



УКРАЇНА

(19) UA (11) 34346 (13) U
(51) МПК (2006)
A23C 19/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ СИРУ ПЛАВЛЕНОГО ПАСТОПОДІБНОГО

1

2

(21) u200802550

(22) 28.02.2008

(24) 11.08.2008

(46) 11.08.2008, Бюл.№ 15, 2008 р.

(72) ПЕРЦЕВОЙ ФЕДІР ВСЕВОЛОДОВИЧ, UA,
ГУРСЬКИЙ ПЕТРО ВАСИЛЬОВИЧ, UA, ДИМИТ-
РИЄВИЧ ЛЮБОВ РАДІВНА, UA, САВГІРА ЮРІЙ
ОЛЕКСІЙОВИЧ, UA, ЧУЙКО ЛЮДМИЛА ОЛЕКСІЙ-
ВНА, UA, КРАПИВНИЦЬКА ІРИНА ОЛЕКСІЙВНА,
UA, БІДЮК ДМИТРО ОЛЕГОВИЧ, UA, ПЕРЦЕВОЙ
МИКОЛА ФЕДОРОВИЧ, UA

(73) ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ХАРЧУВАННЯ ТА ТОРГІВЛІ, UA

(57) Спосіб отримання сиру плавленого пастоподібного, що включає змішування сиру з жировим компонентом, сіллю плавильною та плавлення суміші при 85-90 °С протягом 10-15 хв., який **відрізняється** тим, що як сир використовують сир кисломолочний знежирений з додаванням смакоароматичних добавок, молока сухого знежиреного, як жировий компонент використовують олію кокосову тугоплавку, як сіль плавильну використовують триполіфосфат натрію у водному розчині, а для фіксування отриманої текстури вносять підготовлений розчин агару.

Корисна модель стосується харчової промисловості і може бути використана при виробництві сиру плавленого пастоподібного з драглеподібною структурою.

Отримання сиру плавленого пастоподібного на основі сиру знежиреного кисломолочного, що містить у собі повноцінний молочний білок, та олії рослинної тугоплавкої забезпечує підвищення харчової та біологічної цінності продукту, розширення асортименту сирів плавлених пастоподібних, зменшення трудових та енергетичних ресурсів, сприяє зменшенню собівартості отриманого продукту та підвищенню ефективності технологічного процесу за рахунок скорочення технологічних стадій. Використання порошкоподібного агару як драглеутворювача, який ще досі не використовувався у традиційній технології плавлених сирів, забезпечує отримання продукту з більш стійкою зафіксованою структурою та заданими регульованими текстурними характеристиками.

Відомий спосіб виробництва плавленого сиру на основі суміші твердих сичугових сирів різної ступені зрілості, прийнятий нами за прототип, включає наступні операції: замочування сичугових сирів у ваннах, миття, зачищення, розрізання на шматки та подрібнення на вовчках, додавання (на 1000г готового продукту) до підготовлених сирів (400...450г) суміш солей плавильних у водному розчині - триполіфосфату натрію та пірофосфорнокислого натрію у співвідношенні 3:1 (15... 20 г,

ретельне перемішування, підігрівання до температури 65...70°C, внесення жиру (масла коров'ячого) (70... 80г), вершків з коров'ячого молока (250...300г), води (50... 165г), нагрівання сирної маси до температури 75...80°C та плавлення протягом 15... 25хв., фасування та охолодження до температури +4...+8°C [Белова Г.А., Гудков А.В. и др. Технология сыра. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1984. - с.244...261].

Недоліком продукту, отриманого вказаним способом, є його висока калорійність та собівартість внаслідок використання дорогої висококалорійної сировини (сичугові сири, масло коров'яче, вершки), енергоємного обладнання, велика трудомісткість при підготовці сировини.

В основі корисної моделі покладено задачу створення способу виробництва сиру плавленого пастоподібного на основі низькокалорійної, дешевої та доступної сировини, якою є сир кисломолочний знежирений, з регулюванням та фіксуванням отриманої структури продукту агаром, підвищенням його харчової та біологічної цінності, скороченням кількості обладнання, технологічних стадій та трудомісткості.

