильного пристрою і коректування очистки.

Для групового методу роботи комбайнів доцільно комплектувати кожну групу машинами однієї марки, оскільки це дозволить скоротити час на установку оптимальних технологічних регулювань і вибір раціонального режиму роботи.

У зв'язку з тим, що в денний час молотарка забезпечує найменші втрати і максимальне напрацювання, необхідно звертати увагу на ліквідацію простоїв комбайнів в полуденний та вечірні години. У передових господарствах за останні роки широкого поширення набув вахтовий метод роботи, при якому механізатори працюють по черзі по 3-4 години протягом зміни. Це дає можливість підвищити продуктивність комбайна і ліквідувати його простої на обідню перерву в самий кращий для збирання час дня.

Одним з найголовніших чинників успішного завершення збиральних жнив є високопродуктивне використання зернозбиральної техніки, не тільки за рахунок досконалого рівня організації праці, але і широкого застосування заходів матеріального і морального охочення комбайнерів. ■

САМЫЙ ДЕШЕВЫЙ И ЭКОНОМИЧНЫЙ В СВОЕМ КЛАССЕ

ВАКУЛА-300

МОЩНОСТЬ 300 (330) л/с, двигатель ЯМЗ-238НД5

ТРАКТОР для УКРАИНСКИХ АГРАРИЕВ

Экономим деньги - выигрываешь качество

СРАВНИВАЙ И ВЫБИРАЙ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ВАКУЛА ЯМЗ-238НД5	CASE MAGNUM 310	NEW HOLLAND 8040
Номинальная мощность, л/с	300 (330)	314	303
Удельный расход топлива, г/кВт.ч.	13400	14377	14313
Масса, кг	162	217	205
Цена, грн	1 450 000	5 700 000	5 300 000



г. Харьков
(057) 719-26-01
(050) 406-89-76
(050) 406-89-75
www.don1500.com.ua
agrosvc2013@ukr.net

ООО «НПП» «АГРОСЕРВИС» ПРЕДЛАГАЕТ

КАПИТАЛЬНО ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ

• КОМБАЙНОВ

“Дон-1500 А”

“Дон-1500 Б”

“Дон-680”

от
750 000
грн.

• ТРАКТОРОВ

К-700, К-701

от 750 000 грн.

• ДВИГАТЕЛЕЙ

серии СМД

ХОЧЕШЬ ПЕРЕКОВАТЬ «ЖЕЛЕЗНОГО ПАХАРЯ» - ЗАПИШИСЬ В ОЧЕРЕДЬ!



г. Харьков
(057) 719-26-01
(050) 406-89-76
(050) 406-89-75
www.don1500.com.ua
agrosvc2013@ukr.net

Возможен Trade-In

ГАРАНТИЯ 500 моточасов
СЕРВИС или 24 месяца