

Агрогазета АВТОДВОР

№4(157) 2016

СПІЛЬНЕ ВИДАННЯ
ТОВ «АВТОДВІР ТД»
і ЦЕНТРУ ДОРАДЧОЇ
СЛУЖБИ ХНТУСГ
ім. П. Василенка

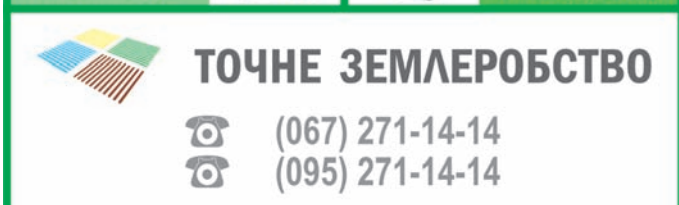
ПОДПИСНОЇ
ИНДЕКС 01211



GPS навігація для розкидання мінодобрив та внесення ЗЗР

РОЗПРОДАЖ

GPS навігація для суцільного посіву, висіву просяпних та посадки овочів



ТОЧНЕ ЗЕМЛЕРОБСТВО

(067) 271-14-14
(095) 271-14-14



Ремонт будь-якої електроніки, безкоштовна діагностика тощо

ЗНИЖКИ

Монітори та контролери для сівалок та обприскувачів



СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКІ ШИНИ, КАМЕРИ ІНДУСТРІАЛЬНІ

СПЕЦ АГРО ШИНА

(066) 401-01-30, (044) 221-02-92 www.spetsagroshina.com.ua



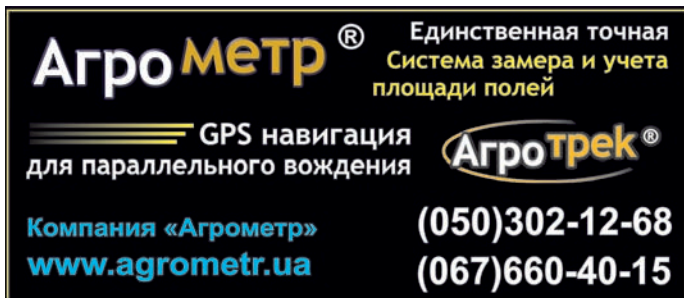
RAVEN Найкращий навігатор у своєму класі

Весняна пропозиція від компанії "СтірФарм"

RAVEN CRUIZER II

(067) 325 65 35
(050) 445 78 75
(044) 221 27 74

steerfarm@i.ua
www.steerfarm.com

Агро метр® Единственная точная Система замера и учета площади полей

GPS навігація для паралельного вождення

Агротрек®

Компанія «Агрометр» (050)302-12-68
www.agrometr.ua (067)660-40-15



www.avtodvor.com.ua **двигунами**

Обладнання ММЗ та ЯМЗ тракторів

Доставка та переобладнання у Вашому господарстві

T-150K, T-150, ХТЗ-17021/17221, ХТЗ-160/161/163, ХТЗ-120/121, ДТ-75, К-700, К-701, К-702М

комбайнів

ДОН-1600, ДОН-1200/680, ЛАН, ВЕКТОР, ЕНИСЕЙ 1200/950, КС-65, НИВА СК-5, КСК-100, ПОЛІССЯ, ХЕРСОНЕЦЬ, CASE-1680, СЛАВУТИЧ КЗС-9, MARAL E-281/190, Z-350, M.FERGUSON MF-34/36/38/40, JUAGUAR 682, NEW HOLLAND 1550/ТХ-66/3Х65/8060, J.DEERE 1065/1075/1085/1088/9500/9600, BIZON 110/58/56, TOPLINER 4065/4075, FORTSCHRITT 516/517/524, DOMINATOR 105/106/108/204/218, LAVERDA 2050

ЯМЗ ММЗ

180 к.с. 150 к.с.
240 к.с. 250 к.с.

автомобілів ЗИЛ-130/-131, ГАЗ-53/-66

двигунами ММЗ Д-245.9 та Д-245.12С

КАМАЗ Д-260.12Е2 (250 к.с.) з КПП-Камаз (штатна) або КПП-Краз (5 ступенів)

ЕКОНОМІЯ ПАЛИВА: до 20 літрів на 100км. пробігу автомобіля

Д-245.9 (136 к.с.) **Д-245.12С** (108 к.с.)

ТОВ «АВТОДВІР ТД» м. Харків (057) 715-45-55, (050) 514-36-04, (050) 301-28-35, (050) 323-80-99, (068) 592-16-98, (068) 592-16-99

м. Суми, м. Чернігів (050) 514-36-04, м. Одеса (050) 323-80-99, м. Мелітополь, м. Запоріжжя (050) 514-36-04, м. Тернопіль (050) 302-77-78, м. Миколаїв, м. Кіровоград (050) 323-80-99, м. Черкаси (050) 514-36-04, м. Вінниця, м. Житомир (050) 301-28-35, м. Луцьк, м. Львів (050) 301-28-35, м. Київ, м. Полтава (050) 302-77-78, м. Хмельницький (050) 301-28-35



АвтоПромПідшипник

ПІДШИПНИКИ

ремені, ланцюги, сальники

м. Харків, пер. Симферопільський, 6

(057) 715-51-75 (057) 715-51-60
(057) 715-51-71 доставка! (057) 715-51-50

www.autopp.biz info@autopp.biz



Харьковский подшипниковый завод — уже более 60 лет лидер по производству подшипников на территории СНГ, а подшипники HARP — брендовые комплектующие, где качество гарантировано собственными инженерными разработками, предельно точными технологиями изготовления и сборки, металлом, который соответствует самым жестким стандартам и сертификацией. Имея крупнейший в Украине парк станков с ЧПУ, завод ежегодно осваивает более 15 новых подшипников.

Ознакомиться с каталогом продукции можно на сайте ХАРП www.harp.ua



ЛУЧШИЙ ПОДШИПНИК ДЛЯ СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ — С УПЛОТНЕНИЕМ ПОВЫШЕННОЙ ГЕРМЕТИЧНОСТИ K10

опт.: 057-711-60-10
057-710-10-59
розница: 057-775-87-86
050-327-92-47

ПОВЫШЕННАЯ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Уплотнение K10 позволяет подшипнику при контакте с запыленной окружающей средой эффективно работать даже в экстремальных условиях эксплуатации сельхозтехники и увеличивает срок службы изделий.

ВНЕШНЯЯ ЗАЩИТА

Внешняя сторона уплотнения K10 металлическая, благодаря чему движущаяся при работе комбайна соломенная масса не может повредить уплотнение или попасть во внутреннюю полость подшипника и помешать его нормальной работе.

ПОЛИАМИДНЫЙ СЕПАРАТОР

Подшипники с уплотнением K10 могут изготавливаться, как со стальным сепаратором, так и с полиамидным. Эластичность и малый

вес сепараторов из полиамида благоприятно воздействует на работоспособность подшипников при ударных нагрузках, ускорении и торможении, а также при взаимном перекосе колец и повышенной загрязненности. У полиамидных сепараторов высокие характеристики трения и большая износостойкость.

НАДЕЖНОСТЬ

Используя подшипники HARP-AGRO с уплотнением K10, вы обезопасите себя от поломок и дорогостоящих ремонтов сельхозтехники, что особенно важно в сезонную страду.



ТЕХНОЛОГИИ КОНТРОЛЯ И СБЕРЕЖЕНИЯ ТОПЛИВА, МАСЕЛ, ЖИДКОСТЕЙ



Счетчики
Датчики
Насосы
Расходомеры
Мини колонки
Фильтры
Краны
Аксессуары



БЫСТРО
КАЧЕСТВЕННО
ДОСТУПНО

(067) 939 55 18, (067) 259 08 01
(099) 237 65 17, (063) 718 24 87

"Технологии контроля
и топливосбережения - Прок"

www.prock.com.ua, e-mail: office@prock.com.ua

ВІДОМЧІ АЗС

- колонки · насоси · лічильники
- сепаратори · пістолети · рукава
- резервуари та міні-заправки 1-50 м³
- зачистка та калібрування резервуарів
- сервіс АЗС по всій Україні



(097) 163-90-90
(095) 313-90-90



ВИГОТОВЛЯЄМО
МОНТУЄМО
ОБСЛУГОВУЄМО

www.nafto.net





БДП-3

АПОСТОЛОВАГРОМАШ™
УСПЕХ - ДЕЛО ТЕХНИКИ!

**БОРОНА
ДИСКОВАЯ
ПРИЦЕПНАЯ**



**БОРОНА
ТЯЖЕЛАЯ**

БТ-5,8



БДП-7

Днепропетровская обл., г. Апостолово, ул. Каманина, 1
 (067) 56-99-299, (05656) 9-16-87, (050) 48-111-87
 САЙТ www.apostolovagromash.com.ua, E-MAIL tlob@i.ua



GPSPLUS

- СИСТЕМЫ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО ВОЖДЕНИЯ
- АВТОПИЛОТЫ НА ЛЮБУЮ ТЕХНИКУ
- ЗАМЕР ПОЛЯ
- КОНТРОЛЬ ТОПЛИВА



гарантия, сервис

тел. 097 988 44 34, 066 342 22 42
сайт: gpsplus.com.ua

Підприємство "ЛАВРІН"

виробник обладнання з переробки с/г продукції

- **ОЛІЙНИЦІ ШНЕКОВІ** (сонячник, рапс, соя) шляхом пресування без попередньої підготовки сировини
Продуктивність 130/220/450 кг/год
- **ЛІНІЇ ФІЛЬТРАЦІЇ РОСЛИННИХ ОЛІЙ ЛФ-2, ЛФ-6**
Продуктивність - 75, 150, 200, 700, 1000 л/год
- **ЕКСТРУДЕР ЗЕРНОВИЙ, СОЙОВИЙ:**
15, 30, 75, 95, 150, 170, 200, 350, 500, 1000 кг/год
призначений для виробництва екструдованого зерна. Використовується в кормоцехах у тваринницьких підприємствах.
- **ЕКСТРУДЕР ЗЕРНОВИЙ ВІД ВАЛУ ВІДБОРУ ПОТУЖНОСТІ - ЕКСТРУДЕР ЗЕРНОВИЙ 220В.**
- **ГРАНУЛЯТОРИ КОРМІВ І ПАЛИВНИХ ПЕЛЕТ 150, 500 кг/год**
м. Дніпропетровськ, Берегова, 133 www.lavrin.com.ua

(056) 796-60-76, (063) 796-65-59, (050) 197-46-00,
(068) 408-98-60 т/факс (0562) 33-51-13

ДизельТранс

dieseltr@ukr.net
diesel-trans.com.ua

+38 (05746) 41971, +38 (05746) 22470
+38 (050) 8179090, +38 (093) 9123021



ПАЛИВНА АПАРАТУРА та комплектуючі

Форсунки і розпилювачі, паливні насоси (ТНВД) та секції високого тиску (СВД), мідні (алюмінієві) шайби і ремкомплекти РТІ на всю техніку, понад півтори тисячі найменувань деталей і вузлів автомобільної та сільськогосподарської техніки



НОВИЙ ДВИГУН ДЛЯ ТРАКТОРІВ ХТЗ

Якщо немає можливості купити новий трактор, то доцільно модернізувати наявний, встановивши на ньому сучасний потужний і економічний двигун.

Саме мінські двигуни серій Д-240 та Д-260 завоювали прихильність користувачів високими техніко-економічними показниками, надійністю в роботі та ремонтпридатністю. І зовсім не випадково мінські двигуни встановлюються не тільки на білоруські трактори, а і на трактори ЮМЗ, ХТЗ, ЛТЗ, самохідні зерно-і кормозбиральні комбайни, а також на автомобілі ЗИЛ, ГАЗ та автобуси...

Досвід використання двигунів Мінського моторного заводу (понад 2500 шт. Д-260.4 на тракторах ХТЗ) свідчить, що вони добре адаптовані до вітчизняних паливо-мастильних матеріалів і важких умов експлуатації. Ці агрегати при невеликих габаритних розмірах і масі мають значний запас крутного моменту (25 – 28%) і достатньо високу надійність. Крім того, в Україні мінські двигуни дуже поширені, тому проблем зі створення спеціалізованої ремонтної бази не виникає. А по економічності двигуни мінського моторного заводу наближаються до двигунів Дойтц.



Макаренко М.Г., доцент кафедри «Трактори і автомобілі» ХНТУСГ ім. П. Василенка, сільськогосподарський радник

ДВИГУН Д-260.4

Створений конструкторами Мінського моторного заводу спеціально для тракторів і комбайнів. В нього втілені всі кращі напрацювання добре відомого Д-240. Двигун постійно удосконалюється, підвищується його надійність і ресурс.

На шляху від Д-260.1 (135 к.с.) до Д-260.4 (210 к.с.) цими доробками стали: установка нових чеських деталей циліндро-поршневої групи і регульованого турбокомпресора з тиском наддуву до 2 атмосфер, збільшення діаметра поршневого пальця від 38 до 42 мм, застосування ярославського паливного насоса високого тиску, а потім фірми MOTORPAL і BOSCH, вдосконалення водяного насоса, збільшення опор його валу до 3-х підшипників.

З метою підвищення надійності і безпеки використання трактора застосований 2-х циліндровий компресор з приводом пасом.

Всі названі удосконалення дозволили створити практично новий двигун Д-260.4-522 потужністю 210 к.с., а з ним і більш потужний і економічний трактор, надійність і продуктивність якого вже перевірена на експлуатації на полях України (таких тракторів, - нових і переобладнаних, - вже більше 2500!).

