

# ТЕХНОЛОГІЧНІ СИСТЕМИ ЗАГОТІВЛІ СТЕБЛОВИХ КОРМІВ

Чернишов В.І.

Науковий керівник – О.В. Нанка, професор

Харківський національний технічний університет сільського господарства імені

Петра Василенка. 61050, Харків, Московський проспект, 45,

кафедра “Технічні системи та технології тваринництва”

тел. (057) 732-99-65, E-mail: kaf\_mtf@ukr.net

Аналіз технологій заготівлі стеблових кормів дозволяє стверджувати, що реалізація найбільш поширених призводить до втрат 40 % наявних у рослинах поживних речовин, причому втрачається найбільш багата протеїном складова – листовая фракція. Дефіцит протеїну в раціонах в 35-40 % призводить до перевищити кормів на 40 %, недобору тваринницької продукції.

Нові технологічні прийоми характеризуються швидкою ізоляцією від доступу кисню повітря – зберігання в плівкових рукавах та рулонах (тюках) герметизованих плівкою. Аналізуючи технічне забезпечення процесів заготівлі кормів, можемо зазначити, що вони включають шість груп машин, а саме: косарки, ворушили, валкоутворювачі (граблі), прес-підбирачі, кормозбиральні комбайни та візки-підбирачі (рис. 1).



Рисунок 1 – Технологічні комплекси при заготівлі кормів

Майже 80-90 % стеблових кормів – це подрібнені корми. Подрібнення листостеблової маси різальними апаратами кормозбиральних комбайнів є однією із енергоємних операцій у технологічному комплексі заготівлі кормів, адже окрім різання значна кількість енергії витрачається (близько 40-50 %) на відкидання (транспортування) маси та формування повітряного потоку. Тому розробка і удосконалення існуючих подрібнювальних апаратів кормозаготівельних машин у напрямку збільшення пропускної здатності, зменшення енергоємності процесу різання, і як наслідок, покращення показників якості одержаного корму, завжди має актуальне значення.