



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **98312** (13) **U**
(51) МПК (2015.01)
A01K 51/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

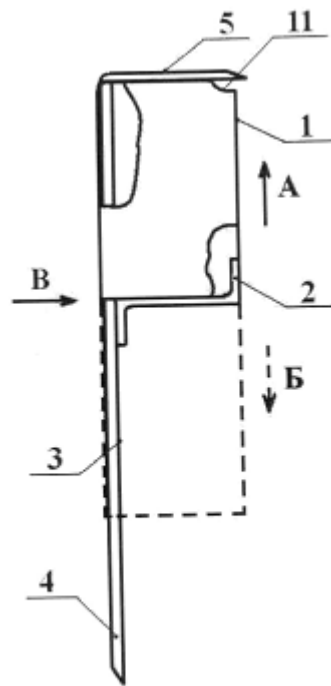
<p>(21) Номер заявки: u 2014 11856</p> <p>(22) Дата подання заявки: 03.11.2014</p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 27.04.2015</p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 27.04.2015, Бюл.№ 8</p>	<p>(72) Винахідник(и): Санін Юрій Костянтинович (UA), Маслій Ірина Григорівна (UA), Романченко Микола Анастасійович (UA), Кунденко Микола Петрович (UA), Грищенко Микола Іванович (UA)</p> <p>(73) Власник(и): Санін Юрій Костянтинович, вул. Артема, 5, с. Покотилівка, Харківський р-н, Харківська обл., 62458 (UA), Романченко Микола Анастасійович, Московський проспект, 131-б, кв. 10, м. Харків, 61001 (UA)</p>
---	--

(54) СТАМЕСКА ПАСІЧНИЦЬКА

(57) Реферат:

Стамеска пасічницька містить пластину, один кінець якої прямий з загостреною зовнішньою кромкою, а другий кінець "г"-подібно зігнутий і виконаний у вигляді шкребка з лезом та рукоятку. Стамеска забезпечена виштовхувачем і контейнером, розміщеними на внутрішній поверхні рукоятки. Виштовхувач закріплений нерухомо на відстані довжини контейнера, починаючи від "г" подібно зігнутого кінця пластини. Контейнер виконано з можливістю переміщення вздовж рукоятки на напрямних на відстань обмежену його довжиною.

UA 98312 U



Фиг. 1

Корисна модель, яка описується, належить до сільського господарства, зокрема до конструкції стамесок пасічницьких, які використовуються в бджільництві, і яка може бути застосована на пасіці в технологічних процесах виробництва медопродукції.

5 Уже відома стамеска [1], яку використовують пасічники при обслуговуванні бджолосімей, здебільшого, як важіль при відокремленні одного корпусу вулика чи магазину від іншого, при відокремленні від корпусу вулика знімного дна чи підкришника, при відокремленні або зрушенні з місця плечиків верхніх брусків соторамок приклеєних до фальців корпусів або магазинів прополісом чи воском.

10 Використовують стамеску і як шкребок для зняття надбудов прополісу чи воску з різних твердих поверхонь вуликів, а також очистки стінок і дна вулика та брусків соторамок від плям залишків поносу бджіл і т. і. Конструктивно вона містить сталеву пластину, один кінець якої прямий, а другий "г"-подібно зігнутий під кутом 85-87°, рукоятку з прикріпленими знизу і зверху накладками, при цьому зовнішні кромки обох кінців стамески заточені. При цьому на "г"-подібно зігнутому кінці виконані східцеподібні пластини-шаблони різної ширини для формування і контролю розміру вулочок залежно від пори року [1].

20 До недоліків стамески даної конструкції належить те, що в процесі експлуатації, а саме при очистці твердих поверхонь від надбудов воску і прополісу, бокових стінок, дна вулика та брусків соторамок з використанням "г"-подібно зігнутого кінця чи прямого кінця, особливо при температурах нижче 10 °С, прополіс і віск кришаться і розлітаються в різні боки. При зчищенні плям поносу бджіл, вони теж розкришуються, забруднюючи вулики і бджолоінвентар патогенною мікрофлорою.

