

ДО ПИТАННЯ ПІДГОТОВКИ КОРМІВ ДО ВИГОДОВУВАННЯ

Черенков О.В.

Науковий керівник – к.т.н. Волох В.О.

Луганський національний аграрний університет

(61111, Харків, пр. Ювілейний, 65-Г, кафедра «Механізації виробничих процесів у АПК, тел. (050) 280-43-69 Е-mail: lnau_mechfac@ukr.net)

Підвищення ефективності вигодовування тварин обумовлено підготовкою кормів які швидко та якісно перетравлюються, мають хороші технологічні властивості, використанням поживних залишків кормів і їх знезараженням.

Існує ряд способів підготовки корму. До них можна віднести – механічний, тепловий, біологічний, хімічний.

Для поліпшення технологічних властивостей кормів використовують механічні способи подрібнення, дроблення, гранулювання, брикетування, плющення. Також відомо кілька способів дроблення і подрібнення, які класифікуються за характером впливу на корм залежно від його фізико-механічних властивостей. Спосіб дроблення і подрібнення кормів обумовлюється конструктивними параметрами та режимами роботи подрібнюючих дробильних апаратів.

Різання грубих і стеблових кормів можна класифікувати по різновидах різання – нормальне різання, похиле різання, різання з ковзанням, за видами руху робочого органу – обертальний, зворотно-поступальний, коливальний, поступальний, по сліду леза – по площині, по циліндричній поверхні, по циліндричній поверхні в одній або декількох площинах.

В існуючих машинах по приготуванню кормів використовуються наступні типи різальних апаратів - дисковий ріжучі апарати, ріжучі апарати барабанного типу, подрібнюючі апарати двобарабанного типу, подрібнюючі двобарабанні апарати з вертикальним розташуванням валів, подрібнюючі апарати барабанно-молоткового типу, подрібнюючі апарати фрезобарабанного типу.

Виходячи з вище викладеного, проаналізувавши переваги і недоліки існуючих типів ріжучих апаратів можна визначити необхідні вимоги до ріжучих апаратів. До них можна віднести високу продуктивність, якісне подрібнення матеріалу і розщеплення вздовж волокон, оптимальну металомісткість та енергоємність, простоту і надійність конструкції. Таким чином для виконання цих вимог необхідно проводити дослідження, спрямовані на розробку робочого органу ріжучого апарату забезпечує одночасне поздовжнє дроблення стебел, у тому числі армуючих прожилок, та поперечне різання шару.