

Уважаемая редакция газеты «Автодвор»! У нас старый трактор Т-150К. Планируем заменить мотор на Минский Д-260.4, но к этому времени хотим своими силами капитально отремонтировать трансмиссию и ходовую...

**Идя навстречу пожеланиям наших читателей продолжаем рубрику: ТО и ремонт шасси тракторов Т-150К/ХТЗ-170**

**Сидашенко Александр Иванович,**  
профессор кафедры «Ремонт машин» ХНТУСХ им. П. Василенка,  
**Коломиец Леонид Павлович,**  
ветеран ХТЗ

**СБОРКА КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ СБОРКА ГИДРОПОДЖИМНЫХ МУФТ**

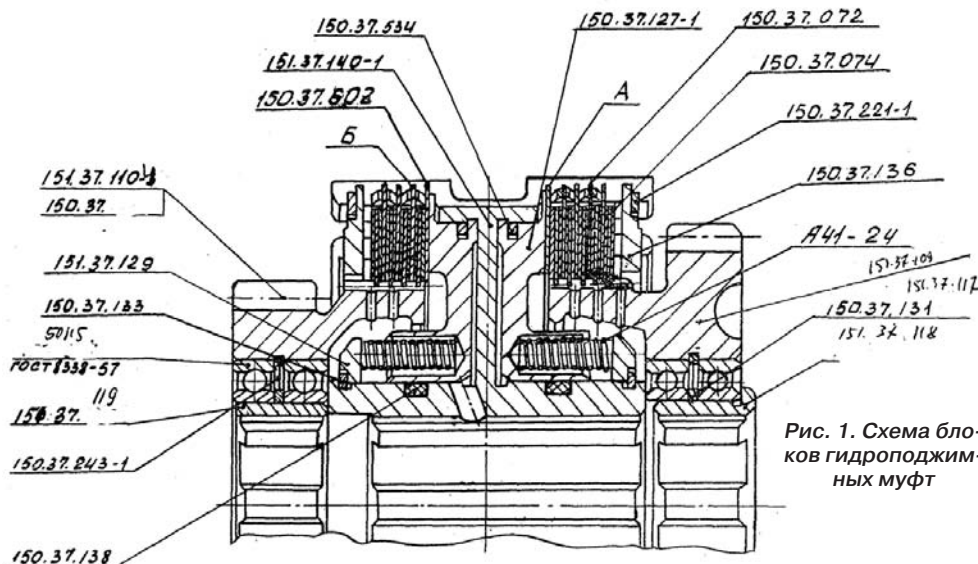


Рис. 1. Схема блоков гидроподжимных муфт

**Перед сборкой коробки передач необходимо произвести ее комплектование.**

Под комплектованием понимают комплекс работ, связанных с подбором деталей для сборки узлов и агрегатов по номенклатуре, количеству и размерам. Подобранные детали должны обеспечивать заданные зазоры и натяги в сопряжениях.

При этом надо обеспечить чистоту деталей и рабочего места. Помытые детали не надо протирать ветошью, так как это может привести к засорению ворсом обтирочных материалов полостей гидросистемы.

**Сборка коробки передач начинается со сборки гидроподжимных муфт (рис. 1) в следующей последовательности.**

1. Установить на барабаны уплотнительные резиновые кольца 150.37.138-1 (поз. 2 рис. 2).

2. Вставить в поршни чугунные уплотнительные кольца 150.37.534 (поз. 8 рис. 2), совместив разъем кольца с выступом на поршне.

3. Смазать посадочные места барабана и поршня моторным маслом.

4. Вставить поршень 150.37.127 в барабан до упора в резиновое кольцо. Поршень должен зайти под небольшим усилием рук или легким постукиванием молотка, но не дальше резинового уплотнительного кольца 150.37.138. Если он не находит, следует устранить напильником заусеницы или вмятины.

5. Под прессом с небольшим усилием посадить поршень на резиновое кольцо. Если поршень не сел на место, отверткой посадить в канавку уплотнительное кольцо 150.37.534, и посадить дальше поршень.

6. Вставить в поршень пружины А41-24 (поз. 9 рис. 2), нажимную втулку 150.37.129 (10), стопорное кольцо 2В-90. Нажать прессом втулку, (10) посредством наставки (В) чтобы она опустилась ниже канавки под стопорное кольцо и установить стопорное кольцо (11). В таком же порядке собрать и второй барабан. Снимите наставку, направляющую и проверьте подвижность поршня: подведите воздух давлением 0,5 МПа через отверстие А. Поршень должен сжать пружины и возвратиться в исходное положение при прекращении подачи воздуха.

7. Приступить к набору дисков. Со стороны двух стрелок, выбитых на барабане, установите по четыре стальных и металлокерамических, со стороны одной стрелки – по пять стальных и металлокерамических дисков. Первым на поршень ставится стальной диск 150.37.602 (7), затем металлокерамический 150.37 (6), последним нажимной 150.37.136 (5) и стопорное кольцо 150.37.221Б (4). После этого

проверить зазор между стопорным кольцом и диском. Этот зазор должен быть от 1,38 до 5,5 мм со стороны четырех дисков и 1,35 до 6,30 мм со стороны пяти дисков. Проверить работоспособность гидроподжимной муфты сжатым воздухом.

В случае большего зазора, рекомендуется ставить дополнительный стальной диск 150.37.602 (7), чтобы получить оптимальный зазор. Целесообразно его ставить на низ пакета, чтобы сместить весь пакет, в результате чего стальные диски будут опираться на неизношенные места барабана.

8. Со стороны четырех дисков в гидроподжимную муфту ставится шестерня 151.37.110-4 Z = 32, тогда с обратной стороны ставится шестерня 151.37.109-1 Z = 40 (рис. 3). Соответственно, в другую гидроподжимную муфту ставится шестерня 150.3.120-2 Z = 38 со стороны пяти дисков и 151.37.117 Z = 36 со стороны четырех дисков (см. табл. 1). ■

Таблица 1. Сборка гидроподжимных муфт

Передача		IV	I	II	III
Стрелки на барабане		←	→	←	→
Позиция на рис. 3		3	5	6	7
Количество зубчатых колес	тракторы Т-150К, Т-150К-27	32	40	38	36
	трактор Т-150К-26	41	44	36	30

**ООО «НПП» «АГРОСЕРВИС» ПРОИЗВОДИТ**

**ЖАЛЮЗИВНЫЕ РЕШЕТА**

**на ВСЕ марки комбайнов для ВСЕХ видов зерновых**

**ЧИЩЕ! БЫСТРЕЕ! НАДЕЖНЕЕ!**

- качество очистки семян;
- экономия средств на дополнительную очистку и транспортировку;
- сокращение потери зерна на 30%;
- скорость комбайна увеличилась на 20%

**НАШИМИ РЕШЕТАМИ ВЫ УБЕРЕТЕ УРОЖАЙ В КОРОТКИЙ СРОК С МИНИМАЛЬНЫМИ ПОТЕРЯМИ**

**Подробнее по тел. (050) 406-89-76**