Крім вказаного, на тракторах обладнаних двигуном Д-260.4 застосовується сучасне **однорискове зчеплення німецької фірми LUK** (добре збалансоване), спеціально розраховане на потужність 250 к.с. Застосовується також двоступеневе очищення повітря від пилу.

Для підтримки оптимального теплового стану двигуна і виключення його перегріву в системі охолодження використовується **9-ти лопатевий вентилятор**.

Двигун Д-260.4 – рядний, добре вписується в компоновку трактора, має легкий доступ до агрегатів для технічного обслуговування і ремонту. Він має меншу вагу, ніж двигун ЯМЗ-236М2 (ЯМЗ-236Д) і більш урівноважений. Менша вібрація значно зменшує навантаження на деталі двигуна, підвищує їх ресурс і не викликає порушення герметичності очисника повітря і трубопроводів подачі повітря.

Як засвідчили випробування та досвід експлуатації тракторів у господарствах, трактор типу ХТЗ-17221 (Т-150К) з двигуном Д-260.4 за день витрачає менше палива порівняно з аналогічним агрегатом, обладнаним двигуном ЯМЗ-236М2. **Реальна економія при виконанні однакових робіт під навантаженням становить до 40-60 літрів дизельного палива за зміну.**

Результати польових спостережень підтверджують результати стендових випробувань.

Так, при агрегуванні трактора Т-150К, оснащеного двигуном ММЗ Д-260.4 (210 к.с.) з важкою бороною УДА-3.8 (масою 3,25 т.), якісно виконується технологічний процес, а витрата палива становить **5,7 л/га**. Такий же трактор зі встановленим ЯМЗ-236М2 (180 к.с.) витрачає **7,8 л/га**.

За зміну трактор з двигуном ЯМЗ-236М2 з бороною УДА-3,1 обробляє 18-22 га, а з двигуном ММЗ Д-260.4 за аналогічний час – 30-34 га.

При використанні трактора Т-150К, оснащеного двигуном ММЗ Д-260.4 (210 к.с.), на оранці в агрегаті з важким оборотним п'ятикорпусним плугом RS виробництва Німеччини, розрахованим на енергозасіб потужністю від 200 к.с., витрата палива складає 17-18 л/га. А у такого ж трактора з двигуном ЯМЗ-238 (240 к.с.) – 24 л/га при однакових швидкостях оранки.

У результаті типових випробувань тракторів ХТЗ-17221 та ХТА-200, оснащених двигуном Д-260.4, встановлено, що двигун за конструкційними параметрами задовільно з'єднується з трансмісією трактора.

З 2012 року окрім моторів Д-260.4, що добре себе зарекомендували на модернізованих тракторах, стали також використовуватись їх більш потужні (250 к.с) мінські брати - **двигуни Д-262.2S2 - родоначальники нової серії з покращеним сумішоутворенням, іншим блоком, поршневою групою, колінчастим валом і т.д.**

ДВИГУН Д-262.2S2

Для забезпечення необхідних тягових та швидкісних режимів трактора типу ХТЗ-170, ХТЗ-172, Т-150К ХТЗ-172, Т-150К, які необхідні для сучасних енергозберігаючих та комбінованих сільськогосподарських машин, доцільно встановити на ньому двигун Мінського моторного заводу ММЗ Д-262.2S2. Його особливістю є не тільки висока потужність (250 к.с.) і крутний момент (1120 Н.м), а і оптимальна швидкісна характеристика, яка забезпечує постійну потужність та підвищення крутного моменту при збільшенні навантаження. Тобто двигун стабільно "тягне" і не відчуває навантажень. І все це при мінімальній витраті палива.

Вказані характеристики не поступаються закордонним двигунам. І це при значно меншій ціні двигуна та менших експлуатаційних витратах.

При наявності такого двигуна з'являється можливість виконувати технологічні операції на вищих швидкостях, а, відповідно, підвищується продуктивність та зменшується витрата палива на одиницю виконаної роботи.

За рахунок модернізації штатної коробки передач вона не тільки підсилюється, а і підвищується швидкості на передачах. Тобто вона стає "швидкісною".

ТАКИМ ЧИНОМ ТАНДЕМ:

потужний двигун ММЗ Д-262.2S2 (250 к.с.) + модернізована "швидкісна" коробка передач дає можливість використовувати трактор на вищих швидкостях при агрегуванні з сучасними важкими та комбінованими машинами.

Досвід експлуатації модернізованих тракторів вказує, що на найбільш енергоємних операціях, де потрібне високе тягове зусилля, кращі показники мають трактори, оснащені більшими шинами типу 23,1R26. Це забезпечує збільшення продуктивності агрегату, підвищення якості виконаної роботи та зменшення погектарної витрати палива.

За світовий день модернізований трактор типу ХТЗ-170, оснащений таким двигуном, забезпечує економію палива до 100 літрів!

В цілому можна відмітити, що модернізований трактор потужністю 250 к.с. завдяки своїй оптимальній універсальності агрегується з значною кількістю сучасних вітчизняних та закордонних сільськогосподарських знарядь, забезпечує своєчасне та якісне виконання найбільш енергоємних технологічних операцій в рослинництві та є базовим трактором для господарств.

Отже, при встановленні на трактор типу ХТЗ-170 двигунів Д-260.4 та Д-262.2S2 в порівнянні з аналогами отримуємо ряд переваг.

По-перше – більша потужність, що забезпечує значне підвищення продуктивності агрегату при якісному виконанні сільськогосподарських робіт на заданих швидкостях при агрегуванні з сучасними та перспективними в т. ч. комбінованими технологічними машинами. Саме комбіновані машини вимагають високого тягового зусилля, яке повинно забезпечуватися потужністю двигуна близько 40 – 45 к.с. на один метр захвату.

По-друге – більший крутний момент та значний запас крутного моменту (24% і 28% відповідно) забезпечує стабільність виконання технологічних процесів при змінному навантаженні, меншу кількість перемикачів коробки передач, що підтверджується незалежними випробуваннями, проведеними в лабораторіях УкрНДПВТ ім.Леоніда Погорілого.

По-третє – менша витрата палива за рахунок більш високої повноти згоряння палива в циліндрах двигуна при використанні регульованого наддуву, інтеркулера та більш досконалого сумішеутворення.

Нові можливості тракторів ХТЗ з моторами Д-262.2S2 та модернізованою КПП (ПРИКЛАДИ ВИКОРИСТАННЯ ДЕЯКИХ ЗНАРЯДЬ ЗА ВІДГУКАМИ З ГОСПОДАРСТВ УКРАЇНИ)

Трактор	Знаряддя	Грунт	Глибина, см	Колеса	Передача в робочому (другому) діапазоні	Швидкість		Ефективність застосування двигуна Д-262.2S2 з модернізованою КПП
						до модернізації	після модернізації	
ХТЗ-17021 (двигун Д-262.2S2)	Дискова борона «Восход» 4,2 м.	чорнозем	18	23,1R26	2	9,25	11,00	Економія відбувається за рахунок підвищення продуктивності та зменшення витрати палива
ХТЗ-17021 (двигун Д-262.2S2)	Оборотний навісний плуг IBIS (Unia Group, Польща) 5 корп.	чорнозем	20	23,1R26	2	9,25	11,00	Економія відбувається за рахунок підвищення продуктивності та зменшення витрати палива
ХТЗ-17021 (двигун Д-262.2S2)	Посівний комплекс (Unia Group, Польща) 4 м. Диски/сіялка/прикорм	чорнозем		23,1R26	3-4	11,00 - 14,50	12,50 - 14,50	Економія відбувається за рахунок підвищення швидкості і більшого засіву (раніше засівали 22-28га, зараз 35-37га.) та економії палива 20%
ХТЗ-17021 (двигун Д-262.2S2)	Плуг KVERNELAND, 7 корпусів, ширина 2,20 м (необхідна потужність трактора 245 к.с.)	чорнозем	20	23,1R26	2	9,25	11,00	На рівні з John Deere 8200
Т-150К (двигун Д-262.2S2)	Плуг 7 корп (ПЛН 5+2)	чорнозем	35-40	23,1R26	2	9,25	11,00	Витрата палива: раніше 24 л/га - ЯМЗ-238, зараз 18-20 л/га - Д-262.2S2. Ефективність: за 10 годин роботи оброблено 22 га Економія палива: 110 л.
Т-150К (двигун Д-262.2S2)	Сівалка Great Plains (важка)	важкий глинистий і піщаний		21,3R24	3	9,25	10,80	За рахунок підвищення продуктивності економія палива на 15% (порівняно з ЯМЗ-238)
ХТА-250 (двигун Д-262.2S2)	Плуг 5+1 (Одеса)	чорнозем	до 26-28	23,1R26	2	9,25	11,00	Економія палива 15-20%, збільшення продуктивності
ХТЗ-17021 (двигун Д-262.2S2)	Борона дискова важка БДВ - 4,2	важкий, солончак	до 25-30	23,1R26	3	11,00	12,50	Економія палива 15-20%, збільшення продуктивності
ХТА-250 (двигун Д-262.2S2)	Плуг ПЛН-5-35	важкий, глинистий и чорнозем	до 25 см.	23,1R26	3	11,00	12,50	Економія палива 15-20%, збільшення продуктивності
Т-150К (двигун Д-262.2S2)	Борона дискова ДБ-24	важкий грунт	30-32	23,1R26	2	9,25	11,00	Економія палива 15-20%, збільшення продуктивності
Т-150К (двигун Д-262.2S2)	Плуг оборотний Vogel & Noot 5 корп.	важкий чорнозем	до 30см.	23,1R26	3	11,00	12,50	Економія палива 30-35%, збільшення продуктивності

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРУЖИН

для сельхозтехники и под заказ от 0,2 мм до 50 мм



для :
 мототехники и
 автомобильного транспорта ;
 железнодорожного транспорта;
 сельскохозяйственных машин и оборудования;
 городского электротранспорта;
 горнодобывающего оборудования и машин;
 опор и подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС,
 энергетики, металлургии и других отраслей

ЧП «ПОЛОНЕЗ-АВТО»
 0532 68-84-84 (-16)
 067 531-50-44
 г. Полтава, ул. Заводская, 8д
 0532688484@i.ua
 pruzhina.in.ua



Всеукраїнська мережа
 шинних підприємств

ШИНИ

для всіх видів техніки

КОМПЛЕКСНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ
 ШИНАМИ ПІДПРИЄМСТВ
 ТА ОРГАНІЗАЦІЙ



Вишгород: (044) 496-96-82; Київ: (044) 351-78-41, 496-17-34; Дніпропетровськ: (056) 790-08-65
 Житомир: (0412) 42-84-23; Запоріжжя: (0612) 14-00-26; Кривий Ріг: (056) 440-65 39; Одеса: (048) 778-26-61
 Львів: (032) 294-85-41; Миколаїв: (0512) 58-16-61; Рівне: (0362) 63-59-64; Хмельницький: (0382) 74-37-74
 Суми: (0542) 70-20-02; Тернопіль: (0352) 52-73-22; Харків: (057) 717-45-13; Херсон: (0552) 37-64-68
 Черкаси: (0472) 65-33-55

0 800 300 001 • www.tot.biz.ua



мистецтво зважування

УКРАЇНЬСЬКА ВАГОВА КОМПАНІЯ

ВАГИ

- автомобільні
- складські
- для зважування худоби

ВИГОТОВЛЕННЯ, РЕМОНТ, ПОВІРКА



м. Харків
т/ф (057) 335-35-27
моб (067) 579-07-09
info@ukrvescom.com
www.ukrvescom.com



Комбікормове обладнання ZUPTOR (Польща)

- Лінії з вертикальним змішувачем 0,5...3,5 т/год
- Лінії з горизонтальним змішувачем 1...10 т/год
- Широкий спектр обладнання
- Індивідуальні проекти ліній
- Часткова або повна автоматизація кормовиробництва

Висока
якість техніки
сервісно
обслуговування



Змішувачі-кормороздавачі SILOKING (Німеччина)

Супер-надійна конструкція
Програма керування раціонами



Крупнотюкові прес-підбирачі Cicoria (Італія)

Унікальна надійна конструкція
Ціна - найнижча для машин данного типу



Косарки, граблі, ворошилки Kverneland, Бобруйськагромах
Фронтальні навантажувачі на трактори МТЗ, ЮМЗ та імпорتنі. Запчастин до навантажувачів.