25 Відома також конструкція стамески [2, стор. 99], яка містить сталеву пластину, один кінець якої прямий з заточеною кромкою, а другий "г"-подібно зігнутий, рукоятку та фрагмент полотна ножівки, рухомо прикріплений на внутрішній стороні рукоятки. Наявність ножівки дає можливість розширити експлуатаційні можливості стамески, особливо у випадку нештатної ситуації, коли виникає необхідність терміново припасувати якийсь з елементів дерев'яних конструкцій пасічницького інвентарю.

30 До недоліків даної конструкції стамески належать незручності, обумовлені тим, що в процесі її експлуатації при очистці твердих поверхонь від воску і прополісу, з подальшим їх збиранням, за умови порівняно низьких температур, і віск і прополіс розкришується, розлітаючись в різні сторони, що, з точки зору ресурсозберігаючих технологій виробництва продукції бджільництва не є економічно виправданим.

35 Відома також стамеска пасічницька, яка має пластину з розширеними і загостреними кромками кінців, причому один із них прямий, а другий "г"-подібно зігнутий і виконаний у вигляді шкребка з лезом, рукоятку з накладками.

До недоліків цієї конструкції стамески належить неефективний процес збору прополісу чи воскових надбудов з твердих поверхонь вулика, стельових дощочок, брусків соторамок і т. і. [2, стор. 99].

40 Як прототип взята стамеска для збирання прополісу, яка містить металеву пластину, один кінець якої прямий з заточеною зовнішньою кромкою, а другий - "г"-подібно зігнутий, рукоятку і горизонтально розташовану по відношенню до площини внутрішньої поверхні рукоятки трубку з поздовжнім розрізом для збирання прополісу чи воску. Трубка нерухомо прикріплена до внутрішньої поверхні "г"-подібно зігнутого кінця та рукоятки стамески. Довжина трубки дорівнює ширині "г"-подібно зігнутого кінця стамески, а її діаметр не перевищує висоту останнього [3, стор. 24].

45 Недоліком такої стамески є обмеження експлуатаційних можливостей, обумовлених тим, що нерухомо закріплена трубка не дає можливості в процесі роботи з стамескою проникати "г"-подібно зігнутим кінцем в вулочки між соторамиками для зміщення їх плечиків, приклеєних до фальців корпусу вулика. Крім цього необхідність закривання торцевих отворів трубки з тим, щоб не вилітали кусочки прополісу чи воску в процесі їх збирання великим і середнім пальцем, не функціонально напружує руку пасічника. До того ж виштовхування з об'єму трубки сформованих скаток прополісу чи воску потребує або додаткових приспособлень, що ускладнить процес експлуатації стамески, або при очистці трубки будь-яким пальцем руки при роботі пасічника в робочих рукавичках виникають додаткові незручності [3, стор. 24].

50 55 Задачею розробки даної корисної моделі є розширення функціональних можливостей стамески та створення більш комфортних експлуатаційних умов забезпечення ресурсощадного процесу збирання прополісу і надбудов воску, навіть при порівняно низьких температурах навколишнього середовища, а також дотримування вимог санітарно-гігієнічних вимог при утилізації, наприклад плям поносу бджіл з бокових стінок, дна вулика та брусків соторамок.

60

Поставлена задача вирішується за рахунок того, що стамеска пасічницька, яка містить металеву пластину, один кінець якої прямий з загостреною зовнішньою кромкою, а другий кінець "г"-подібно зігнутий і виконаний у вигляді шкрібка з лезом, та рукоятку, згідно з корисною моделлю, вона додатково забезпечена виштовхувачем і рухомих контейнером, розміщеними на внутрішній поверхні рукоятки, при цьому виштовхувач закріплений на відстані довжини контейнера, починаючи від "г"-подібно зігнутого кінця пластини, а контейнер виконано з можливістю переміщення вздовж рукоятки на напрямних на відстань, обмежену його довжиною.

Технічна суть і принцип дії запропонованої корисної моделі пояснюється графічними матеріалами, де наведено:

Фіг. 1 - вид збоку стамески пасічницької з рухомих контейнером (положення А, Б) та виштовхувача.

Фіг. 2 - вид В металевій пластини стамески пасічницької та напрямних контейнера, для його поздовжнього переміщення з фіг. 1.

Фіг. 3 - вид збоку виштовхувача з фіг. 1.

