

## УДК 62-242.2

### ДОРАБОТКА ПОРШНЕЙ (ПРОБЛЕМНЫЙ ВОПРОС)

**Пачин С.В., студент, Кулаков Ю.Н., старший преподаватель**

*(Харьковский национальный технический университет сельского хозяйства имени Петра Василенко)*

Поршней для УД2 найти в продаже практически невозможно. Также невозможно найти двигатель, поршни от которого подошли бы к УД2 без переделки.

В качестве заготовки используем поршень от пускатей ПД-10 или П350. Поршень от ПД-10. Высота – 99 мм, диаметр – 72 мм, 2 канавки под компрессионные кольца (2,5 мм), расстояние от верхней кромки первой канавки компрессионного кольца до верхней точки доньшка поршня – 6,5 мм. Доньшко поршня выпуклое. Диаметр отверстий под поршневой палец – 17,5 мм. Вес поршня – 334 г.

Доработка сводится к следующему:

1. Первым делом надо удалить латунные стопоры из обеих канавок под компрессионные кольца. Студенты второго курса любого технического вуза прекрасно знают, что коэффициент температурного расширения алюминия и латуни разный. К сожалению, к концу обучения они об этом забывают, а уж когда становятся инженерами – так и подавно. Из головы вылетает всё. А что касается стопора, то он со временем расшатывает гнездо, в котором находится, и начинает там болтаться. В конечном счёте это приводит к поломке поршневого кольца.

2. Расточить отверстия под поршневые пальцы до диаметра 20 мм.

3. Расточить нижнюю канавку под маслосъёмное кольцо (ширина 4,2 мм) и просверлить в ней 8 отверстий диаметром 3 мм для слива масла. Растачивать канавку надо в сторону доньшка поршня (если ориентироваться по рисунку, то вверх). Таким образом на поршне останется место только под одно компрессионное кольцо.



#### Список литературы

1. Техническая диагностика автомобильных двигателей. Том 2. Неисправности, параметры и средства диагностики / В.Д. Мигаль, Харьков «Майдан», 2014. – 408с.