ПАТ "Успіх-Східна Україна"
www.uspeh-eu.com.ua (057)737-25-11;
784-43-37; (057)737-86-99; 067-577-64-33

МІНІСТЕРСТВО АГРАРНОЇ ПОЛІТИКИ ТА ПРОДОВОЛЬСТВА УКРАЇНИ

АГРО-2016

XXVIII МІЖНАРОДНА АГРОПРОМИСЛОВА ВИСТАВКА

AGRO-2016

XXVIII INTERNATIONAL AGROINDUSTRIAL FAIR

8-11 ЧЕРВНЯ

на території
НК«Експоцентр України»
в д н г пр-т Академіка Глушкова, 1



ОРГАНІЗАТОР:
Міністерство аграрної політики
та продовольства України



Спеціальний
інформаційний партнер: **ПРОПОЗИЦІЯ**



ОРГАНІЗАТОР-РОЗПОРЯДНИК:
ТОВ "ТД" Промфінвест"
Тел.: (044) 599-71-77, 220-11-45
E-mail: info@agroexpo.com.ua
www.agroexpo.in.ua

Precision PLANTING

НОВА СІВАЛКА - НЕ ГАРАНТІЯ ЯКОСТІ ПОСІВУ! Ваша сівалка стане кращою без заміни на нову, за умови дообладнання продуктами Precision Planting

Етапи дообладнання на різні гаманці:



1. **Meter Max** - стенд для перевірки висівних апаратів
2. Монтаж вакуумних висівних апаратів **V-Set** високої точності висіву соняшника, кукурудзи, сої та сорго
3. Унікальна система контролю «двійників» та «пропусків» по кожному ряду індивідуально за допомогою **монітора 20/20 Seed Sense та датчиків**
4. Подбайте про однакову глибину заробки в ґрунт насіння за допомогою **системи Delta Force**
5. Притисніть кожну насінину до дна посівного ложе і на полі будуть рівномірні сходи. Для цього потрібно встановити **Keeton Farmers**
6. Ви можете досягти кращих результатів, якщо додатково до стандартних розгортачів (їжаків) встановите систему пневмоциліндрів на кожен ряд - **Row Cleaner**
7. Спеціальна пропозиція для дообладнання вакуумних висівних апаратів сівалок John Deere
8. Новинка! Індивідуальний електричний привід кожного висівного апарата з **системою V-Drive**



ХАВЕСТЕР
HARVESTER

м.Київ, вул. Виборзька, 99
www.harvester.kiev.ua office@harvester.kiev.ua
т/ф: (044) 537-33-11

ПРОВЕРКА ФОРСУНОК ДИЗЕЛЯ Д-260 НА ДАВЛЕНИЕ НАЧАЛА ВПРЫСКА И КАЧЕСТВО РАСПЫЛА ТОПЛИВА

Проверку форсунок производите через каждые 2000 часов работы дизеля.

Снимите форсунки с дизеля и проверьте их на стенде. Качество распыла проверяйте резким нажатием на рычаг стенда. Форсунка считается исправной, если она распыливает топливо в виде тумана из всех пяти отверстий распылителя, без отдельно вылетающих капель, сплошных струй и сгущений. Начало и конец впрыска должны быть четкими.

Медленно нажимая на рычаг стенда и наблюдая за стрелкой манометра определите давление начала подъема иглы форсунки. Давление начала впрыска должно быть 21,6...22,4 МПа.

В случае плохого распыла топлива произведите очистку распылителя от нагара, для чего разберите форсунку. Отверните колпак, в соответствии с рисунком 1 отпустите контровочную гайку 2 и выверните на 2-3 оборота регулировочный винт 1 (ослабив тем самым пружину), после чего отверните гайку распылителя и снимите распылитель. Другой порядок разборки может привести к поломке штифтов, центрирующих распылитель.

Очистите распылитель от нагара деревянным скребком, сопловые отверстия прочистите с помощью наколки-пенала для очистки сопловых отверстий распылителей форсунок, или струной диаметром 0,3 мм. Если отверстия не прочищаются, положите распылитель на 10-15 мин в ванночку с бензином, после чего снова прочистите их.

Промойте распылитель в чистом бензине, а затем в дизельном топливе.

Если промывкой распылитель восстановить не удастся, его надо заменить новым.

Новые распылители перед установкой в форсунку расконсервируйте путем промывки в бензине или подогретом дизельном топливе.

Соберите форсунку в порядке, обратном разборке. Отрегулируйте регулировочным винтом давление начала впрыска топлива. Зафиксируйте регулировочный винт, затянув контровочную гайку, и наверните на форсунку колпак.

Замените фторопластовую прокладку-экран. Прокладка-экран устанавливается с натягом на носик распылителя. При монтаже ее на форсунку ориентируйте фторопластовую прокладку большим диаметром к торцу гайки распылителя.

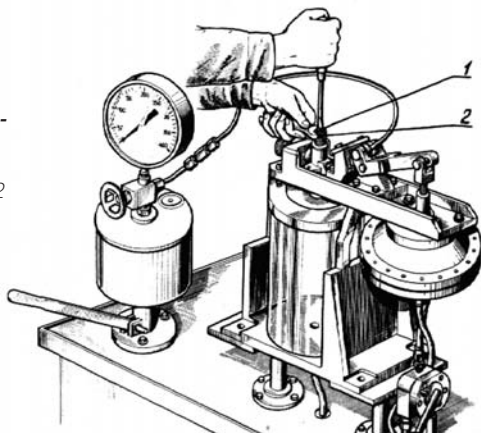
При демонтаже форсунки с дизеля прокладка-экран всегда остается на распылителе форсунки. Для проверки и регулировки форсунки снятие прокладки-экрана не требуется. При этом возможна неоднократная установка форсунки с тем же экраном в одно и то же гнездо головки цилиндров.

Установите форсунки на дизель. Болты крепления форсунок затягивайте равномерно в 2-3 приема. Окончательный момент затяжки 20...25 Н·м.

После прогрева дизеля произведите дозатяжку болтов крепления форсунки моментом 30...35 Н·м. ■

Рис. 1. Регулировка форсунки:

1 - винт регулировочный; 2 - контргайка



***** ОБІДНЯ ПЕРЕРВА *****

У когось на животі 6 кубиків, а у когось 1 велика кулька.

Коханий, а правда, що я тобі дана Богом?
- Так, любля... Тільки за які гріхи не знаю...

Милый, ми з дівчатками посидимо де-небудь, чай поп'ємо, поговоримо.
- Говори точніше, де ви будете і звідки забирати ваш п'яний партизанський загін.

В маршрутці бабця довго і пристально дивилась на студента, який жує жувачку... Дивилась - дивилась і каже:
- Дарма ти, синок, мені це все розказуєш, я ж глуха...

Полування - це спорт! Особливо коли патрони закінчилися, а кабан ще живий.

Дзвінок о 4 ранку:
- Алло! А у вас стадо оленів не пробігло?
Спокійна відповідь:
- А ви що, відстали?

Іде мужик на верблюді, весь мокрий. Назустріч йому приятель. Він здивовано питає:
- Що це з тобою? З тебе аж тече.
- Так ось верблюд дуже вже забобонний попався. Кішка дорогу перебігла - так він, гад, тричі сплонує через ліве плече.

В окуліста:
- Яку я букву показую?
- А де ви?

Дзвонить телефон. господиня знімає трубку, а там п'яний мужик:
- Алло, скажіть ... я з вами по телефону розмовляю?
- Ні, блін, по телевізору!
- Господи! Прямий ефір, а я в трусах!

Про що ти думаєш?
- От би мені всі китайці по гривні скинулися.

Сміх - другий найкращий спосіб затулити дівчину в ліжку.
- А перший?
- Сокира.
- А ти смішний.
- Правильний вибір.
- Донечко, ти братика хочеш?
- Хочу!
- Тоді спи.

Чому ви запізнилися на роботу?!
- Пізно вийшов з дому..
- А раніше не можна було вийти?!
- Вже пізно було раніше виходити.

Мама сварить доньку:
- Забороняю тобі так пізно повертатися додому! Тобі ж тільки 17 років, от я у твої роки..
- Знаю, знаю, - перебила її донька, - сиділа вдома, бо мені було п'ять місяців.

Дружина
- Я не зрозуміла, чому шкарпетки по всій квартирі розкидані?!
Чоловік
- Це нова рекламна акція - «Збери десь пар і отримай гроші на туш!»

Учитель:
- Коля, ти чому спізнився на урок?
Коля:
- Одна жінка втратила на зупинці 100 доларів.
- І що, ти допоміг?
- Ні, я стояв на купорі і чекав, поки жінка піде.

Що робиш?
- Сир косичкою їм, а ти?
- Чай ротом п'ю.

Коли жінки найменше говорять?
- В лютому.
- Чому?
- Це найкоротший місяць.

Чоловік повертається додому вранці, відкриває двері і отримує качалкою межі очі. Коли він отямився, плачуча дружина каже:
- Васю, вибач! Я зовсім забула, що ти був в нічну зміну.

— А Ви молитесь перед їжею?
— Ні, моя дружина нормально готує.

Навіщо ти в обидві сторони дивишся? Тут же односторонній рух.
- Тю, чувак. Я б це й наверх подивився!

Дачники в електричці:
- От у мене яблуко виростило... Так я його поклав на стільчик - зламався стільчик!
- Та що там твоє яблуко! Он я своє на стіл поклав - стіл розвалився.
- Тьху на вас! Я своє яблуко на віз поклав...
- І що, зламався віз?
- Та ні, вилиз черв'як і коня з'їв!

Один чоловік запитав у Сократа:
- Знаєш, що мені сказав про тебе твій друг?
- Почекай, - зупинив його Сократ, - просій спочатку те, що збираєшся сказати, через три сита.
- Три сита?
- Перш ніж щось говорити, потрібно це тричі просіяти. Спочатку через сито правди. Ти впевнений, що це правда?
- Ні, я просто чув це.
- Значить, ти не знаєш, це правда чи ні. Тоді просієм через друге сито - сито доброти. Ти хочеш сказати про мого друга щось хороше?
- Ні, навпаки.
- Отже, - продовжував Сократ, - ти збираєшся сказати про нього щось погане, але навіть не впевнений в тому, що це правда. Спробуємо третє сито - сито користі. Чи так вже необхідно мені почути те, що ти хочеш розповісти?
- Ні, в цьому немає необхідності.
- Отже, - підсумував Сократ, - в тому, що ти хочеш сказати, немає ні правди, ні доброти, ні користі. Навіщо тоді говорити?

ЯРОВЫЕ КУЛЬТУРЫ. Возделывание почвы

С целью минимальной потери накопленной за зиму влаги необходимо организовать весеннеполевые работы в максимально короткие сроки, по возможности в одном технологическом цикле с севом. В таких условиях применения широкозахватных орудий и комбинированных агрегатов, которые совмещают операции по взрыхлению, выравниванию и уплотнению почвы, является эффективным не только в сохранении влаги, соблюдении оптимальных сроков сева, но и в плане ресурсосбережения в результате экономии трудовых, энергетических и материально-технических ресурсов.

Весеннее возделывание начинают при наступлении физической спелости почвы, признаками которой является отсутствие прилипания почвы к рабочим органам орудий, посветлению гребней и комков, на поле. Проведение возделывания почвы до наступления физической спелости влечет ее переуплотнение, а задержка — к высушиванию посевного слоя.

Прежде всего, необходимо произвести ранневесеннее закрытие влаги. В условиях весны эта агромера является абсолютно целесообразной для всех типов почв. Такая обработка приведет к пересыханию верхнего слоя почвы, защите от высыхания более глубоких слоев и блокировке прорастания в верхнем шаре сорных растений. Последние взойдут обычно в начале развития культуры. Основные орудия для предпосевного возделывания при современных условиях — комбинированные агрегаты, которые дают возможность выполнить одновременно несколько технологических операций. При выборе способов подготовки почвы под ранние яровые, в том числе пропашные (подсолнух, кукуруза) следует ориенти-

роваться также на имеющиеся сеялки. Конструкции современных посевных комплексов для «прямого» сева типа Флекси-коил, Солитер, Грейт-плейнз, АТД и ряд других оборудования усовершенствованными высокотехнологичными сошниками и не требуют предыдущей подготовки поля с применением сложных агрегатов и предыдущего многоразового возделывания. Кроме возможной экономии времени, им присущий влаго- и ресурсосберегающий эффект.

Указанные работы целесообразно выполнять указанными комбинированными машинами в агрегате с модернизированными тракторами типа ХТЗ-170 (Т-150К), на которые установлен более мощный двигатель ММЗ Д-260.4 (210 л.с.) или ММЗ Д-262.2S2 (250 л.с.). Именно они обеспечивают высокую производительность агрегата при гарантированном качестве работ и минимальном расходе топлива.

Уход за посевами. Послепосевной уход за посевами яровых культур — это прежде всего уничтожение сорняков с помощью гербицидов. Эффективным может быть также и механический уход за посевами. Это обычно до- и послеуборочное боронование, междурядные возделывания пропашных, загортание. Современные исследования свидетельствуют о том, что в подавляющем большинстве случаев механический уход, — это способ обезвреживания сорняков и применения его определяется организационными и экономическими условиями.

Предшественники. Для обеспечения оптимальных условий развития в технологическом процессе выращивания ранних яро-

вых зерновых культур важным является правильное размещение их в севообороте. Лучшие предшественники для них пропашные культуры (картофель, сахарная свекла), а также соя, кукуруза на зерно и кукуруза на силос. После сахарной свеклы следует в первую очередь размещать посеы ярой пшеницы и ячменя, а овес, как более пластичную культуру — после кукурузы на зерно, озимой пшеницы, подсолнуха и других имеющихся предшественников. Ячмень является одной из наилучших культур для подсев многолетних трав в результате относительной низкорослости и скороспелости. За размещение ранних яровых зерновых колосовых культур в короткоротационных севооборотах не желательно высевать повторно ячмень по ячменю или пшеницу по пшенице. Не рекомендуется высевать овес после сахарной свеклы, которая имеет общих с ним вредителей.

Удобрение. Под яровые зерновые культуры вносят полный комплекс удобрений, в котором важное значение имеет азот, дозы которого следует дифференцировать в зависимости от почвенных особенностей, предшественника и прочих факторов. Доза внесения азота на высоком агрофоне должна составлять 45 — 60 кг/га д. в. После малоценных предшественников и на почвах из относительно низкого плодородия ее повышают до 60 — 80 кг/га д. в. При этом, в отличие от озимых культур, 50 % общей дозы азота под яровые культуры необходимо обязательно внести при посеве.