Фіг. 4 - корпус контейнера з напрямними з фіг. 1

Запропонована стамеска пасічницька містить рухомий контейнер 1 (фіг. 1, фіг. 4), виштовхувач 2 (фіг. 1, фіг. 3), рукоятку 3 (фіг. 1, фіг. 2), прямий кінець 4 і "г"-подібно зігнутий кінець 5 з загостреними зовнішніми кромками, напрямні 6 і 7 (фіг. 2, фіг. 4).

Перераховані вище конструктивні елементи виконані таким чином. Рухомий контейнер 1 виготовлений у вигляді "п"-подібного кожуха з листової нержавіючої сталі товщиною 0,5-1 мм. Такий матеріал рекомендується в зв'язку з тим, що контакт і воску, і прополісу, наприклад з чорним металом, може призводити до погіршення їх властивостей. Бокові сторони 8, 9 рухомого контейнера 1 виготовлено однакової довжини, причому значення цієї довжини повинно дорівнювати або бути меншим половини довжини рукоятки 3. При цьому верхня сторона 10 рухомого контейнера 1, починаючи від "г"-подібно зігнутого кінця 5, виконана на 5-6 мм коротшою в порівнянні з довжиною бокових сторін 8, 9, що дає змогу сформувати канал 11 для переміщення прополісу і воску в контейнер 1. В положенні А обидва торці рухомого контейнера 1 перекриті. Один - виштовхувачем 2, а другий - "г"-подібно зігнутим кінцем 5, утворюючи закриту ємність рухомого контейнера 1 для накопичення прополісу, воску або, наприклад, шкідливих відходів в вигляді сухих залишків від поносу бджіл. В свою чергу висота бокових сторін 8, 9 не повинна перевищувати висоти "г" подібно зігнутого кінця 5 стамески пасічницької і висоти виштовхувача 2. Направні 6, 7 виготовлені по типу відомих. Їх ширина приймається 3-4 см, що забезпечує стійке положення рухомого контейнера 1 при знаходженні в позиції А або Б. Прямий кінець 4 стамески пасічницької може мати одну або дві заточені кромки під кутом 45-50°. Виштовхувач 2 кріпиться до внутрішньої поверхні рукоятки 3 на відстані від "г" подібно зігнутого кінця 5, яка не повинна перевищувати довжину бокових сторін 8, 9 рухомого контейнера 1. Виштовхувач 2 доцільно виготовляти теж з нержавіючої листової сталі товщиною 1,5-2 мм. Кріплення виштовхувача 2 до рукоятки 3 виконується або шляхом заклепування або зварювання.

Стамеска пасічницька працює так. Залежно від намірів пасічника щодо виконання того або іншого виду робіт на пасіці стамеску пасічницьку беруть за рукоятку 3 правою або лівою рукою і готують її до застосування в тому чи іншому технологічному процесі, переміщуючи на напрямних 6, 7 рухомий контейнер 1, робоча ємність якого утворюється боковими сторонами 8, 9 і верхньою стороною 10, в позицію А або Б. Якщо пасічник проводить тільки ревізію бджолосімей і не планує збирати ні воскові надбудови з стінок і дна вулика, або з брусків рамок, ні прополіс, або плями залишків поносу то рухомий контейнер 1 переміщують вдовж рукоятки 3 в позицію Б. При цьому, якщо ємність контейнера 1 була уже заповнена, то в процесі переміщення контейнера 1 в позицію Б за допомогою виштовхувача 2 внутрішній об'єм його камери звільняється від залишків тієї або іншої речовини. В позиції Б обидва кінці стамески прямий 4 і "г"-подібно зігнутий 5 можуть використовуватись пасічником залежно від потреби, а саме з допомогою "г" подібно зігнутого кінця 5 без перешкод рухомого контейнера 1 проникають у вулочки і зрушують з місця приклеєні до фальців плечики верхніх планок соторамок. При цьому може бути застосований і прямий кінець 4 стамески пасічницької як важіль для відокремлення, наприклад, одного корпусу вулика від другого без перешкод рухомого контейнера 1. При необхідності збирати прополіс або надбудови воску, або плями залишків поносу бджіл рухомий контейнер 1 переміщують в позицію А до утворення контакту його торця з поверхнею "г" подібно зігнутого кінця 5. При цьому один торець рухомого контейнера 1 буде закривати "г"-подібно зігнутий кінець 5 стамески, а другий торець - виштовхувач 2. Потім за допомогою рукоятки 3 загострену кромку "г"-подібно зігнутого кінця 5 притискають до поверхні, яку необхідно очистити і переміщують по ній стамеску знизу вгору, зрізаючи надбудови воску,

