



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **118522** (13) **U**
(51) МПК (2017.01)
G01N 33/02 (2006.01)
A22C 17/14 (2006.01)
A22C 13/00

МІНІСТЕРСТВО
ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

<p>(21) Номер заявки: u 2017 02236</p> <p>(22) Дата подання заявки: 10.03.2017</p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 10.08.2017</p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 10.08.2017, Бюл.№ 15</p>	<p>(72) Винахідник(и): Михайлов Валерій Михайлович (UA), Онищенко В'ячеслав Миколайович (UA), Головко Сергій Володимирович (UA), Онищенко Артем В'ячеславович (UA)</p> <p>(73) Власник(и): ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧУВАННЯ ТА ТОРГІВЛІ, вул. Клочківська, 333, м. Харків, 61051 (UA)</p>
--	---

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ МІЦНОСТІ ЗВ'ЯЗКУ МІЖ ШАРАМИ СКЛЕЄНИХ КИШКОВИХ ПЛІВОК

(57) Реферат:

Спосіб визначення міцності зв'язку між шарами склеєних кишкових плівок шляхом розшаровування зразка та визначення сили, необхідної для відокремлення двох випробуваних шарів один від одного. При цьому відокремлення шарів склесених кишкових плівок здійснюється з використанням вагового навантаження.

UA 118522 U

Корисна модель належить до м'ясної промисловості та стосується способу визначення міцності зв'язку між шарами склеєних кишкових плівок.

Відомий спосіб визначення міцності натуральних ковбасних оболонки, що полягає у наповненні кишок повітрям або водою з визначеним у нормативній документації тиском [1].

5 Недоліками зазначеного способу є відсутність умов примусового розшарування та можливості визначити міцність зв'язку між шарами склеєних кишкових плівок, що є важливою їх механічною характеристикою, оскільки розшарування склеєних кишкових оболонки призводить до технологічного браку та погіршення якості готової продукції; технічна складність застосування (потрібне специфічне обладнання для створення та вимірювання тиску води чи повітря).

10 Найбільш близьким технічним рішенням до корисної моделі є спосіб визначення міцності зв'язку між шарами під час розшарування гуми та прогумованої тканини, який полягає у розшаруванні зразка та визначенні сили, необхідної для відокремлення двох випробуваних шарів один від одного, з використанням розривної машини [2].

15 Недоліками відомого способу є технічна складність та висока вартість застосування, оскільки потрібне специфічне обладнання - розривна машина.

В основу корисної моделі поставлено задачу створення способу визначення міцності зв'язку між шарами склеєних кишкових плівок шляхом розшарування зразка та визначення сили, необхідної для відокремлення двох випробуваних шарів один від одного, з використанням вагового навантажування, що дозволяє оцінити міцність склеювання шарів кишкових плівок між собою, суттєво технічно спростити і зменшити вартість випробування.

20 Поставлена задача вирішується тим, що у відомому способі, який включає розшарування зразка та визначення сили, необхідної для відокремлення двох випробуваних шарів один від одного, згідно з корисною моделлю, відокремлення шарів склеєних кишкових плівок здійснюється з використанням вагового навантажування.

25 Відрізняється даний спосіб тим, що відокремлення шарів склеєних кишкових плівок здійснюється з використанням вагового навантажування та дозволяє одержати об'єктивні дані щодо міцності зв'язку між шарами склеєних кишкових плівок завдяки створенню умов для їх примусового розшарування та суттєво технічно спростити і зменшити вартість випробування порівняно із найбільш близьким технічним рішенням.

В загальному вигляді спосіб визначення міцності зв'язку між шарами склеєних кишкових плівок здійснюється наступним чином: висушену склеєну кишкову оболонку розрізають на смуги шириною не менше 0,025 м та довжиною 0,10...0,30 м; зразок склеєної кишкової плівки розшаровують вручну довжиною від 0,03 до 0,05 м; один з кінців зразка (верхній) закріплюють у затискачі, а інший (нижній) - металевими пластинами разом із вантажем; здійснюють поступове вагове навантажування; оцінку міцності зв'язку між шарами склеєних кишкових плівок під час подальшого розшарування під дією вантажу здійснюють на ділянці не менше 0,05 м; розрахунок міцності зв'язку між шарами склеєних кишкових плівок M_3 (Па) здійснюють як $M_3 = V_p / P_n$, де V_p - вагове навантажування до розшарування, Н; P_n - початковий поперечний переріз зразка склеєної кишкової плівки, м².

40 Технічним результатом, що досягається при використанні заявленого способу, є можливість отримати об'єктивні дані щодо міцності зв'язку між шарами склеєних кишкових плівок завдяки створенню умов для їх примусового розшарування та суттєво технічно спростити і зменшити вартість випробування.

45 Джерела інформації:

1. ДСТУ 4285:2004. Кишки. Загальні технічні умови. - Введ. 01.07.2005. - К. : Держспоживстандарт України ; Наук.-ред. відділ ДП "УкрНДНЦ", 2004. - 20 с.

50 2. ГОСТ 6768-75 (СТ СЭВ 6020-87). Резина и прорезиненная ткань. Метод определения прочности связи между слоями при расслоении. - Введ. 01.07.1976. - М.: ИПК Изд-во стандартов, 1998. - 6 с.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

55 Спосіб визначення міцності зв'язку між шарами склеєних кишкових плівок, що включає розшарування зразка та визначення сили, необхідної для відокремлення двох випробуваних шарів один від одного, який **відрізняється** тим, що відокремлення шарів склеєних кишкових плівок здійснюється з використанням вагового навантажування.

Комп'ютерна верстка М. Мацело

Міністерство економічного розвитку і торгівлі України, вул. М. Грушевського, 12/2, м. Київ, 01008, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601