На плодородных почвах (черноземы, темносерые др.) под яровые зерновые культуры после лучших предшественников необходимо вносить $N_{45-60} P_{45-60} K_{45-60}$. На более бедных почвах (дерново-подзолистые, светло-серые и тому подобное) дозу удобрений увеличивают к $N_{60-90} P_{60-90} K_{60-90}$. Высокопродуктивные, чувствительные к удобрениям и стойкие к вылеганию сорта яровой пшеницы обеспечивают максимальные урожаи с повышением дозы к $N_{90-120} P_{90} K_{90}$. При выращивании пивоваренного ячменя, а также при подсеве многолетних бобовых трав дозу азотных удобрений уменьшают на 25 — 30 %. Она не должна превышать после удобренных пропашных культур N_{30} , а после других предшественников — N_{60} .

При недостатке удобрений из-за их высокой цены эффективное использование питательных веществ обеспечивается при посевным локальным внесением комплексных удобрений в дозах 32—48 кг/га NPK, которые обеспечивают наивысшую окупаемость элементов питания урожаем. Коэффициенты использования питательных веществ сравнительно с основным внесением удваиваются. За недостатки микроэлементов в почве их вносят при подготовке семян к севу или во время вегетации опрыскивают посеы.



Подбор сортов. Высокую урожайность ранних яровых культур можно получить лишь при подборе высокопродуктивных, стойких к болезням сортов. Для лучшего использования почвенно-климатического потенциала в каждом хозяйстве, которое высевает больше 100 га ранних яровых зерновых культур, нужно выращивать 2 – 3 сорта разных экологических и биологических групп, что дает возможность стабилизировать производство зерна и снизить нагрузку на уборочную технику в период жатвы. Среди сортов ячменя ярового высокую урожайность зерна обеспечивают новые сорта интенсивного типа. Сорта яровой пшеницы мягкой в подавляющем большинстве заказывают для условий региона. Сев проводят откалиброванными семенами, которые по посевным кондициям отвечают государственным стандартам.

Сроки сева. Ранние яровые зерновые являются наиболее холодостойкими культурами, потому их следует сеять в ранние сроки, как только позволяет состояние почвы. Критерием начала сева является спелость почвы, когда достигается качественное его крошение при возделывании. Опоздание с севом при оптимальных условиях увлажнения предопределяет недобор урожая 0,1 – 0,5 т/га на каждый день опоздания, а при засушливой весне он может вырасти в несколько раз. Крайне отрицательно реагируют на опоздание с севом овес и яровая пшеница.

Нормы посева. По обобщенным данным научных учреждений, оптимальными нормами посева ярового ячменя является 4,0 – 4,5 млн шт./га; яровой пшеницы – 5,0–5,5 млн шт./га; овса – 4,5–5,0 млн шт./га, ярового тритикале – 5,5–6,0 млн шт./га. При условии соблюдения всех требований агротехники (качественное предпосевное возделывание, оптимизация минерального питания, качественная подготовка семян, сев в оптимальные сроки) норму посева ярового ячменя и пшеницы можно снижать до 4,0–4,5 млн всхожих семян на 1 га. Учитывая изменение погодных условий, ее целесообразно корректировать. Меньшую норму используют при севе в оптимальные сроки на более плодородных почвах, после хорошо удобренных предшественников и при достаточном увлажнении, а при других условиях ее увеличивают. Загущение посевов больше 6,0 млн/га при всех условиях нецелесообразно и не повышает урожайность.

Защита посевов ранних яровых зерновых культур от сорняков. Яровые зерновые культуры засоряются, преимущественно, однолетними сорняками – редькой дикой, триреберником не благоухающим, лебедой белой, ширицей, горчаком, подмаренником цепким, гречихой березкоподобной, злаковыми – просом куриным, мишиями; многолетними – осотом розовым и березой полевой; корневищными – пыреем ползучим.

Сроки применения гербицидов следует дифференцировать в зависимости от видового состава агрофитоценоза. При засоренности посевов яровых зерновых культур однолетними сорняками можно применять такие относительно дешевые гербициды: Дикопур МЦПА, в.р.(0,7 - 1,0 л/га), Агритокс, в.р.(1,0-1,5 л/га), Луварам, в.р.к. (1,2 - 2,0 л/га). Опрыскивание посевов следует проводить в фазе кущения растений до выхода в трубку. За распространение в посевах яровых зерновых культур сорняков, стойких до 2,4 Д, пшеницу и ячмень обрабатывают гербицидами Хармони 75, в.г. (15 - 20 г/га + 200 мл/га ПАР Тренд 90), Гродил Ультра, в.г.(0,15 - 0,15 кг/га), Дикам плюс, в.к. (0,8 л/га, Серто Плюс, в.г. (0,15 – 0,20 л/га + ПАР Цитоветт О – 0,2 л/га), Старане 200, к.е. (0,75 – 1,0 л/га), Диален Супер 464 SL, в.р.к. (0,5 – 0,8 л/га), Линтур 70WG, в.г. (0,12 – 0,15 кг/га), Дианат, в.р.к. (0,15 – 0,3 л/га, Гранстар 75, в.г. (20 – 25 г/га) либо другими заказными препаратами. За распространение таких злостных сорняков как многолетние коренепаростковые (осоты, разные виды березок) можно применить Лонтрел 300, в.р. (0,16 – 0,66 л/га) или Лонтрел, в.к. (1,5 – 2,0 л/га). Выбор и доза гербицида зависит от фазы развития культуры и основных видов сорняков, почвенного состояния, погодных условий, финансовых возможностей хозяйства, и тому подобное. ■

САМЫЙ ДЕШЕВЫЙ и ЭКОНОМИЧНЫЙ в СВОЕМ КЛАССЕ

ВАКУЛА-300

МОЩНОСТЬ 300 (330) л/с, двигатель ЯМЗ-238НД5

ТРАКТОР для УКРАИНСКИХ АГРАРИЕВ

Экономить деньги - выигрываешь качество

СРАВНИВАЙ и ВЫБИРАЙ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ВАКУЛА ЯМЗ-238НД5	CASE MAGNUM 310	NEW HOLLAND 8040
Номинальная мощность, л/с	300 (330)	314	303
Удельный расход топлива, г/кВт.ч.	13400	14377	14313
Масса, кг	162	217	205
Цена, грн	1 450 000	5 700 000	5 300 000



г. Харьков
(057) 719-26-01
(050) 406-89-76
(050) 406-89-75
www.don1500.com.ua
agrosvc2013@ukr.net

ООО «НПП» «АГРОСЕРВИС»

ПРЕДЛАГАЕТ

КАПИТАЛЬНО ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ

КОМБАЙНОВ

“Дон-1500 А”

“Дон-1500 Б”

“Дон-680”

от
750 000
грн.

ТРАКТОРОВ

К-700, К-701
от 750 000 грн.

ДВИГАТЕЛЕЙ серии СМД

ХОЧЕШЬ ПЕРЕКОВАТЬ «ЖЕЛЕЗНОГО ПАХАРЯ» -
ЗАПИШИСЬ В ОЧЕРЕДЬ!



г. Харьков
(057) 719-26-01
(050) 406-89-76
(050) 406-89-75
www.don1500.com.ua
agrosvc2013@ukr.net

Возможен Trade-In

ГАРАНТИЯ 500 моточасов
СЕРВИС или 24 месяца

Уважаемая редакция газеты «Автодвор»! У нас старый трактор Т-150К. Планируем заменить мотор на Минский Д-260.4, но к этому времени хотим своими силами капитально отремонтировать трансмиссию и ходовую...

Идя навстречу пожеланиям наших читателей продолжаем рубрику: ТО и ремонт шасси тракторов Т-150К/ХТЗ-170

УСТАНОВКА ХОДОУМЕНЬШИТЕЛЯ

Установите вал 5 (рис. 1), зубчатые колеса 9, 10, 12, втулку 11, подшипники 4, 6, проставочные кольца 2, 3, 7, стопорные кольца 1, 8.

Установка вторичного вала и гидроподжимных муфт

Операцию установки вторичного вала и гидроподжимных муфт удобнее выполнять если коробку передач установить на подставку отсека ходоуменьшителя вверх.

Установите в корпус 4 (рис. 2) стакан 5.

На гидроподжимных муфтах совместить шлицы втулок и барабана, для чего можно воспользоваться оправкой эскиз которой приведен на рис. 3 или технологическим валом. Установить на стакан 5 (рис. 2) шайбу 151.37.223 (13), а затем гидроподжимную муфту 151.37.011 с шестерней $Z = 32$ внизу и двумя стрелками направленными по ходу трактора и расположенными наружу. Вторую гидроподжимную муфту ставят большей шестерней вниз и одной стрелкой совмещенной с двумя на первом барабане. После установки обеих гидроподжимных муфт проверьте совпадение шлицов барабанов и втулок.

Установите на вторичный вал 15 кольцо 13, подшипник 14, гидроподжимные муфты 1, 2 так, чтобы две риски Г, набитые на барабане передней муфты, и одна стрелка

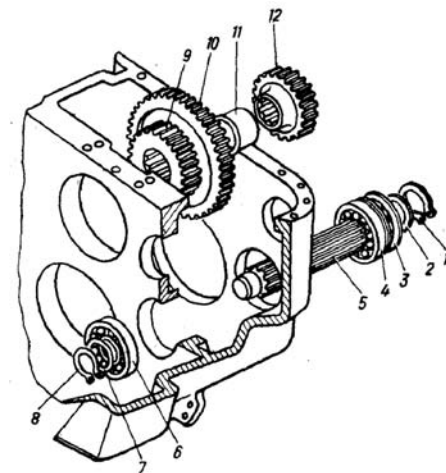


Рис. 1. Установка ходоуменьшителя: 1, 2, 3, 7, 8 — кольцо; 4, 6 — подшипник; 5 — вал; 9, 10, 12 — колесо зубчатое; 11 — втулка

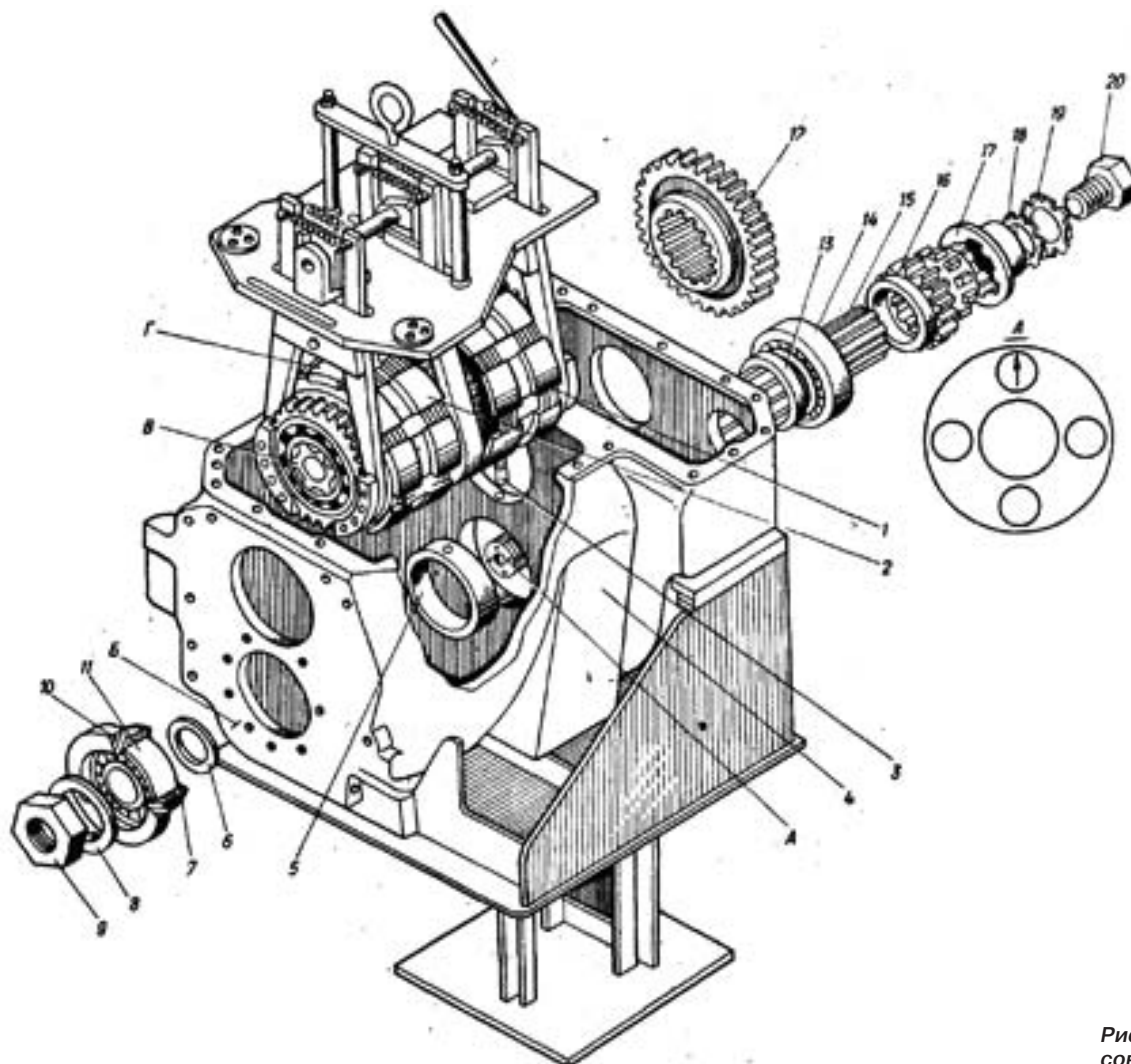


Рис. 2. Установка вторичного вала и гидроподжимных муфт:

1, 2 — муфта гидроподжимная; 3 — штифт; 4 — корпус; 5, 10 — стакан; 6, 7, 13 — кольцо; 8, 18, 19 — шайба; 9 — гайка; 11, 14 — подшипник; 12, 16 — колесо зубчатое; 15 — вал вторичный; 17 — втулка; 20 — болт; А, Б, Г — риска

Рис. 3. Эскиз оправки для совмещения шлицов

на задней муфте находились вверху, а риска А, набитая на торце вала, была направлена вверх (паз должен быть совмещен с меткой (риской), фиксатор распределителя). В случае, если стакан устанавливается не по метке, то при затяжке гаек крепления распределителя, его корпус будет раздавлен. Установите штифт 3, упорное кольцо 6. Установите подшипник 11 и стопорное кольцо 7 в стакан 10.