Поставлена задача досягається тим, що запропонований спосіб отримання сиру плавленого пастоподібного включає: змішування сиру кисломолочного знежиреного з смакоароматичними добавками, молоком сухим знежиреним, внесення триполіфосфату натрію у водному розчині як солі

UA (19) 34346 (13) U

плавильної, ретельне перемішування й витримування 18...20хв., додавання води питної, перемішування та підігрівання до 40... 45°C, емульгування в підготовленій сирній масі розтопленої олії кокосової та плавлення білково-жирової емульсії при 85...90°C протягом 10...15хв., внесення підготовленого розчину агару з консервантом, ретельне перемішування, фасування, охолодження до +4...+8°C та пакування.

В запропонованому способі виробництва сиру плавненого пастоподібного підготовчі стадії технологічного процесу (миття, зачищення, розрізання твердого сиру на шматки, подрібнення) відсутні. Згідно з корисною моделлю, замість твердого сиру використовують сир кисломолочний знежирений з додаванням смакоароматичних добавок та молока коров'ячого сухого знежиреного, молочного жиру - олію кокосову, як сіль плавильну використовують триполіфосфат натрію у водному розчині.

Запропонований спосіб виробництва сиру плавненого пастоподібного передбачає таке співвідношення складників (г/1000г):

сир кисломолочний знежирений	305-450
олія кокосова тупоплавка	180-320
смакоароматичні добавки	10-20
молоко сухе знежирене	50-70
триполіфосфат натрію	23-27
консервант	1
агар	8-11
вода питна	101-378

В загальному вигляді спосіб отримання сиру плавненого пастоподібного здійснюється наступним чином. До сиру кисломолочного знежиреного додають смакоароматичні добавки, молоко сухе знежирене, вносять триполіфосфат натрію у водному розчині, ретельно перемішують і витримують протягом 18...20 хв., додають воду питну, перемішують і підігрівають до температури 40...45°C. Розтоплену олію кокосову невеликими порціями додають до підготовленої сирної маси при постійному інтенсивному перемішуванні, емульгують для отримання білково-жирової емульсії однорідної консистенції. Отриману емульсію нагрівають і плавають, підтримуючи температуру в межах 85...90°C протягом 10...15хв. при постійному перемішуванні, у кінці процесу плавлення додають підготовлений розчин агару з консервантом та перемішують. Гарячу сметаноподібну масу фасують в полістирольні коробочки, які герметизують фольгою, охолоджують до температури +4...+8°C та пакують.

Після охолодження до температури +4...+8°C пастоподібний продукт має однорідну драгелеподібну консистенцію з глянцевою поверхнею від білого до жовтуватого кольору, який залежить від наповнювача.

Для кращого розуміння суті даної корисної моделі наведемо приклади конкретних співвідношень компонентів продукту і технологічних стадій.

Приклад 1. До 350г сиру кисломолочного знежиреного додають 10г смакоароматичних добавок, 50г молока сухого знежиреного, вносять 23г триполіфосфату натрію у водному розчині масою 46г, ретельно перемішують і витримують протягом 18...20хв., додають 319г води питної, перемішують і підігрівають до температури 40...45°C. Розтоплену олію кокосову масою 180г невеликими порціями

додають до підготовленої сирної маси при постійному інтенсивному перемішуванні, емульгують для отримання білково-жирової емульсії однорідної консистенції. Отриману емульсію нагрівають і плавають, підтримуючи температуру в межах 85...90°C протягом 10...15хв. при постійному перемішуванні, у кінці процесу плавлення додають 45г підготовленого розчину агару з консервантом, у якому міститься 8г агару й 1г консерванту та перемішують. Гарячу сметаноподібну масу фасують в полістирольні коробочки, які герметизують фольгою, охолоджують до температури +4...+8°C та пакують.