прополісу або плями залишків поносу бджіл, які проходять через просвіт каналу 11 і збираються в об'ємі камери рухомого контейнера 1. При заповненні ємності рухомого контейнера 1, його переміщують в позицію Б. При цьому внутрішній об'єм камери рухомого контейнера 1 звільняється за допомогою виштовхувача 2 від вмісту зібраних речовин. Таким чином,

5

запропонована стамеска пасічницька з новими конструктивними ознаками дозволяє досягти поставленої задачі корисної моделі - підвищення експлуатаційної ефективності в процесах збирання з твердих поверхонь прополісу і надбудов воску, а також забезпечення санітарно-гігієнічних вимог при очистці рамок і вулика від токсичних плям залишків нозематозу або поносу бджіл.

10

Джерела інформації:

1. smakmedu.com.ua/inventar/stameski

2. Буренин Н.Л. Справочник по пчеловодству / Н.Л. Буренин, Г.Н. Котова. - 2-е изд. перераб. и доп. - М.: Агропромиздат, 1986. - 99 с.

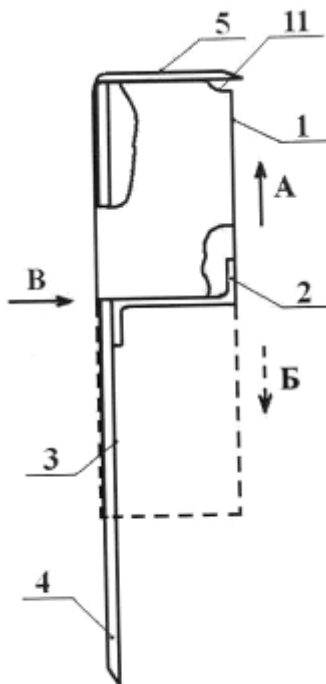
3. Сундуков Б.П. Стамеска для сбора прополиса / Б.П. Сундуков // Пчеловодство. - 1979. - № 4. - 24 с.

15

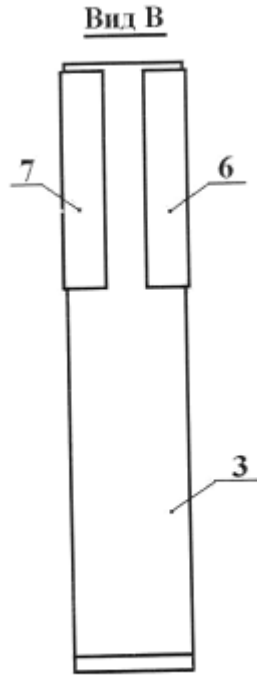
ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Стамеска пасічницька, яка містить пластину, один кінець якої прямий з загостреною зовнішньою кромкою, а другий кінець "г"-подібно зігнутий і виконаний у вигляді шкребка з лезом та рукоятку, яка **відрізняється** тим, що вона забезпечена виштовхувачем і контейнером, розміщеними на внутрішній поверхні рукоятки, при цьому виштовхувач закріплений нерухомо на відстані довжини контейнера, починаючи від "г"-подібно зігнутого кінця пластини, а контейнер виконано з можливістю переміщення вздовж рукоятки на напрямних на відстань обмежену його довжиною.

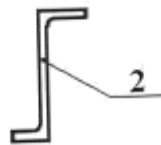
20



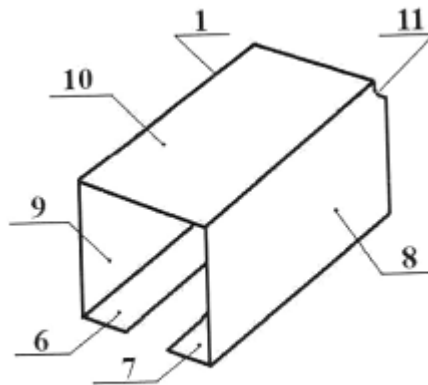
Фиг. 1



Фіг. 2



Фіг. 3



Фіг. 4

Комп'ютерна верстка Г. Паяльніков

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601