

**УДК 669.715**

## **ЗБІЛЬШЕННЯ РЕСУРСУ ВІДПОВІДАЛЬНИХ ДЕТАЛЕЙ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКОЇ ТЕХНІКИ**

**Сіроштан О.С., магістрант**

*(Харківський національний технічний університет сільського господарства  
імені Петра Василенка)*

Необхідність відновлення ресурсу сільськогосподарської техніки, яка імпортується з закордону [1], ставить перед виробничниками завдання підвищення властивостей зношеного шару. В останні роки для відновлення деталей широке поширення одержали методи газотермічного нанесення захисних покриттів, в тому числі матеріалами аустенітного класу [2]. До них відносяться способи електродугової металізації, високочастотний, детонаційний, газопламенний, плазмовий способи. Сутність цих способів полягає в тому, що напилюваний матеріал у вигляді дроту, прутка або порошку нагрівають і у вигляді окремих розплавлених або розм'якшених частинок газовим потоком переносять на поверхню, що відновлюється. Залежно від температури нагріву і швидкості переносу частинок, рівні яких визначаються способом напилення матеріалу, отримують той чи інший рівень властивостей покриття.

Із зазначених способів газотермічного нанесення покриттів широке поширення набув метод електродугової металізації [3, 4]. Висока продуктивність, універсальність у використанні распилюваних матеріалів, простота технології нанесення покриттів напиленням методом електродугової металізації дозволяє використовувати його в багатьох областях техніки і обробляти деталі різних розмірів, в тому числі таких, що працюють в складних температурних умовах та під дією знакозмінних навантажень.

### **Список літератури**

1. Vlasenko T.V. Status and trends of agricultural enterprises in Ukraine in terms of market agricultural machineru / Vlasovets V.M., Vlasenko T.V. // "ECONTECH-MOD" an international quarterly journal on economics in technologi, new technologies and modelling processes – Lublin-Rzeszov., 2016. – Vol.5, №3 – С.159-170.
2. Власовец В.М. Влияние различных факторов на погрешности измерения микротвердости аустенитной структурной составляющей стали 12Х18Н10Т / Скобло Т.С., Власовец В.М., Сидашенко А.И. и др. // Вестник ХНАДУ. – X., 2010. – Вып. 52. – С.82–85.
3. The structure and distribution of the components in the working layer upon parts arc spraying metallizing reconditioning / T.S. Skoblo, V.M. Vlasovets, V.V. Moroz // Metallovedenie i Termicheskaya Obrabotka Metallov. – 12, 26-29.
4. Власовец В.М. Теоретическое обоснование использования магнитного структурного анализа для оценки механических свойств / Власовец В.М., Науменко А.О. Заец В.Н. // Журнал польской академии наук "MOTROL" / Commission of motorization and energetics in agriculture. An international journal on operation of farm and agri-food industry machinery Vol.17, № 7 Lublin-Rzeszow 2015/ С.159-162.