Приклад 2. До 400г сиру кисломолочного знежиреного додають 15г смакоароматичних добавок, 60г молока сухого знежиреного, вносять 25г триполіфосфату натрію у водному розчині масою 50г, ретельно перемішують і витримують протягом 18...20хв., додають 172г води питної, перемішують і підігрівають до температури 40... 45°C. Розтоплену олію кокосову масою 250г невеликими порціями додають до підготовленої сирної маси при постійному інтенсивному перемішуванні, емульгують для отримання білково-жирової емульсії однорідної консистенції. Отриману емульсію нагрівають і плавають, підтримуючи температуру в межах 85...90°C протягом 10...15 хв. при постійному перемішуванні, у кінці процесу плавлення додають 53г підготовленого розчину агару з консервантом, у якому міститься 9,5г агару й 1г консерванту та перемішують. Гарячу сметаноподібну масу фасують в полістирольні коробочки, які герметизують фольгою, охолоджують до температури +4...+8°C та пакують.

Приклад 3. До 450г сиру кисломолочного знежиреного додають 20г смакоароматичних добавок, 70г молока сухого знежиреного, вносять 27г триполіфосфату натрію у водному розчині масою 54г, ретельно перемішують і витримують протягом 18...20хв., додають 26г води питної, перемішують і підігрівають до температури 40... 45°C. Розтоплену олію кокосову масою 320г невеликими порціями додають до підготовленої сирної маси при постійному інтенсивному перемішуванні, емульгують для отримання білково-жирової емульсії однорідної консистенції. Отриману емульсію нагрівають і плавають, підтримуючи температуру в межах 85...90°C протягом 10...15хв. при постійному перемішуванні, у кінці процесу плавлення додають 60г підготовленого розчину агару з консервантом, у якому міститься 11г агару й 1г консерванту та перемішують. Гарячу сметаноподібну масу фасують в полістирольні коробочки, які герметизують фольгою, охолоджують до температури +4...+8°C та пакують.

Збільшення або зменшення масової частки сиру кисломолочного знежиреного, олії кокосової, питної води призводить до порушення текстури готового продукту.

При зменшенні масової частки сиру кисломолочного знежиреного готовий продукт розріджується і відшаровує жировий компонент, внаслідок чого не утворюється емульсія бажаної консистенції, а при збільшенні масової частки сиру кисломолочного міцність продукту зростає та він стає більш щільним, втрачає пастоподібну текстуру.

При зменшенні масової частки олії кокосової істотно знижується еластичність, продукт стає крихким. Підвищений вміст олії призводить до збільшення грузькості, втрати ніжної масткої консистенції та підвищення калорійності.

Зі збільшенням кількості солі плавильної вище зазначеної верхньої межі зростає гіркота продукту. Зменшення масової частки солі плавильної погіршує якість утворення емульсії та текстури продукту взагалі, призводить до відшарування жирового компоненту та води.

При зменшенні кількості агару готовий продукт не набуває заданих реологічних характеристик, текстура не фіксується у повній мірі та залишається текучою. Збільшення кількості агару призводить до зростання міцності готового продукту та втрати ніжної масткої консистенції.

Присутність олії кокосової тугоплавкої дозволяє зменшити концентрацію драглеутворювача у

системі та додатково сприяє регулюванню текстури готового продукту.

Використання сиру кисломолочного знежиреного сприяє підвищенню біологічної цінності за рахунок незамінних амінокислот, що складають молочний білок, скороченню технологічного процесу при підготовці сировини (замочування, миття, зачищення, розрізання головок сиру на шматки, подрібнення), вилученню з технологічного процесу обладнання для подрібнення, що дозволяє суттєво зменшити трудові та енергетичні ресурси, собівартість отриманого продукту та підвищити ефективність технологічного процесу за рахунок скорочення технологічних стадій.

Використання порошкоподібного агару як драглеутворювача, який ще досі не використовувався у традиційній технології плавлених сирів, забезпечує отримання продукту з більш стійкою зафіксованою структурою та заданими регульованими текстурними характеристиками.