Установите стакан 10 в корпус так, чтобы риска Б на корпусе и паз на стакане совпали. Установите стопорную шайбу 8 и затяните гайку 9 моментом 245 – 294 Н·м. Установите зубчатое колесо 16, втулку 17, шайбы 18, 19 и затяните болт 20 моментом 245 – 294 Н·м.

Установите зубчатое колесо 12 на зубчатый венец зубчатого колеса 16.

УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ

Установите десять уплотнительных колец 1 (рис. 4) в узкие канавки хвостовика вала и проверьте работу каждой муфты подачи сжатого воздуха через отверстия А в широких канавках. Устанавливайте только кольца 150.37.333 А из пластмассы ЛАМ-4, что предотвратит преждевременный износ вторичных валов и втулок распределителей.

Примечание: На вторичный вал устанавливайте уплотнительные кольца 150.37.333Б только пластмассовые. Установка чугунных колец приводит к преждевременному износу как канавок вторичного вала, так и втулки 150.37.146 распределителя.

УСТАНОВКА ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

Установите прокладку 1 (рис. 5), гидрораспределитель 3 на вал 8, прикрутите без усилия распределитель к корпусу коробки. Затем снимите крышку 150.37.308-3, которая расположена спереди распределителя. После этого необходимо щупом 0,1 мм проверить зазор между вторичным валом и втулкой золотника по окружности. Если в каком-то месте этот зазор отсутствует, то попробуйте его добиться путем затяжки болтов крепления распределителя с той стороны, где нет зазора.

Проверьте щупом. Если зазор появился, затяните остальные болты, все время проверяя зазор. В случае отсутствия зазора, немного ослабьте крепление и, слегка постукивая молотком, постарайтесь достичь требуемого зазора. После появления зазора обтяните болты, на 1/3 оборота, через один, до полной затяжки их. Проконтролируйте зазор. Косвенный контроль можно

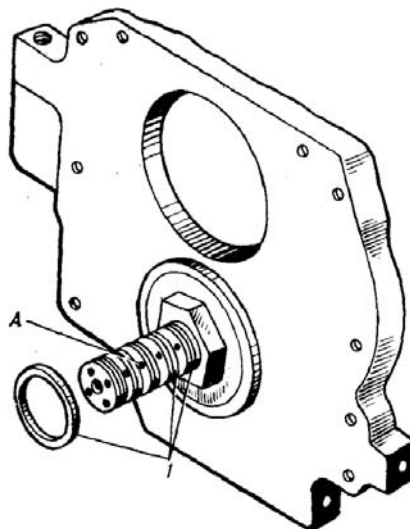


Рис. 4. Установка уплотнительных колец: 1 — кольцо уплотнительное; А — отверстие

произвести путем проворачивания вторичного вала. Он должен проворачиваться без большого усилия и без заеданий.

Установите уплотнительное кольцо 4, прокладку 5, крышку 6 и затяните болты 7.

Примечание: Устанавливая распределитель 150.37.025-1 надо помнить, что на безгидроаккумуляторную коробку устанавливается только распределитель с клапанами подпитки, которые расположены внизу возле клапанной крышки и закрыты шестигранной пробкой 150-37.613-1 с прорезью под отвертку. Если же на коробке установлен гидроаккумулятор, а у вас имеется новый распределитель с клапанами подпитки, гидроаккумулятор отключите, путем закрутки, вместо болта поворотного угольника 151.37.167, глухого болта. При этом манометр подключите к фильтру. ■

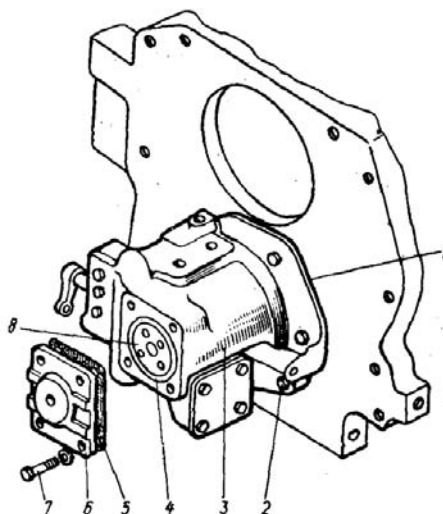


Рис. 5. Установка гидрораспределителя: 1, 5 — прокладка; 2, 7 — болт; 3 — гидрораспределитель; 4 — кольцо; 6 — крышка; 8 — вал

НОВОСТИ

Для повышения надежности качества продукции ЛКМЗ изменил условия приобретения запасных частей и компонентов

Для повышения надежности качества продукции с апреля 2016 года ЛКМЗ изменил условия приобретения запасных частей и компонентов. В частности, теперь приобрести главную передачу колесной и гусеничной техники производства ЛКМЗ можно только в сборе за исключением дифференциала главной передачи.

Главная передача — один из основных сборочных узлов ведущих мостов серии ХТЗ и дорожно-строительной техники. «Будучи производителем и поставщиком надежных компонентов для колесной, тракторной и дорожно-строительной техники мы гарантируем качество и долговечность работы наших узлов в комплекте. Мы обеспечиваем качество как каждой детали сборочного узла, так и его сборки, выполненной высококвалифицированными специалистами завода», — отмечает Алексей Гриненко, главный конструктор Украинского конструкторского бюро трансмиссий и шасси, специалистами которого разрабатываются данные компоненты. В подтверждение вышесказанного ЛКМЗ дает гарантию от производителя на свою продукцию.

Сохраняя и приумножая лучшие инженерные традиции, ЛКМЗ находится в постоянном совершенствовании качества и надежности продукции. А использование уникальных технологий позволяет ЛКМЗ изготавливать детали сложной формы с высоким уровнем точности и коэффициента использования металла. Продукция ЛКМЗ — это качество, проверенное временем. ■



ЭКОНОМИЯ мнимая и реальная

Полянский Александр Сергеевич, профессор Харьковского национального технического университета сельского хозяйства им. П. Василенка

Все механизмы и детали подвержены износу. Будь то простой подшипник или сложная система – все изнашивается. Не является исключением и двигатель, детали которого как и прочие сложные механизмы подвергается износу. В процессе эксплуатации изменяются зазоры между сопрягаемыми деталями, возникают ударные нагрузки при знакопеременном нагружении, что ведет к прогрессирующему износу и даже аварийному разрушению.

Применение более совершенных материалов для высоконагруженных деталей и прогрессивных технологий их изготовления позволяют в целом значительно повысить моторесурс двигателя. Но в любом случае, наступает время, когда зазоры в сопряжениях достигнут предельного значения и дизелю потребуется ремонт.

Пока двигатель новый – ремонт необходимо осуществлять редко и затраты в общем то небольшие. Но, чем дольше он работает, тем межремонтный период становится короче (даже при качественном ремонте), а затраты постоянно увеличиваются.

Проведенными исследованиями установлено, что затраты на устранение последствий отказа по абсолютной величине отличаются для различных дизелей (рис. 1).

Так, затраты на отремонтированный двигатель ЯМЗ-240Б в среднем больше, чем аналогичный СМД-62 в 4,3 раза и составляют 0,22 грн/м-ч при этом затраты на доремонтные дизели в 1,5-2,8 раза меньше, чем отремонтированные. Эти данные указывают на значительные резервы снижения затрат на эксплуатацию за счёт совершенствования конструкции дизелей и повышения качества их ремонта.

Анализ динамики изменения зазоров показывает, что наиболее интенсивный характер уве-

личения зазора имеет сопряжение «поршневое кольцо - верхняя канавка поршня», для которого предельное состояние наступает при наработке 3000 м-ч и более в межремонтном и 4500 м-ч в доремонтном периоде. Зависимости зазоров ЦПГ и КШМ от наработки представлены на рис. 2.

Таким образом суммарные затраты на ремонт старого двигателя значительно превышают его первоначальную стоимость. И это при качественном ремонте, выполненном специалистами-профессионалами. Увы, но часто с целью экономии ремонт дизеля производят в хозяйствах хорошими механизаторами, но не мотористами, без использования специального диагностического и измерительного оборудования. К сожалению это приводит к значительному уменьшению моторесурса до последующего ремонта. А если также используются «дешевые» запасные части, которые являются некачественным контрафактом, то отремонтировать двигатель приходится каждый сезон.

Сравнивая скорости изнашивания сопряжений установлено, что у дизелей, ремонт которых выполнялся не в специализированных мастерских скорость изнашивания деталей увеличивалась в 1,64 – 2,0 раза и более, чем у доремонтных.

Сравнение параметров износов деталей в межремонтном и доремонтном периоде свидетельствует о более интенсивном изменении технического состояния после ремонта, выполненного в хозяйствах.

К факторам, снижающим ресурс дизелей после такого ремонта, относится увеличение отклонений деталей от правильной геометрической формы – овальности, перекосов, несоосностей и др. Например, для капитально отремонтированных дизелей отклонение от соосности коренных опор блок-картера 0,04 мм и бо-

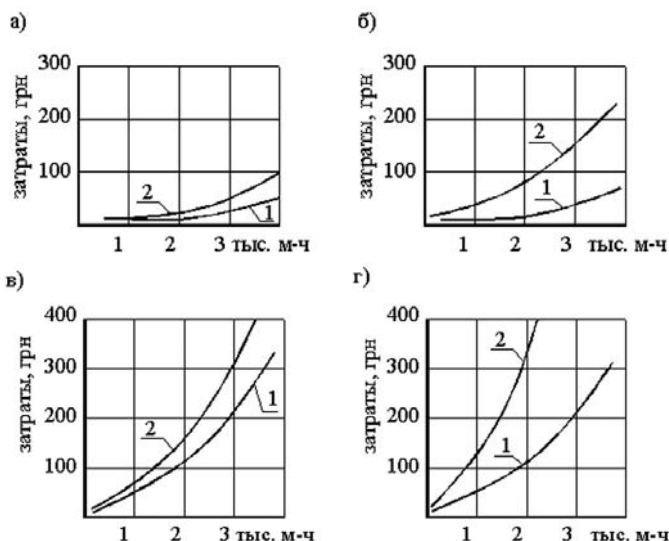


Рис. 1. Динамика затрат на устранение последствий отказа дизелей в реальных условиях эксплуатации: 1-доремонтные, 2-отремонтированные; а) Д-240; б) СМД-62; в) ЯМЗ-238; г) ЯМЗ-240.

лее вместо 0,03 мм для новых, а овальность и конусность – 0,02 мм и более вместо 0,015 мм.

По данным ГОСНИТИ более 50% отверстий посадочных поясков под гильзы и 30% отверстий коренных опор под вкладыши подшипников блок - картеров у отремонтированных кустарным образом дизелей имеют размеры, превышающие значения доремонтных на 0,02-0,06 мм.

Частый ремонт старого двигателя – это не только прямые расходы на запчасти и выполнение ремонтных работ. Существуют и косвенные.

Известно, что машина приносит пользу когда работает. Соответственно, пока трактор из-за неисправного двигателя простаивает, работа не выполняется, оптимальные агротехнические сроки уходят и, как следствие, в конеч-

ном счете недобор урожая и недополученная прибыль.

Вот и возникает вопрос – стоит ли продолжать ремонтировать (восстанавливать) старый двигатель или приобрести новый: более мощный, экономичный, имеющий лучшие показатели крутящего момента.

Есть сомнения? Возьмите калькулятор и сами просчитайте все проблемы использования старого двигателя. Результаты Вас здорово удивят.

Вот тогда и можно принять решение «экономить», ремонтируя старый дизель или потратить деньги на новый, который достаточно быстро окупится за счет уменьшения затрат на его ремонт, меньшего расхода топлива и возможности агрегатирования с новыми сельхозмашинами в перспективных малозернозатратных технологиях.



Рис. 2. Динамика изменений зазоров основных соединений дизеля (1-доремонтные, 2-отремонтированные): а) кольцо - верхняя канавка поршня; б) гильза - поршень; в) вкладыш - шатунная шейка коленчатого вала.

В редакцию газеты «Автодвор» неоднократно обращались читатели с просьбой рассказать про особенности ремонта двигателей автомобилей, в том числе ИНОМАРОК. Идя навстречу Вашим пожеланиям, публикуем серию статей по их ремонту.

Рубрику ведет доцент кафедры «Ремонт машин» Харьковского национального технического университета сельского хозяйства им. П. Василенка Сыромятников Петр Степанович.

Особенности ремонта отверстий в деталях двигателей ИНОМАРОК

В конструкциях двигателей можно выделить два типа отверстий.

Первый тип - отверстия, по поверхности которых работает - вращается или поступательно движется, ответная деталь (вал, толкатель, поршень, палец и т. д.). Это - цилиндры, гильзы цилиндров, поршни, опоры подшипников распределительного вала в головке, отверстия в поршне и т.д.

Второй тип - отверстия, используемые для установки или запрессовки втулок, вкладышей подшипников и других деталей, т.е. по поверхности таких отверстий ответная деталь непосредственно не работает (не перемещается).

