

активної зміни навколишніх умов (зміна вологи та температури), то ми згодні, але якщо ні, то фінішний захист потрібен. Адже з подальшою обробкою можна домогтися дуже цікавих ефектів – наприклад штучно зістареного дерева. Фарбування брошурованої деревини можна здійснювати за допомогою різних засобів. Прозорі і кольорові декоративні покриття високої якості забезпечать захист деревини від подальшого руйнування. Вибір покриттів досить великий і кращого, який би взаємодіяв з брашуванням не виявлено. Після аналізу патентів виявлено, що послідовного технологічного процесу наразі не має. Тому актуальність теми беззаперечна, але потребує подальших досліджень для доказу суджень. Адже використання оздоблених таким чином дошок дуже різноманітне: від оформлення фасадів будинків різних стилей, балок, підлогового покриття до меблів, декоративних панелей та інших виробів з деревини.

УДК 674.048

ГНУТІ ДЕТАЛІ З ДЕРЕВА – ЯК ВАЖЛИВИЙ НАПРЯМ В ДЕРЕВООБРОБЦІ

Кашина Валерія Миколаївна – ст. викладач,

Пучка Анастасія Анатоліївна – студентка

*Харківський національний технічний університет сільського господарства
імені Петра Василенка*

BENDED WOOD PARTS - AS AN IMPORTANT DIRECTION IN WOODWORKING

Kashyna V.M., Puchka A.A.

Kharkiv Petro Vasylenko National Technical University of Agriculture

Як відомо в столярній справі, інколи не обійтися без складнопрофільних гнутих деталей. Маючи деревину до обробки ми ставимо перед собою задачу криволінійної деталі, та можливість одержання її скорочується до двох способів – або випилати, або зігнути рівну деталь. Та на перший погляд здається що випилати – це досить легко, та є простим рішенням, але має ряд проблем. На приклад, деталь буде мати набагато меншу міцність, будуть більші затрати деревини, та це ускладнює фінішну обробку. А з урахуванням багатого вибору лісових товарів, які використовуються в деревообробці то цей напрям набирає обертів все більше і більше.



Рис 1. Приклад виробу з гнутої деревини

По-перше слід зазначити що матеріал з якого можуть бути такі вироби досить різних, але його об'єднує головне – основна матиця – деревина. Тут може бути і столярна деревина і деревинно-шаруваті вироби й деревинні плити типу MDF та ін. Багато параметрів залежать від породи деревини. Різні породи дерева мають різну сприйнятливості до згинання: наприклад, тверді породи гнуться краще, а деревину хвойних порід майже не використовують для згинання.

Та по-друге, способів гнуття з використанням різного обладнання також немало, наприклад, гнуття з застосуванням пропилов, так званий «гарячий спосіб» і «холодний спосіб» та завдяки хімічній обробці.

Огляд патентів з напрямку В27Н 1/00 — Гнуття деревини, наприклад заготовок з дерева, свідчить про те, що їх можна поділити на декілька напрямків: пристрої чи обладнання для гнуття, процеси чи способи.

Тож сфера, яка займається цим напрямком дуже велика та багатогранна, як не здається на перший погляд. Вона як і інші потребує фахівців, які б розвивали та вдосконалювали її. Адже використання таких виробів в промисловості різного напрямку дуже масштабне, тут і вулики для бджіл, бочки для виготовлення різних напоїв, меблі та конструкції інтер'єру, частини будівель, човнів, а що найменш 100 років тому навіть літаків та ракет.

УДК 630.443.3

МАСА ХВОЇ ТА ДЕПОНУВАННЯ ВУГЛЕЦЮ СОСНОВИМИ НАСАДЖЕННЯМИ, УРАЖЕНИМИ КОРЕНЕВОЮ ГУБКОЮ

Усцький І.М. к.с-г.н., Михайліченко О.А.

Український науково-дослідний інститут лісового господарства та агролісомеліорації ім. Г.М. Висоцького

Кліматичні зміни пов'язують із збільшенням вуглекислого газу в атмосфері землі, поглинання та асиміляція якого здійснюється в основному лісами. Накопичення біомаси деревами залежить від асиміляційного апарату крони, маса якого залежить від багатьох факторів, в тому числі і від їхнього санітарного стану. Дослідження щодо депонування вуглецю, присвячені біотичній продуктивності соснових лісових насаджень для лісгосподарських зон та округів у Україні, які містять дані з фітомаси та депонованого вуглецю [4; 5], проте в працях автори не враховують вплив хвороб на депонування вуглецю.

З метою визначення зміни маси хвої уражених та умовно здорових дерев, що ростуть у різних за станом частинах досліджуваних насаджень (осередок, міжосередковий простір та еталонна частина міжосередкового простору), різного віку (ДП «Вовчанський лісгосп», Харківське ОУЛМГ), було проаналізовано фітомасу хвої загалом 80 модельних дерев сосни різного стану та віку дані яких представлені в табл. 1.

Таблиця 1. Маса хвої модельних дерев в соснових насадженнях різних класів віку уражених кореневою губкою

Характеристика та № моделі	Осередок всихання					Міжосередковий простір				
	О-1	О-2	О-3	О-4	О-5	М-1	М-2	М-3	М-4	М-5
III клас віку										
Висота, м	14,7	15,5	17,4	17,0	18,2	16,3	17,6	16,3	17,4	20,3
Діаметр, см	13,5	16,5	19,2	21,8	25,5	11,6	13,8	16,0	18,7	23,6
Маса хвої, кг	10,8	25,1	26,2	40,1	45,5	8,8	20,4	22,0	25,0	40,8
IV клас віку										
Висота, м	18,4	21,6	20,8	22,7	23,8	20,7	23,8	21,4	22,0	25,6
Діаметр, см	17,5	20,0	21,8	24,4	29,1	18,6	21,4	24,0	26,3	29,5
Маса хвої, кг	12,9	10,3	21,6	48,0	63,7	32,6	47,7	20,8	73,4	50,8
V клас віку										
Висота, м	24,1	24,8	25,8	24,6	25,5	22,9	23,4	25,5	26,8	25,9
Діаметр, см	18,7	21,5	24,4	26,6	31,4	19,1	22,6	24,3	26,7	31,4
Маса хвої, кг	6,7	23,7	26,6	24,2	30,7	13,5	37,8	27,4	67,3	71,0
VI клас віку										
Висота, м	25,5	26,9	26,6	28,5	29,2	26,1	26,5	29,0	29,4	29,8