

ВІДНОВЛЕННЯ ДЕТАЛЕЙ НАПЛАВЛЕННЯМ В СЕРЕДОВИЩІ ВУГЛЕКИСЛОГО ГАЗУ

Грітчин В.В., Яценко Д.А.

Науковий керівник – Скобло Т.С., д.т.н., професор

Харківський національний технічний університет сільського господарства імені Петра Василенка. кафедра "Технологічні системи ремонтного виробництва імені О.І. Сідашенка". 61050, Харків, Московський проспект, 45, тел. (8-057) 732-73-28, E-mail: kafedraTSRP@i.ua; факс (8-057) 700-38-88

Забезпечення потреб підприємств по експлуатації і ремонту автотранспортної техніки в запасних частинах здійснюється за рахунок виготовлення і відновлення деталей автомобілів. Випуск нових виробів обмежується лімітом металу і металопродукату, а також виробничими можливостями автомобільної промисловості, авторемонтного виробництва і автомобільного транспорту.

Технології відновлення деталей відносяться до розряду найбільш ресурсозберігаючих, тому що в порівнянні з виготовленням нових деталей різко скорочуються витрати, ресурсозбереження при цьому становить близько 70%. Численні дослідження, проведені в нашій країні та за кордоном, показали, що термомеханічна обробка дозволяє одержати більш високу, ніж при термічній обробці, міцність металів і сплавів при збереженні досить високої пластичності.

У цей час широко використовуються способи термомеханічної обробки при прокатці, куванні, штампуванні і видавлюванні металу стосовно до машинобудування,

Застосування зміцнюючої термомеханічної обробки в ремонтному виробництві при відновленні зношених деталей машин механізованим наплавленням є більшим резервом підвищення їх надійності і довговічності. При цьому технологічно і економічно найбільш вигідним є сполучення способів механізованого наплавлення й термомеханічної обробки, що дає можливість використовувати нагрівання металу теплом зварювальної дуги для його пластичного деформування і наступного загартування.

У цій роботі приводяться результати досліджень механізованого наплавлення з одночасним термомеханічним зміцненням стосовно до автомобільних деталей типу тіл обертання,

Для досліджень був обраний спосіб механізованого наплавлення в середовищі вуглекислого газу як найбільш прийнятний для сполучення з термомеханічною обробкою.

Література. 1. Ремонт машин та обладнання: Підручник / О.І. Сідашенко, О.А. Науменко, Т.С. Скобло та ін. Київ. "Агроосвіта", 2014 – 665 с.

2. Економіка підприємства. Навчальний посібник для студентів закл. вищ. освіти / Н.М. Колпаченко, Ю.А. Сайчук, В.К. Аветісян та ін. – Харків: Діса плюс, 2019. – 277 с.