К таким отверстиям относятся постели в головке и блоке цилиндров под вкладыши или втулки, отверстия верхних и нижних головок шатунов и др. Кроме того, отверстия первого типа следует различать по способу смазки пары трения - под давлением или разбрызгиванием. В соответствии с типом отверстий в эксплуатации встречаются повреждения различного характера, среди которых следует отметить износы, задир, остаточные температурные деформации и др. При этом различные типы отверстий требуют для ремонта различных способов и средств (технологий) ремонта. Для отверстий первого типа основным способом ремонта является увеличение диаметра, что предполагает использование ответной детали увеличенного (ремонтного) размера. Для отверстий второго типа при ремонте обычно требуется восстановление размера до стандартного.

Существенное влияние на способ ремонта оказывает то, является ли отверстие разъемным или неразъемным. Так, для изношенных разъемных отверстий первого типа возможно восстановление в прежний (стандартный) размер. Для этого необходимо обработать плоско-

сти (поверхности) разъема так, чтобы появился припуск на окончательную обработку отверстий. Если износ небольшой, менее 0,10+0,15 мм, обычно бывает достаточно обработать только поверхность разъема крышки отверстия. После обработки отверстия в размер допускаются небольшие, в сумме не более 20% длины отверстия неразработанные участки у разъема. **Если износ или деформация отверстия велики (более 0,15 мм)**, для ремонта требуется обработка плоскости разъема и крышки и основания отверстия, в противном случае могут остаться большие необработанные участки отверстия.

Однако следует проявлять осторожность - практически любой ремонт разъемных отверстий приводит к смещению оси в сторону от крышки к основанию. Для некоторых конструкций это может оказаться нежелательным (ослабление натяжения цепей или ремней) или даже недопустимым (изменение межосевого расстояния пары шестерен). Неразъемные отверстия, как первого, так и второго типов могут быть отремонтированы установкой дополнительной втулки. Этот способ является основным для отверстий второго типа, в то время как для отверстий первого типа его следует применять лишь в крайних случаях при очень сильном износе или повреждении.

Во всех случаях ремонта отверстий необходимо учитывать их взаимное расположение по отношению к другим элементам конструкции деталей. Так, при ремонте не должны быть нарушены параллельность, перпендикулярность и соосность ремонтируемого отверстия к так называемым базовым поверхностям, относительно которых была произведена обработка отверстий на заводе-изготовителе. Практика показывает, что наиболее сложно ремонтировать группу соосных отверстий, если произошел износ или деформация одного или нескольких из них. В данной ситуации приходится ремонтировать, как правило, все отверстия, расположенные на данной оси. Это требует специального прецизионного оборудования и нередко достаточно большого объема работ по подготовке к ремонту. Для ремонта поверхности отверстий наиболее часто используются токарные, расточные, хонинговальные и внутришлифовальные станки. Токарные и расточные станки чаще применяются для предварительной обработки отверстий. На токарных станках можно обработать только небольшие по габаритам детали, например, крышки и корпуса маслососов, шатуны и т.д. **Точность обработки даже на универсальном токарном оборудовании достаточно высока - попасть в допуск 0,015+0,020 мм нетрудно.** Однако для

деталей сложной формы часто требуется специальная планшайба, а время обработки оказывается достаточно велико, в основном, из-за трудности выверки положения детали. Если ориентироваться на описанные выше типы отверстий, то **токарная обработка подходит во всех случаях, кроме отверстий первого типа со смазкой разбрызгиванием (например, поверхность цилиндров).**

Следует отметить, что для отверстий первого типа, чем выше качество поверхности, тем меньше износ. Получаемая после обработки резцом поверхность отверстия может служить причиной ускоренного износа вала, особенно, если отверстие выполнено из мягкого металла (алюминий). Такие случаи встречаются в опорах подшипников скольжения, в том числе в отверстиях поршней и верхних головок шатунов. Для отверстий второго типа после токарной обработки возможно уменьшение площади контакта и увеличение контактного термического сопротивления между корпусом (отверстие) и устанавливаемой в него деталью вследствие повышенной шероховатости поверхности. Результатом этого может быть перегрев деталей (вкладыш, гильза). Вышесказанное справедливо и для обработки отверстий на расточных станках. В отличие от токарных, расточные станки обеспечивают, как правило, более высокую точность. Для сравнительно коротких отверстий используются вертикально-расточные станки (цилиндры, шатуны, крышки, корпуса маслососов и т.д.). Для длинных или соосных отверстий, расположенных на большой длине (опоры валов в блоке или головке цилиндров) чаще применяются горизонтально-расточные станки. Обработка таких отверстий представляет собой достаточно сложную техническую задачу. С одной стороны, требуется большой вылет резца. Консольно-расположенный резец при растачивании может вибрировать, что значительно снижает качество обработки - поверхность становится «дробленой». Чтобы устранить дробление, необходимо иметь дополнительную опору резца. В этой связи представляет интерес обработка отверстий с помощью борштанги - специального резцедержателя установленного на двух подшипниках, закрепленных на торцах или одной из плоскостей обрабатываемой детали. Применение борштанги требует тщательной настройки всех резцов на заданный размер (обычно их количество равно числу обрабатываемых соосных отверстий), но упрощает требования к станку, от которого нужны только вращение и продольная подача. Независимо от используемого оборудования обработка соосных далеко расположенных отверстий требует очень точной выверки положения детали. ■

МОТОПОМПИ ДЛЯ КАС. ДЕВ'ЯТЬ РОКІВ В УКРАЇНІ. БІЛЬШЕ 20 РОКІВ У США



Досвід використання КАС-32 показав гарні результати та виправдав довіру українських сільськогосподарських підприємств, які з надією на гарний врожай дивилися в бік найрозвиненіших аграрних країн світу. Спочатку, в 2005-2006 роках, навіть не всі найуспішніші лати-фундисти повністю не пере-

реїшли на КАС-32, боячись чогось нового та незвіданого. Але прогрес та досвід зарубіжних агропідприємств вимагав стати на нові колії технологій. І от на сьогоднішній день вже майже всі, від першої двадцятки найуспішніших сільгоспідприємств України до малих фермерських господарств, використовують КАС-32. Як виявилось, це і дешевше і ефективніше.

Продуктивність, л/хв.	850	850	1700
Тип двигуна	Мото, 7 к.с.	Електро, 380 в	Мото, 13 к.с.

В перші роки впровадження КАС-32 багато підприємств зіткнулися з проблемою його перекачування, адже всі насоси та мотопомпи відразу після перекачування цієї хімічно активної рідини виходили зі строю. Багато коштів йшло на заміну насосного обладнання кожного сезону, а часто навіть 2-3 рази на сезон. ЧОМУ? Все просто. КАС-32 вступає в хімічну реакцію з матеріалами корпусів насосів та мотопомп. В основному це алюміній. І він швидко кородує від контакту з добривом. А ще скоріше виходять з ладу торцеві ущільнення насосного обладнання. Ремонтувати його після такої експлуатації немає сенсу – обладнання перетворюється на купу металобрухту.

Але потім з розвинених країн прийшла ще й технологія перекачування КАС-32, а незабаром і саме обладнання. І ось уже дев'ять років, як в Україні працюють перші та найкращі серед всіх аналогів насоси PENTAIR.

На сьогодні в Україні, крім мотопомп, можна придбати також електричні насоси для стаціонарного використання. З продуктивністю 850 л/хв.

Використовувати можна для викачування з цистерн, закачування м'яких резервуарів, оприскувачів, змішування і т.д.

Хімічно стійкий корпус із склонаповненого блок-сополімеру та комплектуючими із нержавіючої сталі, торцеве ущільнення (сальник) зі спеціально розробленого в 2013 році запатентованого матеріалу, стійке до агресивного середовища, на 50% витриваліше при роботі «на сухо» порівнюючи з аналогами. Ні в одній мотопомпі більше не повторюється така вдала конструкція самовсмоктуючого насосу, якісне торцеве ущільнення та клапан, що вмонтований в помпу. Точна американська відливка гарантує якість обладнання та виключає кавітацію під час роботи. Найбільшою перевагою при виборі є наявність на складі в Україні запасних частин.



ДОУКОМПЛЕКТУЄМО:

- Європейські з'єднання;
- Крани;
- Великий фільтр для КАС;
- Хомути з нержавіючої сталі;
- Ємності для транспортування 5 куб. м;
- Ємності для зберігання КАС 150 куб. м;
- Монтажні комплекти;
- Хімічно стійкі рукава та шланги;
- Насоси для внесення КАС (12 вольт);
- ПІННІ МАРКЕРИ найвищої якості;
- Пінний концентрат.

ЗАВЖДИ НА СКЛАДІ ПОВНИЙ ПЕРЕЛІК ЗАПЧАСТИН, ЗГІДНО ЗІ СПЕЦИФІКАЦІЄЮ

НАЙЕФЕКТИВНІШИЙ ЗЕРНОВНТИЛЯТОР

ЄМНОСТІ для ТРАНСПОРТУВАННЯ КАС

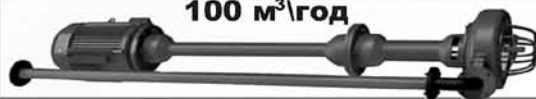


ЄМНОСТІ для зберігання

150 м. куб.

НАСОСИ для НАВОЗУ

100 м³/год



ПІННИЙ МАРКЕР. ІТАЛІЯ

Забезпечить точність внесення ЗЗР



ПІННИЙ КОНЦЕНТРАТ

ВЕЛИКИЙ ФІЛЬТР для КАС



ЗАПРАВОЧНІ КОЛОНКИ



Вимірювання ПЛОЩІ та відстані
Живлення - 2 Батарейки AA
USB-порт для підключення до комп'ютера
Надійний прилад для використання в польових умовах



Made in U.S.A.

ОБЛІКОВЕЦЬ ПОЛІВ

(0542) 79-32-89

**067-644-04-44
099-211-02-07**

ДОСТАВКА
по Україні



БЕНЗОКОЛОНКИ
РЕМОНТ ОБЛАДНАННЯ,
ЛІЧИЛЬНИКИ ПАЛИВА, ФІЛЬТРИ,
НАСОСИ (12, 24, 220 В), МІРНИКИ
РУКАВИ МБС, КРАНИ РОЗДАВАЛЬНІ,
МЕТРОШТОКИ, АРЕОМЕТРИ
ТОВ «Ремполібуд»
61037, м. Харків, пр-т. Московський, 124-А
тел.: (057) 754-77-16, моб.: (067) 577-23-01
(050) 406-07-50
salon-azs@narod.ru

ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА СПЕЦОДЕЖДЫ



Спецодежда
Рабочая обувь
СИЗ
Одежда летняя
Одежда зимняя
Средства защиты рук
Хозяйственная группа





ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО, ДОСТУПНЫЕ ЦЕНЫ
ООО «АРСТИЛЬ УКРАИНА»

095 729 50 05 057 719 78 70
050 303 65 30 057 719 78 66
e-mail: roba11@mail.ru ruban-alex@mail.ru

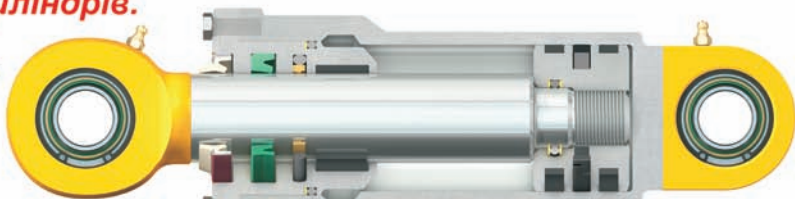
м. Київ (050) 109-44-47
м. Тернопіль (050) 634-01-56
м. Одеса (050) 404-00-89
м. Миколаїв (050) 109-44-47
м. Мелітопіль (098) 397-63-41
м. Конотоп (050) 404-00-89
м. Черкаси (050) 109-44-47
м. Полтава (098) 397-63-41

РЕМОНТ
з доставкою
КПП Т-150, Т-150К
двигунів ЯМЗ, ММЗ

ТОВ «АВТОДВІР ТОРГІВЕЛЬНИЙ ДІМ» м. Харків, вул. Каштанова, 33/35
(057) 703-20-42, (050) 109-44-47, (098) 397-63-41, (050) 404-00-89
• ГАРАНТІЯ • ЯКІСТЬ • ФІРМОВИ ЗАПЧАСТИНИ • АТЕСТАЦІЯ ЗАВОДУ

Ремонт та виготовлення гідроциліндрів.

Виготовлення будь-яких манжет для імпорتنих та вітчизняних гідроциліндрів!



ООО «Гідрохаус», (044)545-70-67 (багатоканальний)

Київ, Вінниця, Одеса, Львів, Івано-Франківськ, Хмельницький

www.hydrohouse.com.ua

ЗАПРАВНІ КОЛОНКИ
ЛІЧИЛЬНИКИ - ФІЛЬТРИ - ПІСТОЛЕТИ
12-24В, 220В для ДИЗЕЛЮ та БЕНЗИНУ



петролайн
WWW.PETROLINE.UA
(067) 407-75-75 (066) 800-75-75
ГАРАНТІЯ 1 РІК. ДОСТАВКА БЕЗКОШТОВНА

ТРАКТОР
восстановленный
+
сервис!



210 л.с.
гарантия на трактор - 6 мес.

066-240-15-61
067-546-75-88
063-343-01-42

ООО «НПП» «АГРОСЕРВИС» ПРОИЗВОДИТ

ЖАЛЮЗИВНІ РЕШЕТА
на ВСЕ марки комбайнов для ВСЕХ видів зернових
ЧИЩЕ! БЫСТРЕЕ! НАДЕЖНЕЕ!

