

## ОРГАНІЗАЦІЙНИЙ ТА ТЕХНОЛОГІЧНИЙ СТАН РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКОЇ ТЕХНІКИ

Прокопенко Я.В., Оспіщев В.О.

Науковий керівник – Сайчук О.В., д.т.н., професор

Харківський національний технічний університет сільського господарства імені Петра Василенка. кафедра "Технологічні системи ремонтного виробництва імені О.І. Сідашенка". 61050, Харків, Московський проспект, 45, тел. (8-057) 732-73-28, E-mail: kafedraTSRP@i.ua; факс (8-057) 700-38-88

При складанні ремонтovanого вузла рекомендований технічними умовами на складання момент затягування не гарантує забезпечення необхідної (розрахункової) величини сили затягування з достатньою точністю. Причиною цього є невідповідність фактичних коефіцієнтів тертя в нарізному сполученні розрахунковим, що пояснюється зміною (нестабільністю) стану нарізних сполучень у процесі експлуатації. Якщо розглянути всі типи з'єднань деталей машин, то у більшості агрегатів і вузлів переважають різьбові, частка яких становить 60-80% [1], на другому місці, як правило, пресові з'єднання трудомісткість операцій розбирання яких 20-25% [2]. Звичайно, що вказані відсотки є досить усередненими показниками, так як співвідношення різних типів з'єднань визначається особливостями конструкції кожної машини, агрегату чи вузла.

Що стосується різьбових з'єднань то їх можна розібрати використовуючи різні інструменти, зокрема: ключі з відкритим зівом, кільцеві, торцеві, головки, розвідні та різноманітні спеціальні. Головки в свою чергу приводять в дію важелями різної форми, корбами, які можуть бути оснащеними храповими та іншими механізмами і різноманітними шарнірами. Для механізації процесів використовуються гайковерти з електричним, пневматичним, електромеханічним приводами, статичної та ударної дії. Кожен з перелічених інструментів відрізняється конструкцією, продуктивністю, вартістю і експлуатаційними витратами. Тому ефективність використання перелічених інструментів визначається конкретними виробничими умовами (технічним станом з'єднань, допустимим терміном виконання операцій, обсягами робіт, техніко-економічними показниками обладнання та коефіцієнтами його використання). Особливої уваги заслуговує те, що технічний стан різьбових з'єднань залежить від багатьох факторів які в процесі експлуатації машин змінюється внаслідок чого машина може втратити справний стан та працездатність. Темою роботи вибрано: "Забезпечення організаційного та технологічного стану різьбових з'єднань сільськогосподарської техніки".

**Література.** 1. Ремонт машин та обладнання: Підручник / О.І. Сідашенко, О.А. Науменко, Т.С. Скобло та ін. Київ. "Агроосвіта", 2014 – 665 с.

2. Економіка підприємства. Навчальний посібник для студентів закл. вищ. освіти / Н.М. Колпаченко, Ю.А. Сайчук, В.К. Аветісян та ін. – Харків: Діса плюс, 2019. – 277 с.