- качество очистки семян;
- экономия средств на дополнительную очистку и транспортировку;
- сокращение потери зерна на 30%;
- скорость комбайна увеличилась на 20%

НАШИМИ РЕШЕТАМИ ВЫ УБЕРЕТЕ УРОЖАЙ В КОРОТКИЙ СРОК С МИНИМАЛЬНЫМИ ПОТЕРЯМИ

Подробнее по тел. (050) 406-89-76

МАНІПУЛЯТОРИ ТРАКТОРНІ «ДІАПАЗОН» СЕРІЇ ГСТ -1000

ПРОСТИЙ І ПРАКТИЧНИЙ ГІДРАВЛІЧНИЙ МАНІПУЛЯТОР ГСТ -1000 ШВИДКО І БЕЗПЕЧНО ЗАБЕЗПЕЧИТЬ ВАМ НАВАНТАЖЕННЯ-РОЗВАНТАЖЕННЯ ЛІСУ, СІНА, СИЛОСУ, СІНАЖУ, СИПУЧИХ ГРУЗІВ, МІШКІВ «БІГ-БЕГ» ТА ІНШОГО ВАНТАЖУ ЗГІДНО ВАШИХ ПОТРЕБ ВІД 1500ДО 3000 КГ.



Сам маніпулятор не вимагає трудомісткого монтажу на трактор або причіп, а агрегатується як сільськогосподарське навісне знаряддя на навіску трактору і енергетично живиться від гідросистеми трактору, при цьому зберігається можливість буксирування причіпу типу 2ПТС-4.

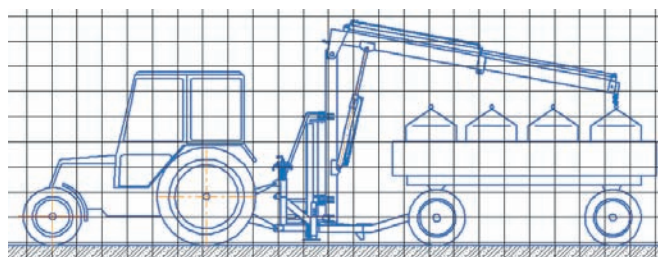
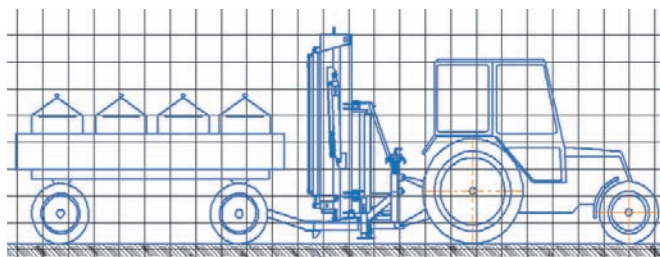
Таке рішення дозволило уникнути резервування спеціального трактора під маніпулятор, адже ГСТ навішується на всі трактори II і III класів, а це від ЮМЗ, МТЗ-80 до Т-150 К, їх модифікацій і іноземних аналогів.



За роки випуску конструкція стріли ґрунтовно відпрацьована виробником і має високі показники надійності та й «заробила» свій позитивний імідж.

Це дає можливість тримати на нашому сайті :
www.diapazon.lg.ua
 відкриту базу клієнтів (розділ «КЛІЄНТИ»).

Адже найкраща реклама для нас - відгуки та рекомендації наших партнерів-аграріїв.



ДИАПАЗОН
торговий дім

+38 (066) 227-00-77, +38 (068) 277-00-77,
 +38 (050) 693-77-27, +38 (063) 011-00-77
www.diapazon.lg.ua e-mail: td_diapazon@ukr.net
НАШЕ СЛОВО ДОРОЖЧЕ, НІЖ ГРОШІ!

www.avtodvor.com.ua

Обладнання ММЗ та ЯМЗ

Доставка та переобладнання у Вашому господарстві

Обладнання тракторів



T-150K, T-150, T-156, ХТЗ-17021/17221,
ХТЗ-160/161/163, ХТЗ-120/121,
K-700, K-701, K-702M, ДТ-75

ПЕРЕВАГИ двигунів ММЗ:

1. ДОСТУПНА ЦІНА та ВИСОКА ЯКІСТЬ.
2. ЕКОНОМІЯ ПАЛИВА 15-20%.
3. ВЕЛИКА ПОТУЖНІСТЬ Д-260.4 (210 к.с.) та Д-262.2S2 (250 к.с.).
4. ДВИГУН РЯДНИЙ - ЗМЕНШЕНА ВІБРАЦІЯ та ШУМ.
5. ДВОСТУПЕНЕВА СИСТЕМА ОЧИСТКИ ПОВІТРЯ.

ММЗ Д-260.4
Д-262.2S.2
210 к.с., 250 к.с.

ЯМЗ - 236
- 238
180 к.с., 240 к.с.

Обладнання комбайнів



Двигуни ММЗ:
Д-262.2S2 (250 к.с.)
Д-260.7С (250 к.с.)
Д-260.4 (210 к.с.)
Д-260.1 (150 к.с.)



ДОН-1500, ДОН-1200/680, ЛАН, ВЕКТОР, ЕНИСЕЙ 1200/950, КС-6Б, НИВА СК-5, КСК-100, ПОЛІССЯ, ХЕРСОНЕЦЬ, СЛАВУТИЧ КЗС-9, MARAL E-281/190, M.FERGUSON MF-34/36/38/40, JUAGUAR 682, NEW HOLLAND 1550/TX-66/3X65/8060, J.DEERE 1065/1075/1085/1088/9500/9600, CASE 1680, Z-350, BIZON 110/58/56, TOPLINER 4065/4075, FORTSCHRITT 516/517/524, DOMINATOR 105/106/108/204/218, LAVERDA 2050

Обладнання автомобілів



ЕКОНОМІЯ ПАЛИВА:
до 20 літрів на 100км.
пробігу автомобіля

ЗИЛ-130/-131
ГАЗ-53/-66
двигунами ММЗ
Д-245.9 та Д-245.12С

1. ДВИГУН ММЗ Д-245 (стартер, генератор 12 В)
2. ПЕРЕХІДНИЙ ПРИСТРІЙ
3. НОВА СИСТЕМА ОЧИСТКИ ПОВІТРЯ
4. УСТАНОВКА У ВАС В ГОСПОДАРСТВІ
5. ДОКУМЕНТИ ДЛЯ ОФОРМЛЕННЯ В ДАІ
6. СЕРВІС, ГАРАНТІЯ



ПЕРЕВАГИ двигунів ММЗ Д-260.12Е2 (250 к.с.)

- У порівнянні зі штатним Камаз-740
1. Двигун більш потужний (на 40к.с.).
 2. Двигун має більший крутний момент.
 3. Економія палива (зменшення витрати палива).
 4. Доступна ціна та надійність.
 5. Двигун простий у техобслуговуванні і ремонті.
 6. Запасні частини доступні та дешеві.
 7. Доставка і роботи у Вашому господарстві.
 8. Документи для оформлення в ДАІ.
 9. Сервіс, гарантія.

КАМАЗ двигунами ММЗ Д-260.12Е2 з КПП-Камаз (штатна) або КПП-Краз (5 ступенів)



Д-260.12Е2
250 к.с.

ТОВ "АВТОДВІР ТОРГІВЕЛЬНИЙ ДІМ" м.Харків вул. Каштанова,33/35, www.avtodvor.com.ua
(057) 715-45-55, (050) 514-36-04, (050) 301-28-35, (050) 323-80-99, (068) 592-16-98, (068) 592-16-99

м. Одеса
(050) 323-80-99
(068) 592-16-98
м. Суми,
м. Чернігів
(050) 301-28-35
(068) 592-16-99

м. Мелітополь,
м. Запоріжжя
(050) 514-36-04
(068) 592-16-98
м. Тернопіль
(050) 302-77-78
(068) 592-16-99

м. Миколаїв,
м. Кіровоград
(050) 323-80-99
(068) 592-16-98
м. Черкаси
(050) 514-36-04
(068) 592-16-98

м. Вінниця,
м. Житомир
(050) 301-28-35
(068) 592-16-99
м. Луцьк, м. Львів
(050) 301-28-35
(068) 592-16-99

м. Дніпропетровськ
(068) 592-16-99
м. Полтава (050) 302-77-78
м. Хмельницький
(050) 301-28-35
м. Київ (050) 302-77-78
м. Херсон (068) 592-16-98

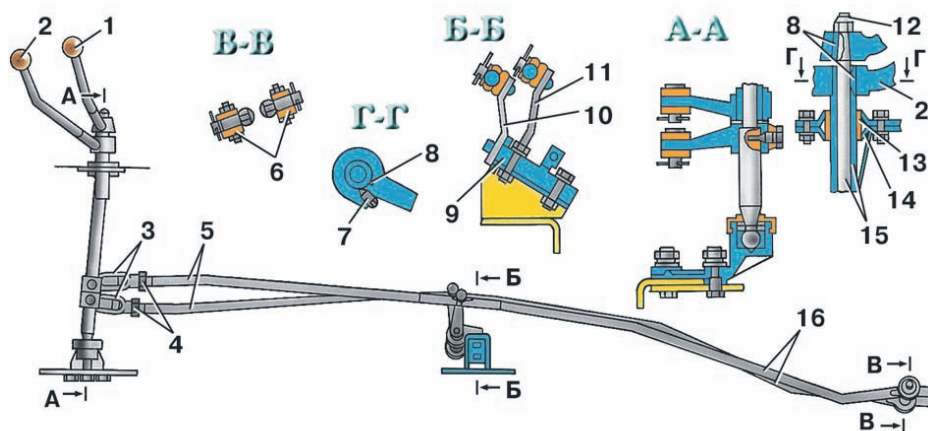


Рис. 1. Механізм управління роздатною коробкою автомобілів сімейства УАЗ-3741: 1 – важіль ввімкнення прямої і знижуючої передачі; 2 – важіль ввімкнення прямої і знижуючої передачі; 3 – регулювальні вилки; 4 – контргайки; 5 – передня тяга; 6 – втулки; 7 – стопорний гвинт; 8 – шпонки; 9 – кронштейн; 10, 11 – проміжний важіль; 12 – гайка; 13 – шарнірний підшипник; 14 – корпус підшипника; 15 – вали перемикавання; 16 – задня тяга

Складання роздаточної коробки з підібраних вузлів

Йдучи назустріч побажанням наших читачів продовжуємо публікацію серії статей по ТО і ремонту автомобілів УАЗ-3151, УАЗ-3741

Складання валів управління

Механізм управління роздатною коробкою показаний на рис. 1.

1. Встановіть гумову манжету на сферичний кінець валу ввімкнення переднього моста, змастіть сферу графітним мастилом і встановіть два сухарі.

2. Закладіть графітне мастило в опору валів і вставте вал з сухарями в гніздо кронштейна.

3. Застопоріть сухарі (рис.2) пружинним стопорним кільцем і закрийте гумовою манжетною.

4. Встановіть на вал управління поліетиленову шайбу (рис.3) і трубчастий вал ввімкнення заднього моста.

Складання роздаточної коробки з підібраних вузлів

Подальше складання роздаточної коробки виконуйте в наступному порядку:

1. Вставте в нижній отвір кришки картера зібраний вал приводу переднього моста, закладіть в канавку підшипника упорне кільце і встановіть вал до упору.

2. Вставте зібраний вал приводу заднього моста у верхній отвір кришки картера.

3. Змастіть трансмісійним маслом зуби ведучої шестерні спідометра, надіньте шестерню на вал приводу заднього моста, надіньте на вал маслорозливач і напресуйте підшипник з упорним кільцем до упору.

4. Вставте в середній отвір кришки картера зібраний проміжний вал, надіньте на підшипник упорне кільце і встановіть вал до упору.

5. Встановіть кришки підшипників і закріпіть їх болтами з пружинними шайбами.

6. Встановіть стоянковий гальмівний механізм на кришку підшипника валу приводу заднього моста.

7. Надіньте на шліци вала приводу заднього моста фланець, шайбу, затягніть гайку повністю і застопоріть її вигином кромки в паз валу за допомогою кернера.

8. Вставте шток, що має дві канавки, в отвір кришки картера так, щоб кінець обміднення штока був зовні. Вставте вилку ввімкнення переднього моста (широка і коротка) в паз шестерні ввімкнення переднього і заднього мостів. Вставте в гніздо вилки пружину і кульку фіксатора.

9. Вставте шток у вилку, стискаючи пружину фіксатора. Кінець обміднення штока запресуйте в кришку картера до канавки.

10. Надіньте вилку ввімкнення прямої і знижуючої передачі на шток з трьома канавками. Запресуйте шток кінцем обміднення в кришку картера до канавки.

11. Закладіть стопорну пластину в канавки штоків і закріпіть її болтом з пружинною шайбою.

12. Вкладіть у вилку шестерню ввімкнення прямої і знижуючої передачі і включіть її (разом з вилкою) в положення прямої передачі.

13. Встановіть в картер шестерні і вали, зібрані на кришці, з'єднаєте картер з кришкою і закрутіть болти з пружинними шайбами.

14. Напресуйте на вал приводу переднього моста підшипник, встановіть прокладку, закрийте підшипник кришкою з манжетною (рис.4). Закріпіть кришку болтами з пружинними шайбами.

15. Надіньте на шліци валу приводу переднього моста фланець, шайбу, затягніть гайку повністю і застопоріть її, зігнувши кромку гайки в паз валу.

16. Змастіть шийку і зуби веденої шестерні спідометра трансмісійним маслом. Надіньте штуцер на шестерню і вставте його в отвір кришки роздаточної коробки. Застопоріть штуцер стопорною пластинкою і болтом з пружинною шайбою.

17. Встановіть прокладку кришки механізму перемикавання на роз'єм картера. Встановіть кришку з важелями і штоками так, щоб важелі увійшли до пазів відповідних вилок і закріпіть її болтами з пружинними шайбами.

18. На роз'єм люка відбору потужності встановіть прокладку, закрийте роз'єм кришкою і закріпіть кришку болтами з пружинними шайбами. Кришку встановлюйте опуклою стороною багатокутника чеканки назовні.

Складання роздаточної коробки з коробкою передач

Складання роздаточної коробки з коробкою передач виконуйте в наступному порядку:

1. Включіть II передачу в коробці передач.

2. Ведучу шестерню роздаточної коробки введіть в зачеплення з валом приводу заднього моста.

3. Встановіть роздаточну коробку на барабан стоянкового гальмівного механізму фланцем вгору.

Слобожанская Промышленная Компания

Ещё больше сил!

250

Трактор ХТА-250

Гарантия - 1 год или 1200 моточасов

61124, г. Харьков
ул. Зерновая, 41
тел./факс: (057) 75 75 000
(многоканальный)
e-mail: info@spk@in.ua

NEW HOLLAND AGRICULTURE MASSEY FERGUSON JOHN DEERE

CASE IH ROSTSELMASH Агротехніка Професіоналів ПОЛЕССЕ FENDT

ВОССТАНОВЛЕНИЕ

коленчатых валов соломотрясов, посадочных мест под подшипники валов компрессоров методом электродуговой металлизации (напылением)

РЕМОНТ

(066) 430-55-27 (067) 217-29-00



Рис. 2. Установка стопорного кольца сухарив

4. Встановіть на роздатчій коробці прокладку ущільнювача (рис.5).

5. Встановіть на роздатчій коробці пластину підвіски (рис.6) і притисніть до прокладки.

6. Встановіть в гніздо роздаточної коробки упорне кільце підшипника проміжного валу коробки передач.

7. Покладіть на пластину прокладку.

8. Встановіть коробку передач (рис.7) на роздаточну коробку так, щоб збіглися отвори для шпильок і болтів. Провертаючи первинний вал коробки передач, сумістіть шліци вторинного валу коробки передач з шліцами ведучої шестерні роздаточної коробки і положіть коробку передач вниз.

Встановіть під гайки і головки болтів пружинні шайби і, рівномірно затягуючи гайки і болти, з'єднайте коробку передач з роздаточною коробкою. ■

Рис. 3. Вали управління роздаточною коробкою автомобілів сімейства УАЗ-3741 в зборі

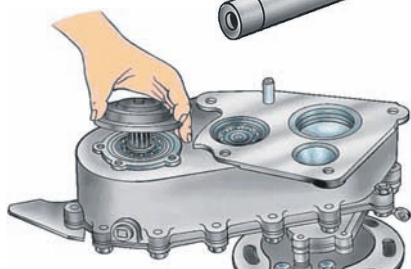
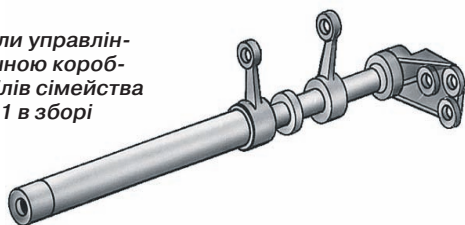


Рис. 4. Установка крышки переднего подшипника вала привода переднего моста

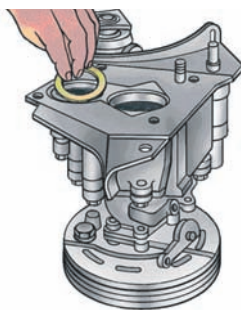


Рис. 5. Роздаточна коробка з прокладкою ущільнювача

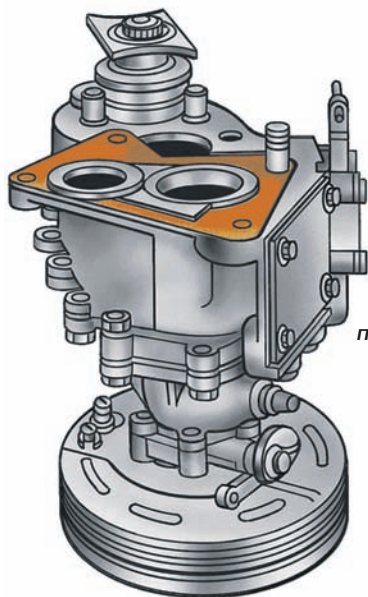


Рис. 6. Роздаточна коробка з пластиною підвіски, упорним кільцем і прокладкою

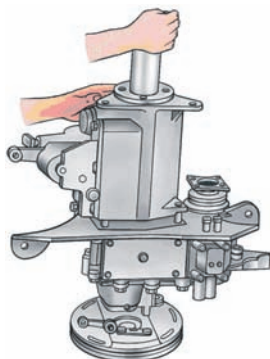


Рис. 7. З'єднання коробки передач з роздаточною коробкою

СЕРВІС-ЦЕНТР МОТОРІВ ЯМЗ, ММЗ та КПП (Т-150, Т-150К)

«Забираємо двигун та КПП у господарстві, ремонтуємо в Харкові, повертаємо з гарантією!» - це девіз Сервіс-центра

Наш сервіс-центр обладнаний відповідно до вимог заводів-виробників. Фахівці-ремонтники Сервіс-центра пройшли навчання, стажування й атестацію на заводі в Ярославлі та в Мінську.

Алгоритм нашої роботи простий: Ви заявляєте про необхідність ремонту двигуна. Ми приїжджаємо у Ваше господарство, приймаємо по акту двигун, відвозимо його в Харків, робимо розборку і дефектовку. Після чого повідомляємо Вам вартість заміни запчастин комплектуючих і виставляємо рахунок. Двигун після ремонту повертається в господарство пофарбований, випробуваний, надійний, з гарантією.

ДОСТАВКА ДВИГУНА В ХАРКІВ ТА З ХАРКОВА В ГОСПОДАРСТВО ПОПУТНИМ ВАНТАЖЕМ ЗА РАХУНОК «АВТОДВОРУ».

Вартість робіт з ремонту двигуна з ПДВ:

ЯМЗ-236 - 6800 грн.,
ЯМЗ-238НД3 - 8600 грн.,
ЯМЗ-238НД5 - 8600 грн.,
ЯМЗ-238АК - 8600 грн.,
ЯМЗ-238 - 7900 грн.,
ММЗ-Д-260 - 6800 грн.,
КПП (роботи) - 6900 грн.



Вартість комплексу фірмових запасних частин залежить від ступеня зносу двигуна.

Якщо «шкурка вичинки не коштує», Ви сплачуєте тільки за розбирання і дефектовку.

Всі запчастини, які підлягають заміні повертаються замовникові.

Не зайвим буде нагадати, що **СЕРВІСНА СЛУЖБА** ТОВ «АВТОДВІР ТОРГІВЕЛЬНИЙ ДІМ» забезпечує відремонтованому двигуну **ГАРАНТІЙНИЙ** і **ПІСЛЯГАРАНТІЙНИЙ** супровід.

У ВАРТІСТЬ РОБІТ ВХОДИТЬ:

- розбирання з дефектовкою;
- складання та випробування виварюванням і мийкою;
- ремонт вузлів;
- складання та випробування з дизельним паливом;
- фарбування з матеріалами.



Ремонт КПП тракторів Т-150, Т-150К

ТОВ «АВТОДВІР ТОРГІВЕЛЬНИЙ ДІМ»

Харків, вул. Каштанова, 33/35, (057) 703-20-42
(050) 109-44-47, (098) 397-63-41, (050) 404-00-89

м. Кіровоград, м. Миколаїв (050) 109-44-47,
м. Одеса (050) 404-00-89, м. Тернопіль (050) 404-00-89,
м. Вінниця, м. Львів (050) 404-00-89, м. Чернівці (050) 109-44-47,
м. Мелітополь, м. Запоріжжя (098) 397-63-41, м. Київ (050) 404-00-89,
м. Суми (050) 109-44-47, м. Черкаси, м. Полтава (050) 404-00-89

ГАРАНТІЯ - ЯКОСТЬ - ФІРМОВИ ЗАПЧАСТИНИ - АТЕСТАЦІЯ ЗАВОДУ



ООО "Апостолагагромаш" - это качественная машиностроительная база, станочный парк, сборочные цеха, собственное литейное производство, компьютерное проектирование позволяют воплощать в жизнь все передовые технические решения.

Поддерживая обратную связь с нашими клиентами - мы совершенствуем изготавливаемую нами технику. Реагируем на ежедневные потребности заказчиков, не навязываем им "готовые решения".

КУЛЬТИВАТОР ПРИЦЕПНОЙ СПЛОШНОЙ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ

Гарантия производителя 800 га.

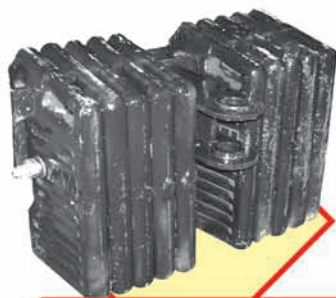
КПС-6

КПС-6: ширина захвата - 6м.
25 рабочих органов



КПС-8

КПС-8:
ширина захвата - 8м.
33 рабочих органа



КРОНШТЕЙН передний
противовеса в сборе
МТЗ-80,82, МТЗ-1225
КОМПЛЕКТ противовеса заднего
МТЗ-80, 82

КПС-4М

КПС-4: ширина захвата - 4м.



Днепропетровская обл., г. Апостоново, ул. Каманина, 1

(067) 56-99-299, (05656) 9-16-87, (050) 48-111-87

САЙТ www.apostolovagromash.com.ua, E-MAIL tlob@i.ua



«ВЕЛЕС-АГРО»

пропонує:

ПЛУГИ ОБОРОТНІ ВІДВАЛЬНІ



ПОН-3-35+1

НОВИНКА!



ПОН-3-35



ПОН-5-40+1



ПОН-7-40+1

СІВАЛКИ ЗЕРНОВІ МЕХАНІЧНІ (СЗМ):

НІКА-4 ПРИЧІПНА;

НІКА-4 НАВІСНА; НІКА-6

з МОДЕРНІЗОВАНИМ СОШНИКОВИМ ВУЗЛОМ.



СІВАЛКИ ПРОСАПНІ ТОЧНОГО ВИСІВУ СПМ-6; СПМ-8

Просапна сівалка точного висіву СПМ-8 "НІКА" призначена для пунктирного висіву каліброваного і некаліброваного насіння кукурудзи, соняшнику, сої з одночасним внесенням сухих добрив.

Точно розподіляє насіння за рахунок застосування американських висівних апаратів «Precision Planting» з вакуумною системою дозування насіння. Висів насіння на задану глибину забезпечується дводисковим сошником зі здвоєними колесами-копірами. Прикочування посівів здійснюється V-подіними колесами з регульованим зусиллям прикочування.

Для роботи за технологією No-Till укомплектована хвилястим турбодиском, який готує ґрунт і очищає насінневе ложе від пожнивних рештків.

Оснащена системою контролю висіву і надійно контролює посівні показники агрегату. Внесення добрив відбувається через дводисковий сошник, який можливо налаштувати на задану глибину і відстань від посівного ложе.

Комплектується дисками для посіву кукурудзи та соняшнику.



62013, м.Одеса, Миколаївська дорога, 253

тел.: (048) 716-14-19, 716-14-20, 716-14-21, 716-14-26

sales@velesagro.com

ozm.95@list.ru



Апостолагагромаш - предприятие полного технологического цикла, включающее литейное, термическое, заготовительное, механообрабатывающее, окрасочное и сборочное производства. Производя в своих цехах основные детали и узлы почвообрабатывающей техники, мы можем поддерживать доступные цены на выпускаемую продукцию, а также обеспечивать всесторонний контроль качества и гибкость производства.

КП-9-500

КП-9-500 - ширина захвата 9 м.



КАТОК ПОЛЕВОЙ

КП-6-500

КП-6-500 - ширина захвата 6 м.



КП-9-520Ш

КП-9-520Ш - ширина захвата 9 м.



КАТОК ПОЛЕВОЙ ШПОРОВЫЙ

КП-6-520Ш

КП-6-520Ш - ширина захвата 6 м.



КУЛЬТИВАТОР ПРОПАШНОЙ НАВЕСНОЙ



КРН-5,6

ширина захвата - 5,6м.
(9 секций)

Секция КРН



КНС-5,6

(транспортное положение - 3м!)
ширина захвата - 5,6м.

Днепропетровская обл., г. Апостоново, ул. Каманина, 1
(067) 56-99-299, (05656) 9-16-87, (050) 48-111-87

САЙТ www.apostolovagromash.com.ua, E-MAIL tlob@i.ua

Свидетельство о регистрации КВ №15886-5656ПР от 12.07.2010. Учредитель и издатель ООО "Автодвор Торговый дом"

АВТОДВОР

Тираж 32 000 экз.

Шеф-редактор Пестерев К.А. Редактор Коплер В.В. Менеджер по рекламе Горай М.И.

Консультант: ведущий специалист по новой технике НТЦ "Агропромтрактор" при Харьковском национальном техническом университете сельского хозяйства (ХНТУСХ) Макаренко Н.Г.

Периодичность выхода - 1 раз в месяц. Адрес редакции: 61124, г. Харьков, ул. Каштановая, 33, тел. (057) 715-45-55, (050) 609-33-27

e-mail: gazeta.avtodvor@mail.ru, www.gazeta.avtodvor.com.ua

Отпечатано в типографии «Астро» Заказ № _____